



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

I.C.P. Srl



MM-SVSR-FR MANUEL DE MAINTENANCE ICP SAVANNAH™ SR

Numéro de série: **Générique YY-MM-56-XXXX-Z**

	Function	Name	Signature
Prepared	Technical Staff	Emanuele Fondacaro	
	TECNIC - Technical Manager	Federico Peronato	
	CONF - Configuration Manager	Andrea Lisa	
Verified	TECNIC - Technical Manager	Federico Peronato	
Approved	DIG - Accountable Manager	Tancredi Razzano	

Données du fabricant :

Nom : I.C.P. Srl	Contacts : Tél. : +39 011 9927503
Adresse : S.P. 16 km 15,150 Castelnuovo Don Bosco (AT) Italy, 14022	Site Web : www.icp.it E-mail : info@icp.it Navigabilité : tecnico@icp.it

Les données techniques et les informations qu'elles contiennent sont la propriété d'I.C.P. Srl et ne doivent pas être divulguées en tout ou partie à des tiers sans autorisation écrite préalable d'I.C.P. Srl. Le manuel doit rester avec l'aéronef en cas de vente.



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600



0.1. Liste des modifications

Révision	Date	Description	Émis par
00	07/07/2023	Première sortie	Emanuele Fondacaro
01	21/06/2024	Pag. 18: <i>Tableau 4</i> révisé; Pag. 20: <i>Tableau 7a</i> , corrigé la couple de serrage du contre-écrou uniball; Pag. 21: <i>Tableau 7b</i> , révisé couple de serrage bride de fixation ressort du train d'atterrissage principal; révisé tolérance couple de serrage des réservoirs; Pag. 22: Ajout texte; Pag. 24: <i>Tableau 8</i> renouvelé; Pag. 25: <i>Figure 3</i> renouvelé; Pag. 28: Ajout <i>Ch.1.14.9.</i> ; Pag. 30,107,108: Révisé gabarit SA362, révisé <i>Figure 45</i> et <i>Figure 46</i> ; Pag. 39-40: <i>Tableau 17</i> révisé; Pag. 66: <i>Tableau 23d</i> , révisé 15.06, révisé 17.14 (neuf); Pag. 69: <i>Tableau 24b</i> , ajout 13.17; Pag. 70: <i>Tableau 24c</i> , ajout 17.15 (c'était le précédent 17.14, déplacé a 2000h); Pag. 90: Révisé <i>Figure 32</i> ; Pag. 107: Révisé couple de serrage uniball et insertion, texte révisé; Pag. 110: Révisé SC384; Pag. 113: Remplacée <i>Figure 52</i> ; Pag. 115: Révisé couple de serrage uniball trim-tab et longueur d'insertion;	Emanuele Fondacaro



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

Révision	Date	Description	Émis par
01 (cont.)		<p>Pag. 123 - 128: Ajout S/N de l'avion;</p> <p>Pag. 134: Texte révisé;</p> <p>Pag. 138: Ajout 13.17;</p> <p>Pag. 139: Révisé 17.14, ajout 17.15</p>	
02	21/07/2025	<p>Pag. 15: <i>Tableau 1</i> renouvelé;</p> <p>Pag. 19: Ajout <i>Avertissement</i>;</p> <p>Pag. 20: Ajout <i>Ch. 1.9.2.</i>;</p> <p>Pag. 21: Ajout <i>Ch. 1.9.3.</i>;</p> <p>Pag. 22: <i>Tableau 4</i> révisé;</p> <p>Pag. 23: Ajout <i>Ch. 1.12.</i>;</p> <p>Pag. 26: <i>Tableau 8c</i> révisé;</p> <p>Pag. 27: Révisé <i>Figure 3, Figure 4</i>;</p> <p>Pag. 30: Révisé <i>Figure 6</i>;</p> <p>Pag. 33: Révisé <i>Tableau 10, Tableau 11</i>;</p> <p>Pag. 34: <i>Tableau 12</i>, révisé gabarit SA362;</p> <p>Pag. 40: <i>Tableau 17a</i> révisé 01.05, 01.11;</p> <p>Pag. 41: <i>Tableau 17b</i> révisé 03.01, 03.18;</p> <p>Pag. 52: <i>Tableau 21f</i> révisé 11.04;</p> <p>Pag. 53: <i>Tab.21g</i> rév.11.06, 12.01, 12.07;</p> <p>Pag. 53, 63, 144: Supprimé 11.12 de 100h, devenu 11.08 sur 50h;</p> <p>Pag. 54: <i>Tableau 21h</i> révisé 13.06, 13.11;</p> <p>Pag. 55: <i>Tab.21i</i> révisé 14.01, 14.02, 14.03, ajout 14c.01;</p> <p>Pag. 56: <i>Tableau 21j</i> révisé 16.01; ajout 16b.01, 16c.01;</p> <p>Pag. 57: <i>Tab. 21l</i> rév.17.08, ajout 17b.01;</p> <p>Pag. 58: <i>Tableau 21m</i> ajout 18b.01, 18b.02, 18b.03, 18c.01, 18c.02;</p> <p>Pag. 59: <i>Tableau 21n</i> révisé 20.01, 20.07, ajout 20c.01;</p> <p>Pag. 60: <i>Tab.21o ajout 21c.01</i>, rév.23.01;</p> <p>Pag. 61: <i>Tableau 21p</i> révisé 26.08;</p> <p>Pag. 64: <i>Tab.22b ajout 16.01</i>, rév.16.09, invers. 16.10, 16.11, ajout 16b.01, 16b.02, 16b.03, 16b.04, 16b.05, 16c.01, 17d.02;</p> <p>Pag. 65: <i>Tableau 22b ajout 21.07, 26b.01, 20c.02, 22c.01, 22c.02</i>;</p> <p>Pag. 66: <i>Tableau 23a</i> rév.12.08, 16.12;</p> <p>Pag. 67: <i>Tab. 23b</i> rév.16.18, ajout 16.19, 16b.01, 16b.07, 16b.08, 16b.09, 16b.10, 16b.11, 21b.01, 16c.01, 16c.03, 16c.04, 18b.04, 18c.03, 21c.02, 21c.03;</p> <p>Pag. 68, 148: Supprimé 21.10 de 200h;</p> <p>Pag. 71: <i>Tab.24c</i> rév.12.09, 12.10, 13.12;</p> <p>Pag. 72: <i>Tab.24d</i> rév.16.01, 16.20;</p> <p>Pag. 73: <i>Tableau 24e</i> révisé 29.05;</p> <p>Pag. 74: <i>Tableau 24f ajout 27d.01</i>;</p> <p>Pag. 76: <i>Tableau 25b</i> révisé 11.18, ajout 12.12, 18b.05, 18c.04;</p> <p>Pag. 77: <i>Tab.24c</i> rév.13.17, ajout 16.01;</p> <p>Pag. 79: Ajout texte;</p> <p>Pag. 85: Révisé texte;</p>	Emanuele Fondacaro



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

Révision	Date	Description	Émis par
02 (cont.)		<p>Pag. 93: <i>Tableau 26</i> renouvelé;</p> <p>Pag. 98: Révisé <i>Figure 35</i>;</p> <p>Pag. 100: Révisé <i>Figure 37, Figure 38</i>;</p> <p>Pag. 105: Révisé <i>Figure 45</i>;</p> <p>Pag. 106: Révisé <i>Figure 46</i>;</p> <p>Pag. 113: Ajout <i>Ch. 6.11.</i>;</p> <p>Pag. 114: <i>Tableau 36</i> renouvelé;</p> <p>Pag. 119: Tens. câble gouv. profondeur;</p> <p>Pag. 122: Tens. câble gouv. direction;</p> <p>Pag. 129: Ajout texte;</p> <p>Pag. 142-150 : Réorganisé la Table de Maintenance (contenu non modifié)</p>	



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

0.2. Table des matières

0.2. Table des matières	5
0.3. Table des figures	9
0.4. Liste des tableaux.....	11
0.5. Liste des pages effectives.....	12
1. Générales	13
1.1. Définitions des termes AVERTISSEMENT, PRUDENCE et NOTA	14
1.2. Documentation approuvée de l'aéronef	15
1.3. Plaque d'identité de l'aéronef	16
1.4. Garantie.....	16
1.5. Achat de pièces de rechange.....	16
1.6. Formulaire de demande de maintenance au constructeur ICP.....	17
1.7. Formulaire de retour d'information au constructeur ICP	17
1.8. Personnel autorisé.....	18
1.9. Protection et ancrage de l'aéronef	19
1.9.1. Ancrage de l'avion	19
1.9.2. Remorquage de l'avion au sol.....	20
1.9.3. Transport de l'avion	21
1.10. Nettoyage de l'avion.....	22
1.11. Consommables	22
1.12. Tension des câbles de commande	23
1.13. Diamètres nominaux	23
1.14. Couples de serrage	23
1.15. Pratiques de mise en sécurité	26
1.15.1. Fils frein.....	27
1.15.2. Écrous à créneaux et goupilles fendues	27
1.15.3. Boulonnerie	28
1.15.4. Repères pour le contrôle du dévissage des boulons et écrous	29
1.15.5. Pose de rivets aveugles.....	29
1.15.6. Pose de rivets pleins.....	29
1.15.7. Tendeur de câbles à tirant réglable	30
1.15.8. Assemblage des durites.....	30



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

1.15.9. Uniball des bielles.....	32
1.16. Outils.....	33
1.16.1. Outils de maintenance standards.....	33
1.16.2. Outils d'entretien particuliers.....	33
1.16.3. Outils auxiliaires (faisant partie du kit de l'aéronef)	34
1.16.4. Instruments de mesure	34
1.17. Termes et définitions	34
1.18. Limitations de navigabilité	35
1.19. Tolérances des intervalles de maintenance.....	35
1.20. Levage de l'aéronef.....	35
1.20.1. Levage du moteur.....	36
1.21. Mise à niveau de l'appareil	36
1.22. Détermination du poids à vide opérationnel et équilibrage.....	36
1.23. Purge du carburant et des fluides	37
1.25. Conversions des unités de mesure	38
2. Contrôle d'inspection quotidien	39
3. Butée calendaire.....	43
4. Planning de maintenance.....	45
4.1. Liste de contrôle pour la visite de 50 heures	47
4.2. Liste de contrôle pour la visite de 100 heures / 1 an	63
4.3. Liste de contrôle pour la visite de 200 heures	66
4.4. Liste de contrôle pour la visite de 1 000 heures	69
4.5. Liste de contrôle pour la visite de 2 000 heures	75
5. Maintenance non programmée	79
5.1. Atterrissage brutal.....	79
5.2. Fuite du circuit de carburant dans le fuselage.....	80
5.3. Fuite de carburant du réservoir ou du bouchon de l'aile.....	80
5.4. Rupture de la suspension du radiateur	80
5.5. Pare-brise ou fenêtres fissurés ou cassés	80
5.6. Impact d'objets contre la structure	81
5.7. Impact de l'hélice	81
5.8. Panne moteur	81
5.9. Dépassement des paramètres du moteur	81
5.10. Qualité du carburant non conforme	81



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

5.11. Qualité du fluide moteur non conforme	82
5.12. Qualité de l'huile de frein non conforme	82
5.13. Surcharge du circuit électrique (le disjoncteur se déclenche)	82
5.14. Dépassement des limites du domaine de vol	82
5.14.1. Survitesse	82
5.14.2. Survitesse avec de fortes turbulences	82
5.14.3. Dépassement du facteur de charge	83
5.14.4. Survitesse volets sortis	83
5.14.5. Décollage en dehors des limites de masse	83
6. Description de l'aéronef et de ses systèmes	85
6.1. Cellule	85
6.2. Commandes	90
6.3. Groupe motopropulseur	93
6.3.1. Moteur	93
6.3.2. Commandes moteur	94
6.3.3. Hélice	94
6.4. Circuit de carburant	95
6.4.1. Types de carburant approuvés	99
6.5. Circuit de graissage	100
6.6. Circuit de refroidissement	101
6.7. Train d'atterrissement	102
6.7.1. Circuit de freinage	102
6.8. Chauffage et ventilation de la cabine	104
6.9. Circuit électrique	105
6.10. Configuration, équipement, instruments et avioniques	107
6.11. Plaques	113
6.12. Peinture	114
7. Descriptions des opérations de maintenance	115
7.1. Réglage de la course des gouvernes	115
7.1.1. Flaperon comme aileron	115
7.1.2. Indications des volets	118
7.1.3. Contrôle en vol des flaperons	118
7.1.4. Commande de profondeur	119
7.1.5. Système de commande de la gouverne de direction	122



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

7.1.5.1. Alignement des pédales de palonnier avec gouverne de direction et roue AV	122
7.1.5.2. Déflexion Tab réglable au sol (flettner) de la gouverne de direction	122
7.1.6. Réglage du Trim-Tab de profondeur	123
7.1.7. Roulette de queue du train d'atterrissage (si configuré avec train Bicycle).....	123
7.1.8. Position des pédales de frein sur les pédales de gouvernail	123
7.2. Jeu des gouvernes avec les commandes verrouillées	124
7.3. Charnières des gouvernes	124
7.4. Câbles des gouvernes	124
7.5. Vidange du circuit de carburant	125
7.6. Purge du circuit de freinage	125
7.6.1. Fuites acceptables des pompes de l'huile de frein	125
7.7. Remplacement des plaquettes de frein.....	126
7.8. Inspection du niveau d'huile moteur	126
7.9. Vidange de l'huile.....	126
7.10. Inspection du niveau de liquide de refroidissement	127
7.11. Vidange du liquide de refroidissement.....	128
7.12. Filtre à air	128
7.13. Changer les pneus	129
7.14. Fissures sur le pare-brise	129
7.15. Criques dans le carénage des roues	129
8. Registre maintenance / Bulletins de service / Déviations, remplacements et réparations.....	131
ANNEXE A - Demande d'intervention technique sur l'aéronef.....	137
ANNEXE B - Retour d'information sur les aéronefs d'ICP	139
ANNEXE C - Modèle d'enregistrement des opérations de maintenance	141



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

0.3. Table des figures

Figure 1: Barre de remorquage ICP sur le train avant	20
Figure 2: Emballage de l'aile	21
Figure 3: Exemple de fils frein	27
Figure 4: Exemple de goupille fendue	27
Figure 5: Boulonnerie	29
Figure 6: Tendeur de câbles à tirant réglable	30
Figure 7: Durite de carburant sur raccord	30
Figure 8: Dessin de connexion de tuyaux sur des tuyaux ondulés	30
Figure 9: durite de carburant sur tuyau ondulé	31
Figure 10: durite d'huile sur tuyau ondulé	31
Figure 11: durite de refroidissement sur tuyau ondulé	31
Figure 12: Inserts uniball M8 et M5 des bielles de commande	32
Figure 13: Vue en plan de la séquence de contrôle d'inspection quotidien	39
Figure 14: Dimensions nominales du ressort du train d'atterrissement principal (non chargé)	79
Figure 15: Vue partielle de le Savannah™ SR	85
Figure 16: Plancher de la cabine	86
Figure 17: Cône arrière du fuselage	86
Figure 18: Cadre de la cabine et pare-brise	87
Figure 19: Aile gauche	87
Figure 20: Flaperon intérieur et extérieur gauche	88
Figure 21: Stabilisateur	88
Figure 22: Gouverne de profondeur	89
Figure 23: Dérive et gouverne de direction	89
Figure 24: Système de contrôle de Profondeur	90
Figure 25: Système de contrôle du Trim	90
Figure 26: Système de contrôle de Flaperons avec mélangeur de Volets et Ailerons	91
Figure 27: Commandes longitudinales et latérales	91
Figure 28: Système de contrôle la gouverne de direction et détail sur les pédales	92
Figure 29: Commandes de direction	92
Figure 30: Pièces du circuit de carburant de la cellule	96
Figure 31: Circuit de carburant alaire standard	96
Figure 32: Circuit de carburant alaire à deux réservoirs (communicants)	97
Figure 33: Circuit de carburant alaire à deux réservoirs (communicants)	97
Figure 34: Circuit de carburant alaire à deux réservoirs avec pompes de transfert	97
Figure 35: Circuit de carburant dans le fuselage avec 912 UL/ULS, 914 UL	98
Figure 36: Circuit de carburant dans le fuselage avec Rotax 912 iS	98
Figure 37: Circuit de graissage standard du Rotax 912 UL/ULS/iS, 914 UL	100
Figure 38: Circuit de graissage du Rotax 912 UL/ULS/iS, 914 UL avec thermostat (optionnel)	100
Figure 39: Circuit de refroidissement standard du Rotax 912 UL/ULS/iS, 914 UL	101
Figure 40: Circuit de refroidissement du Rotax 912 UL/ULS/iS, 914 UL avec thermostat (optionnel)	101
Figure 41: Circuit de freinage standard (seul le côté droit est représenté, le gauche étant symétriquement identique)	103



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

Figure 42: Circuit de freinage avec frein de parc (seul le côté droit est représenté, le gauche étant symétriquement identique).....	103
Figure 43: Freinage à double circuit (seul le côté droit est représenté, le gauche étant symétriquement identique).....	104
Figure 44: Système de chauffage de la cabine	104
Figure 45: Câblage électrique du compartiment moteur.....	105
Figure 46: Câblage électrique en arrière du pare-feu	106
Figure 47: Plaques du Savannah SR (pas à l'échelle)	113
Figure 48: Plaque de limitations opérationnelles (pas à l'échelle).....	113
Figure 49: gabarit de flaperon SA362 et position sur la première nervure de l'aile	116
Figure 50: Position du gabarit SA362 près de la ligne de rivets de la première nervure, aligné sur le bord de fuite de l'aile	116
Figure 51: Réglage sur ZÉRO du flaperon intérieur gauche. Repères avec +/- 0,5° de tolérance	117
Figure 52: Bielles pour le réglage du flaperon	117
Figure 53: Position du niveau à bulle numérique sur le stabilisateur pour la mise à zéro	119
Figure 54: Guignol de commande longitudinal en position plein cabré, contre la butée.....	120
Figure 55: Position du niveau à bulle numérique sur la gouverne de profondeur	120
Figure 56: Réglage final de l'angle de débattement de la gouverne de profondeur	121
Figure 57: Charnières des gouvernes	124
Figure 58: Pompe de freinage (vue horizontale et non verticale comme elle l'est une fois montée à bord de l'avion)	125



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

0.4. Liste des tableaux

Tableau 1: Documents approuvés	15
Tableau 2: Personnel autorisé en fonction des opérations de maintenance à effectuer	18
Tableau 3: Liste de contrôle pour l'ancrage de l'aéronef	19
Tableau 4: Consommables	22
Tableau 5: Tension des câbles de commande	23
Tableau 6: Diamètres nominaux	23
Tableau 7: Couples de serrage pour les applications standards	23
Tableau 8c (a-c): Couples de serrage pour applications particulières	26
Tableau 9: Accouplement goupille et écrou à créneaux	28
Tableau 10: Outils standards	33
Tableau 11: Outils particuliers	33
Tableau 12: Outils auxiliaires	34
Tableau 13: Instruments de mesure	34
Tableau 14: Termes et définitions	34
Tableau 15: Pression des pneus	37
Tableau 16: Conversions	38
Tableau 17c (a-c): Liste des contrôles d'inspection quotidien	42
Tableau 18b (a-b): Butée calendaire	44
Tableau 19: Planning de maintenance	45
Tableau 20: Principales opérations de maintenance	46
Tableau 21q (a-q): 50 [hrs] Visite programmée de 50 [heures]	62
Tableau 22c (a-c): Visite programmée de 100 [heures]	65
Tableau 23c (a-c): Visite programmée de 200 [heures]	68
Tableau 24f (a-f): Visite programmée de 1 000 [heures]	74
Tableau 25c (a-c): Visite programmée de 2 000 [heures]	77
Tableau 26: Moteurs	93
Tableau 27: Hélices	94
Tableau 28: Volumes du circuit de carburant	98
Tableau 29: Types de carburant approuvés	99
Tableau 30: Capacité du circuit de graissage	100
Tableau 31: Capacité du circuit de refroidissement	101
Tableau 32: Type de batterie	105
Tableau 33: Liste de l'équipement minimum	107
Tableau 34: Configuration de référence	108
Tableau 35d (a-d): Configuration, avionique et équipement optionnels	112
Tableau 36: Produits de peinture	114
Tableau 37: Dimensions des bielles de la commande de gauchissement	118
Tableau 38: Dimension longitudinale de la bielle du système de commande	121
Tableau 39: Dimension des bielles du système de commande de direction	122
Tableau 40: Dimension des bielles du Trim-Tab	123
Tableau 41: Inspection du niveau d'huile moteur	126
Tableau 42: Inspection du niveau de liquide de refroidissement	127
Tableau 43d (a-d): Tableau de maintenance	134

	MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR	N° doc. : MM-SVSR-FR Révision : 02 Date rév. : 21/07/2025 Réf. Projet : SVNH SR 600
---	---	--

Tableau 44: Tableau des Bulletins de service effectués.....	135
Tableau 45: Remplacement ou réparation effectué.....	136

0.5. Liste des pages effectives

Le présent *Manuel de Maintenance* contient **8 Chapitres**, **3 Annexes** et **152 Pages**, tous approuvés par I.C.P. Srl.



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

1. Générales

Tous les aéronefs *Savannah™ SR* sont livrés avec un *Manuel d'utilisation du pilote*, un *Manuel de maintenance* et un *Catalogue de pièces détachées* ; ces documents doivent être considérés comme faisant partie intégrante de l'appareil et doivent le suivre pendant toute sa durée de vie.

Les instructions pour la maintenance décrites dans le *Manuel de maintenance* sont les seules approuvées pour un entretien sûr du *Savannah™ SR* et doivent être suivies à la lettre.

Il est important de vérifier périodiquement que toutes les versions des manuels de l'aéronef sont à jour, en contrôlant les mises à jour sur le site Web du constructeur www.icpaviazione.it en se connectant à la section *My I.C.P.* Si la version n'est pas la plus récente, mettre à jour les manuels. Vérifier également qu'aucun *Bulletin de service*, nouveau ou moins récent, ne doit être appliqué à l'aéronef.

Pour toute information supplémentaire, écrire directement à info@icp.it.

AVERTISSEMENT

Le propriétaire d'abord puis le pilote doivent vérifier que les entretiens et les contrôles sont effectués conformément aux indications du fabricant de chaque système, y compris de la cellule.

AVERTISSEMENT

Tout retrait de plaquettes et toute modification apportée à l'aéronef et susceptible de compromettre l'intégrité structurelle ou les caractéristiques de vol sans l'approbation écrite spécifique d'ICP entraînera la perte de garantie et le dégagement de toute responsabilité de la part d'ICP et de ses concessionnaires envers le propriétaire et/ou l'opérateur et de toute responsabilité quant aux conséquences d'une telle modification. En outre, pour l'entretien et la réparation, les pièces doivent être remplacées par les pièces de rechange d'origine fournies par le constructeur ICP ou ses concessionnaires agréés.

Ce manuel décrit les opérations à effectuer pour l'inspection, la maintenance et la réparation appropriées de l'aéronef *Savannah™ SR*. Le non-respect des instructions indiquées dans le présent manuel aura une incidence sur l'efficacité de l'aéronef et la sécurité du vol.

NOTA

Toutes les opérations de maintenance et de réparation doivent être consignées dans le tableau figurant à la fin de ce manuel ou dans un carnet à part de maintenance de l'aéronef.

AVERTISSEMENT

Pour les contrôles et l'entretien complets du moteur, se reporter au Manuel de maintenance et aux Bulletins de service officiels de Rotax publiés par B.R.P. Rotax.



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

AVERTISSEMENT

Pour l'entretien et le contrôle des autres équipements, toujours se référer au Manuel de maintenance d'origine approuvé et aux Bulletins de service émis par le fabricant de chaque système correspondant (hélice, système de récupération par parachute, etc.). I.C.P. Srl décline toute responsabilité pour tout dommage corporel, matériel et à l'aéronef dû à des défaillances dans l'application des instructions contenues dans les Bulletins de service, y compris ceux de l'aéronef.

AVERTISSEMENT

Les visites d'inspection et de maintenance à 1 000 et 2 000 heures sont particulièrement délicates ; en cas de doute, contacter le concessionnaire national ou le constructeur avant de poursuivre.

1.1. Définitions des termes AVERTISSEMENT, PRUDENCE et NOTA

AVERTISSEMENT

Indique des procédures opérationnelles, techniques ou autres pouvant entraîner des blessures, même mortelles, si elles ne sont pas scrupuleusement suivies.

PRUDENCE

Indique des procédures opérationnelles, techniques ou autres qui pourraient endommager l'équipement si elles ne sont pas scrupuleusement suivies.

NOTA

Indique des procédures opérationnelles et techniques qu'il est important de souligner.



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

1.2. Documentation approuvée de l'aéronef

La documentation approuvée pour l'aéronef est la suivante :

Nom	Description	Code
POH-SVSR-FR-Pilot's Operating Handbook Savannah SR French-RevXX	Manuel de vol du <i>Savannah™ SR</i>	POH-SVSR-FR
MM-SVSR-FR-Maintenance Manual Savannah SR French-RevXX	Manuel de maintenance du <i>Savannah™ SR</i> (le présent manuel)	MM-SVSR-FR
CMK1-SVSR-EN-CAPXX-Savannah SR Construction Manual-RevXX	Manuel de construction du <i>Savannah™ SR</i> (K1-Kit un; XX-Chapitre)	CMK1-SVSR-EN-CAPXX
CMK2&3-SVSR-EN-CAPXX-Savannah SR Construction Manual-RevXX	Manuel de construction du <i>Savannah™ SR</i> (K2&3-Kit deux et trois; XX-Chapitre)	CMK2&3-SVSR-EN-CAPXX
SPCXX-SVSR-Spare Parts Catalogue Savannah SR-RevXX	Catalogue de pièces détachées du <i>Savannah™</i> (XX-Chapitre)	SPCXX-SVSR-EN
Sxxxx-...name...-RevXX	Spécifications techniques du <i>Savannah™ SR</i> numéro xxx ...nom...	Sxxxx
SBxxx	Bulletin de service numéro xxx	SBxxx

Tableau 1: Documents approuvés

AVERTISSEMENT

Mettre à jour périodiquement la documentation approuvée pour l'aéronef en téléchargeant les nouvelles révisions des fichiers du site Internet d'I.C.P. Srl www.icpaviazione.it à la page My I.C.P., après avoir demandé un identifiant pour l'accès.

Le *Manuel de vol* et le *Manuel de maintenance* de l'aéronef sont publiés conformément aux exigences de la CS-VLA Amdt.1, ASTM F2245, ASTM F2746 et ASTM F2483 (notamment le Chapitre 5.1.).

Seuls le *Manuel de Vol*, le *Manuel de Maintenance* et le *Catalogue des Pièces détachées* sont fournis avec l'aéronef. Toutes les autres informations sont téléchargeables sur le site Internet d'I.C.P. Srl (www.icp.it) à la section *My ICP*.



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

1.3. Plaque d'identité de l'aéronef

L'aéronef est identifié au moyen du numéro de série indiqué sur deux plaquettes différentes: la première est située sur le côté droit de la queue du fuselage, sous le stabilisateur; la seconde est en acier inoxydable résistant au feu, et est fixée à la cloison pare-feu, contenant les informations suivantes: - Logo du fabricant *I.C.P. Srl*; - Modèle d'Avion *Savannah SR*; - Numéro de Série de l'avion contenant l'année de fabrication; - Marques d'immatriculation des aéronefs.

Un numéro de série générique est au format suivant:

yy-mm-56-xxxx-Z

yy et **-mm** correspondent à l'année et au mois de production, **-56** est le modèle *Savannah SR*, **-xxxx** est le numéro progressif et **-Z** est une lettre qui peut être **"-K"** pour *kits*, ou **"-R"** pour *prêt à voler*.

AVERTISSEMENT

Les plaquettes d'identité font partie intégrante de l'avion; leur enlèvement entraîne la perte de garantie

1.4. Garantie

La garantie de l'aéronef expire après 12 mois consécutifs ou 400 heures de vol (en fonction de la première échéance) à compter de la date de livraison au client, à condition que le manuel et la procédure de maintenance approuvés soient strictement appliqués. En sont exclues toutes les pièces faisant l'objet d'une utilisation et d'une consommation normales (pneus, plaquettes de frein, huile, etc.) dues à l'exploitation réglementaire de l'aéronef. La garantie I.C.P. Srl couvre toutes les parties de la cellule, à l'exception des équipements installés. Des pièces de rechange d'origine I.C.P. Srl doivent toujours être utilisées pour les opérations d'entretien et les réparations de l'aéronef. L'utilisation de pièces de rechange non authentiques I.C.P. Srl ou toute modification de l'aéronef, de ses systèmes et instruments, entraîne la perte totale de la garantie.

Chaque équipement est couvert par sa propre politique de garantie ; toujours se référer à la documentation approuvée par le fabricant pour obtenir les bonnes informations.

Pour toute demande sous garantie, contacter I.C.P. Srl par téléphone ou à l'adresse info@icp.it.

1.5. Achat de pièces de rechange

Toutes les pièces structurelles de l'aéronef peuvent être achetées uniquement auprès du constructeur I.C.P. Srl ou du concessionnaire national agréé. Les équipements tels que le moteur, l'hélice, le parachute de récupération, l'avionique ou les consommables peuvent être achetés directement auprès du constructeur I.C.P. Srl, du fabricant du composant lui-même ou dans un magasin de pièces détachées pour aéronefs. Pour toute question à ce sujet, écrire à info@icp.it.



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

1.6. Formulaire de demande de maintenance au constructeur ICP

Les demandes de visites programmées, de visites extraordinaires ou de réparations faites au constructeur I.C.P. Srl doivent être envoyées à info@icp.it en joignant le module intitulé *Demande d'intervention technique sur l'aéronef*. Lors de la réception de l'aéronef dans les ateliers de l'usine ICP, celui-ci doit être accompagné du Carnet de route ou des pages du Carnet de maintenance correctement remplies et mises à jour en fonction de l'état actuel de la maintenance de l'aéronef. Le formulaire de *demande* est joint au présent manuel et présenté dans l'*ANNEXE A - Demande d'intervention technique sur l'aéronef*.

NOTA

Il n'est pas possible de réserver l'atelier ICP sans fournir l'ensemble des informations demandées dans le formulaire spécifique figurant en *ANNEXE A - Demande d'intervention technique sur l'aéronef*.
Un aéronef ne peut pas être accepté dans l'atelier d'ICP pour une opération d'entretien sans son Carnet de bord et le Carnet de bord de l'équipement (le plus important étant celui du moteur).

1.7. Formulaire de retour d'information au constructeur ICP

Le constructeur I.C.P. Srl accepte les retours d'information de la part du propriétaire ou du personnel de maintenance concernant l'aéronef, sa documentation, ainsi que les problèmes ou les anomalies identifiés pendant les opérations d'entretien. Envoyer les retours d'information à info@icp.it en joignant le formulaire *Retour d'information sur l'aéronef d'ICP*. Ce formulaire est joint au présent manuel et présenté dans *ANNEXE B - Retour d'information sur les aéronefs d'ICP*.

NOTA

La compagnie ICP ne peut accepter un retour d'information sur l'aéronef sans e-mail officiel auquel est joint le formulaire de retour d'information (décrit précédemment) avec tous les champs correctement remplis.



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

1.8. Personnel autorisé

Le propriétaire de l'aéronef est seul responsable des dispositions prises pour une bonne maintenance de l'aéronef et de ses équipements, en déléguant à du personnel ou à un organisme agréé le soin d'effectuer les opérations d'entretien. Toute question concernant le personnel de maintenance peut être envoyée directement à I.C.P. Srl à info@icp.it.

En ce qui concerne l'équipement installé sur la cellule, comme le moteur, l'hélice ou le parachute, faire appel à du personnel autre que celui autorisé pour la cellule, tels que le prévoit chaque Manuel de maintenance approuvé par le fabricant de l'équipement. Toujours se référer au manuel spécifique pour trouver les informations correctes.

AVERTISSEMENT

Toute opération d'entretien sur la cellule et ses équipements effectuée par du personnel non autorisé peut entraîner des problèmes de sécurité ou mortels.

NOTA

NOTA pour le modèle S-LSA (USA) : l'entretien de cet appareil doit être effectué conformément aux procédures de la FAA pour les aéronefs S-LSA. Toute opération d'entretien ou de réparation de l'aéronef doit être effectuée par un mécanicien certifié / agréé par la FAA ou un réparateur A&P, conformément aux procédures de maintenance du constructeur, aux instructions et aux Bulletins de service.

Certaines opérations de maintenance décrites ici doivent être effectuées par du personnel ou des entreprises de maintenance autorisées qui remplissent les conditions suivantes:

Type d'opération	Personnel requis
Inspection pré-vol quotidienne	Le propriétaire de l'appareil ou le pilote ayant une expérience confirmée de la préparation au vol et une connaissance de base de l'aéronef.
Visite programmée des 50 [heures]	Le propriétaire de l'aéronef, uniquement si la réglementation nationale le permet et s'il a démontré posséder une capacité, des connaissances et une formation suffisantes. Ou encore, un atelier de maintenance, un mécanicien autorisé et agréé par l'autorité nationale de l'aviation civile (CAA) ou un mécanicien autorisé par I.C.P. Srl lorsque cela est possible.
Toute autre visite, programmée ou non, pièces ayant une butée calendaire	À partir de la visite programmée de 100 [heures] / 1 an, les opérations d'entretien ne peuvent être effectuées que par un atelier de maintenance, un mécanicien autorisé et agréé par l'autorité nationale de l'aviation civile (CAA) ou un concessionnaire national d'I.C.P. Srl lorsque cela est possible.
Réparations et modifications importantes	Le concessionnaire national d'I.C.P. Srl ou un atelier de maintenance autorisé directement par la Compagnie à effectuer chaque intervention avec son accord.
Moteur, hélice et autres équipements	Le personnel autorisé par le fabricant de l'équipement, comme indiqué dans le Manuel de maintenance correspondant, et/ou l'atelier de maintenance ou le personnel autorisé et agréé par l'autorité nationale de l'aviation civile compétente.
Tous les travaux, sauf les équipements	L'atelier du constructeur I.C.P. Srl.

Tableau 2: Personnel autorisé en fonction des opérations de maintenance à effectuer



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

1.9. Protection et ancrage de l'aéronef

Le *Savannah™ SR* est un avion métallique ultraléger presque entièrement fabriqué en alliage d'aluminium AL 6061 T6. Cet alliage présente de bonnes caractéristiques de résistance à la corrosion. Quelques opérations de nettoyage simples sont néanmoins nécessaires. Après le lavage, éviter de laisser stagner l'eau en séchant l'appareil. En outre, il est préférable de ne pas utiliser de jets d'eau à haute pression, afin d'éviter les infiltrations en des points ne pouvant pas être facilement inspectés ou qui ne permettent pas à l'eau de s'évaporer rapidement. La finition d'origine se conservera pendant longtemps si l'appareil est lavé périodiquement avec une éponge humide et/ou un produit d'entretien automobile. Les surfaces doivent toujours être rincées soigneusement et traitées avec une cire non abrasive de bonne qualité. Si l'appareil est utilisé dans un environnement salin, il doit être fréquemment lavé à l'eau douce et ciré. Le pare-brise et les fenêtres sont en Lexan. Ils doivent être lavés avec des produits spéciaux pour le polycarbonate. Éviter le contact du Lexan avec les solvants, le carburant ou tout autre produit contenant un pourcentage même minimum d'alcool, car ils pourraient l'endommager sur le champ ou peu après. L'aéronef n'est pas étanche, la pluie et l'humidité peuvent pénétrer par le toit et surtout par le passage des brides du parachute (si installé). En cas de vol sous la pluie, maintenir les conditions météorologiques de vol à vue (VMC) et quitter la zone de l'averse dès que possible. Pour protéger l'aéronef et réduire le risque que la pluie pénètre dans la cabine, recouvrir la voilure et le fuselage d'une fine feuille hydrofuge, en veillant à ne pas endommager les générateurs de tourbillons. Avant le vol, ouvrir la porte et/ou la trappe d'accès du fuselage pour faire évacuer l'eau ou l'humidité.

L'appareil peut être protégé de la même façon lorsqu'il neige, sans toutefois dépasser une épaisseur de 10 [cm] de neige, car elle pourrait endommager la structure. Déneiger entièrement l'appareil, retirer la housse et laisser la structure sécher si besoin avant un vol ou une opération à effectuer sur l'avion. Il est préférable de mettre l'aéronef à l'abri dans un hangar.

1.9.1. Ancrage de l'avion

Pour sécuriser l'avion en cas de stationnement à l'extérieur, suivre la procédure suivante:

N°	Opération
01.01	Serrer les freins de parc
01.02	À défaut, placer au moins deux cales sous les roues avant (ou arrière)
01.03	Bloquer le manche à balai complètement vers l'arrière à l'aide de la ceinture de sécurité
01.04	En cas de prévision de vent fort ou de turbulences, ancrer l'aéronef à l'aide du kit d'arrimage en l'attachant aux points d'ancrage prévus sous la zone du mât d'aile
01.05	Si nécessaire, ancrer au sol le patin de queue et l'entretoise de l'hélice (sans endommager les pales, la casserole ou le capotage moteur)

Tableau 3: Liste de contrôle pour l'ancrage de l'aéronef

AVERTISSEMENT

Ne jamais utiliser d'autres points pour ancrer l'avion

AVERTISSEMENT

Ne jamais garez l'avion à l'extérieur si le vent dépasse 25 [kt]



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

1.9.2. Remorquage de l'avion au sol

L'avion peut être remorqué uniquement par la jambe du train d'atterrissement avant, à l'aide de la barre de remorquage P/N 9000TBS, qui est ancrée à la jambe du train d'atterrissement avant à l'emplacement indiqué sur la *Figure 1*.



Figure 1: Barre de remorquage ICP sur le train avant

L'avion peut également être remorqué manuellement à partir des points suivants:

- pieds de pales d'hélice et/ou;
- haubans d'ailes, poussant symétriquement.

Pour faire pivoter manuellement l'avion au sol, appuyez sur la queue pour soulever la roue avant et la faire pivoter sur l'une des roues principales. Veillez à ne pas endommager les revêtements du fuselage, l'ailette de la dérive, la dérive ou le stabilisateur horizontal ; appuyez toujours sur les lignes de rivets, puis sur les renforts structurels de l'arrière du fuselage ou du plan horizontal..



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

1.9.3. Transport de l'avion

Si l'avion doit être transporté sur remorque ou emballé dans un conteneur, il est nécessaire de démonter au moins les ailes et l'empennage.

Pour démonter l'aile, débranchez d'abord le système d'alimentation en carburant (tuyaux en caoutchouc et colliers métalliques), les câbles électriques et le tube pneumatique (Pitot), puis démontez le toit et les carénages d'aile. Débranchez le guignol de commande des flaperons à l'emplanture, suspendez l'aile à son extrémité (section du hauban principal) et retirez les haubans, y compris le renfort. Enfin, retirez les boulons reliant les longerons d'aile au cadre de la cabine. L'aile peut être déplacée par au moins deux personnes.

Si nécessaire, démontez l'empennage en retirant d'abord les câbles de commande et les gouvernes, puis en dévissant les surfaces fixes.

Les ailes peuvent être repliées ensemble en ajoutant une couche protectrice (feuilles de mousse de polyuréthane) entre les deux surfaces de contact. Les flaperons peuvent être pivotés en fonction de la position relative de l'aile ou détachés si nécessaire. Fixez le tout avec des sangles pour éviter les rayures. Veillez à ne pas trop serrer, car cela pourrait endommager les revêtements et les bords de fuite. Veillez également à protéger le tube de Pitot. Voir la *Figure 2* pour le positionnement des ailes. Les haubans et l'empennage peuvent être positionnés sur les ailes, ce qui ajoute une protection supplémentaire en mousse et sécurise le tout.

Le fuselage peut être fixé au sol directement par les trois points d'ancrage du train d'atterrissement, les roues étant fixées par des sangles.

L'avion peut être remonté conformément au Manuel de Construction du Kit 1, *Chapitre 15* et *Chapitre 16*, et à la Spécification Technique S0286 (références aux documents approuvés au *Chapitre 1.2*).

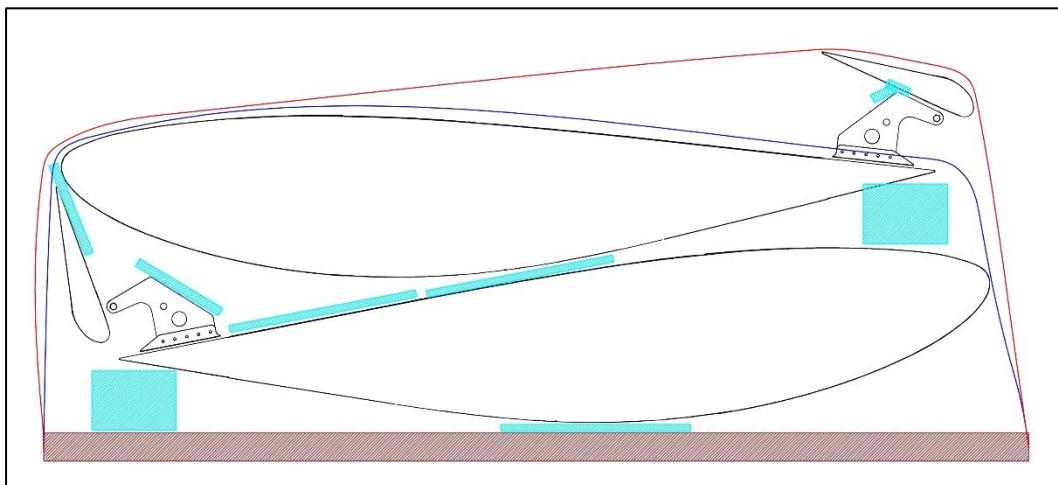


Figure 2: Emballage de l'aile



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

1.10. Nettoyage de l'avion

Laver l'avion avec une éponge humide, un chiffon en microfibre ou en peau, mais ne pas utiliser de produit agressif/corrosif. Le pare-brise et les fenêtres sont en Lexan. Ils peuvent être lavés avec des produits spécifiques pour le polycarbonate, non corrosifs, sans solvant ni alcool. Le contact avec du carburant ou de l'huile peut endommager instantanément ce matériau.

AVERTISSEMENT

Le contact de solvant, de produit à base d'alcool ou de carburant avec les fenêtres de l'avion peut entraîner des dommages permanents et par conséquent des problèmes de sécurité en raison de fissures, ruptures, manque de visibilité et de transparence. Le cas échéant, remplacer les parties endommagées des fenêtres.

1.11. Consommables

Type	Nom	Nota / utilisation
Huile moteur	AeroShell Oil Sport Plus 4 SAE 10 W-40	Conformément à Rotax SI-912-016
Liquide de refroidissement du moteur	Castrol Antifreeze Anti-Boil	Conformément à Rotax SI-912-016
Huile de frein	Renolit 3000 IT, FIAT Tutela GI/A	Huile minérale uniquement
Lubrification générale	WD-40	Lubrification générale ou nettoyage des adhésifs
Graisse	White grease, Renolit ZT2	Charnières, douilles, roulements, pièces rotatives
Graisse en spray	Bardahl High speed chain	Pièces rotatives, lubrification supplémentaire générale
Anti-grippage	Copper based anti-seize paste CFG	Boulons/écrous de fixation du ressort du train d'atterrissement
Frein filet	Blue Loctite 243	* voir ci-dessous les positions possibles
Mastic d'étanchéité pour raccords de carburant	Yellow Loctite 577	Sceller les raccords de carburant sur le réservoir ou le raccordement
Mastic polyuréthane noir	3M 08689	Utilisé pour le panneau de sortie du parachute
Repères verts pour la vérification	Green Paint Marker	Inspection du constructeur sur les assemblages boulonnés
Repères pour contrôler le dévissage des boulons et des écrous	Cross-check red torque seal	Repères pour contrôler les écrous et boulons du moteur, les équipements et autres couplages importants

Nota : * positions possibles du frein filet : boulons de la plaque supérieure de la jambe du train d'atterrissement avant ; supports des disques de frein ; boulons de l'intérieur des étriers de frein ; boulons ou écrous de fixation de la dérive sur son longeron avant ; vis M6 de fixation du parachute et de la fusée ; mousquetons du parachute ; boulons M10 de fixation du carter moteur au bâti ; 3 boulons du couvercle en plastique de l'anneau du bouchon du réservoir de carburant ; boulons de fixation du ressort à gaz de la porte ; boulons M6 de raccordement/support du réservoir de carburant

Tableau 4: Consommables



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

1.12. Tension des câbles de commande

Cable	Tension acceptable*	Tension de régulation**
Rudder	12 – 15 ± 1 [lbs] (5.5 – 6.8 ± 0.5 [kg])	15 ± 1 [lbs] (7 ± 0.5 [kg])
Elevator	18 – 24 ± 1 [lbs] (8.2 – 10.9 ± 0.5 [kg])	24 ± 1 [lbs] (12 ± 0.5 [kg])

NOTE: * Range de tensions acceptables pour le vol

** Tension à appliquer pendant la maintenance (lorsque la tension est modifiée, appliquer les valeurs max.)

Tableau 5: Tension des câbles de commande

1.13. Diamètres nominaux

Élément	Diamètre [mm]	Tolérance [mm]
Trou de rivet de 3,2 mm	3,2	0,2
Trou de rivet de 4 mm	4	0,2
Trou pour écrou à sertir M4	6	0,2
Boulon AN3	3/16" = 4,8	S/O
Boulon AN4	4/16" = 6,4	S/O
Boulon AN5	5/16" = 7,9	S/O
Boulon AN6	6/16" = 9,5	S/O
Trou AN3	4,9	-0,1/+0,2
Trou AN4	6,5	-0,1/+0,3
Trou AN5	8,0	-0,1/+0,3
Trou AN6	9,6	-0,1/+0,3
Diamètre intérieur des douilles des charnières des gouvernes	4,9	0,1
Diamètre extérieur des douilles des charnières des gouvernes	5,9	+/-0,1
Trou du guignol des douilles des charnières des gouvernes	6,0	0,2

Tableau 6: Diamètres nominaux

1.14. Couples de serrage

Applications standards		
Taille de la vis	Couple [Nm]	Tolérance [Nm]
AN3	6	+/-0,5
AN4	15	+/-1
AN5	20	+/-1,5
AN6	30	+/-2
AN7	45	+/-2
AN8	65	+/-2
M5	6	+/-0,5
M6	13	+/-1
M8	25	+/-1,5
M10	40	+/-2

Tableau 7: Couples de serrage pour les applications standards



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

Applications particulières			
Pièce	Vis	Couple [Nm]	Tolérance [Nm]
Fourche supérieure mât d'aile arrière	AN4	6,5	+0/-0,5
Circuit de commandes de vol : vis à travers la rotule uniball	AN5	16	+/-0,5
Circuit de commandes de vol : contre-écrou de fixation rotule uniball à bielle	M8	13	+5/-0
Trim-Tab: vis à travers la rotule uniball	AN3	6	+/-0,5
Trim-Tab: écrou de blocage de la rotule uniball sur la bielle	M5	6	+/-0,5
Vérin du Trim-Tab: fixation à la rotule uniball et à la bielle	M3	À la main + autant que nécessaire	Éviter dommages au levier du vérin
Circuit de comm. de vol : joints + écrou autobloq. (boulon non rotatif)	AN3	6	Pour rotation sans jeu axial ou radial
Circuit de commandes de vol : joints avec écrou à créneaux	AN3 / AN4 / AN5	À la main - autant que nécessaire pour alignement goupille	Pour rotation sans jeu axial ou radial
Charnières des gouvernes	AN3	À la main - autant que nécessaire pour alignement goupille	Pour rotation sans jeu axial ou radial
Tendeur de câbles à tirant réglable	AN3	6	+/-0,5
Boulon d'axe de poulie	AN3	À la main - autant que nécessaire pour alignement goupille	Pour rotation sans jeu axial ou radial
Guignol arrière du tube de torsion (roulis)	AN3	À la main + autant que nécessaire pour le bloquer	Empêcher l'ovalisation du tube
Guignols du mélangeur des flaperons (roulage)	AN3	À la main + autant que nécessaire pour le bloquer	Empêcher l'ovalisation du tube
Charnières du mélangeur de flaperon	AN5	À la main	Permettre la rotation
Douilles en plastique des charnières des pédales de palonnier	AN3	À la main + autant que nécessaire pour rotation des pédales	Pas de friction excessive lors de la rotation des pédales
Bride de l'entretoise au moteur	M8	25	+/-1,5
Écrou de blocage du roulement du moyeu de roue	M17	La roue ne doit pas pouvoir tourner facilement à la main	Pas de friction excessive lors de la rotation de la roue
Écrou de blocage du moyeu de la roue principale	M24	60	+10/-0
Écrou de blocage du moyeu de la roue avant	M17	La roue ne doit pas pouvoir tourner facilement à la main	Pas de friction excessive lors de la rotation de la roue
Ensemble jante de roue (fabrication ICP)	AN4	15	+/-1
Ensemble jante de roue	M8	15	+/-1

Tableau 8a



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. : MM-SVSR-FR
Révision : 02
Date rév. : 21/07/2025
Réf. Projet : SVNH SR 600

Applications particulières			
Pièce	Vis	Couple [Nm]	Tolérance [Nm]
Supports disque de frein sur la jante	M5	8	+2/-0
Disque de frein	M6	10	+2/-0
Bride de fixation inférieure du ressort du train d'atterrissement principal, boulons de fixation verticale / écrous d'arrêt	M8	35 (le ressort doit être en appui total contre le caoutchouc Vulkollan rouge)	+3/-0
Boulon du moyeu de la roue avant sur fourche (tête ronde, clé hexagonale)	M8	20	+/-1,5
Pour la configuration à train classique (le cas échéant), guignol avant relié aux bielles des pédales de direction, couple de la douille	AN4	À la main	Pas trop de friction, le guignol doit pouvoir tourner
Boulons/écrous ext. étriers de freins	M6	15	+/-1
Boulons intérieurs des étriers de frein	M6	10	+/-1
Bague int. bâti moteur sur carter	M10	40	+/-2
Silentbloc du bâti-moteur	AN5	20	+/-1,5
Colliers de serrage raccords carburant	S/O	Serrer la vis le plus possible	Pas trop, éviter de couper le raccord
Raccords de la vanne d'arrêt de carburant	S/O	À la main + 1/4 de tour	Pas trop, juste pour éviter les fuites de carburant
Raccords du réservoir et robinet de purge 1/4"	S/O	À la main + 1/4 de tour	Pas trop, juste pour éviter les fuites de carburant
Réservoir collecteur et sonde de réserve M16	S/O	À la main + 1/4 de tour	Pas trop, juste pour éviter les fuites de carburant
Points d'ancrage des réservoirs	M6	8	+/-1
Colliers de serrage de la conduite d'huile	S/O	Serrer la vis le plus possible	Pas trop, éviter de couper le raccord
Raccords du réservoir d'huile	S/O	25	+0/-2
Vis de purge du réservoir d'huile	M12	25	+0/-2
Raccords du radiateur d'huile	S/O	20	+5/-0
Raccords de la pompe à huile moteur	M18	25	+/-1,5
Vis de connexion banjo de l'huile du carter moteur	M6	10	+/-0,5
Bouchon magnétique	S/O	25	+0/-2
Filtre à huile moteur	S/O	À la main + 3/4 de tour	S/O
Boulons de la pompe à eau moteur	M6	10	+/-0,5

Tableau 8b



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

Applications particulières			
Pièce	Vis	Serrage [Nm]	Tolérance [Nm]
Colliers de serrage du circuit de refroidissement	S/O	Serrer la vis le plus possible	Pas trop, éviter de couper le raccord
Supports de radiateurs	M10	30	+10/-5
Silentbloc des radiateurs	M6	13	+/-1
Filtre à air conique (R.914, 2x pour R.912 UL - 80 hp)	Collier de métal	Vis serrée fort (Effectuer le freinage sur filtre pour R.914)	Fixation, éviter compression excessive
Supports de la boîte à air	M6	13	+/-1
Colliers de serrage du circuit de carburant	S/O	Serrer la vis le plus possible	Pas trop, éviter de couper le raccord
Colliers de serrage (génériques)	S/O	Vis serrée fort	Fixer le tube, éviter compression excessive du raccord
Colliers de serrage Norma	M6	Les surfaces du collier se touchent ou, si possible, 13.	Éviter de comprimer le tube à l'intérieur
Bornes du câblage électrique du moteur (démarreur, solénoïde du démarreur)	M6	4	+1/-0
Collecteurs d'échappement sur cylindre (bride coudée)	M8	15	Attention, laisser dépasser au moins un filet de l'écrou
Collier d'extrémité de l'échappement	S/O	Serrer le plus possible	S/O
Hélice	S/O	Consultez le manuel de l'équipement	Consultez le manuel de l'équipement
Gouverneur de l'hélice	S/O	Consultez le manuel de l'équipement	Consultez le manuel de l'équipement

Tableau 8c (a-c): Couples de serrage pour applications particulières

1.15. Pratiques de mise en sécurité

Chaque fois qu'un écrou autobloquant et/ou une goupille fendue sont retirés pour être inspectés, ils doivent être remplacés par une pièce de rechange neuve avant d'être remis en place. Si un écrou autobloquant nouvellement de recharge, vient d'être installé, vous pouvez l'ouvrir et le fermer au maximum trois fois.



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

1.15.1. Fils frein

Placer le fils frein de manière à empêcher la rotation du boulon ou de l'élément dans le sens du dévissage. On considère que le fils est correctement placé s'il est vraiment serré et que toutes les sections dont le fil se chevauche sont enroulées de manière homogène.

AVERTISSEMENT

Après le desserrage d'un boulon ou d'un écrou, toujours le remplacer par un fils frein neuf

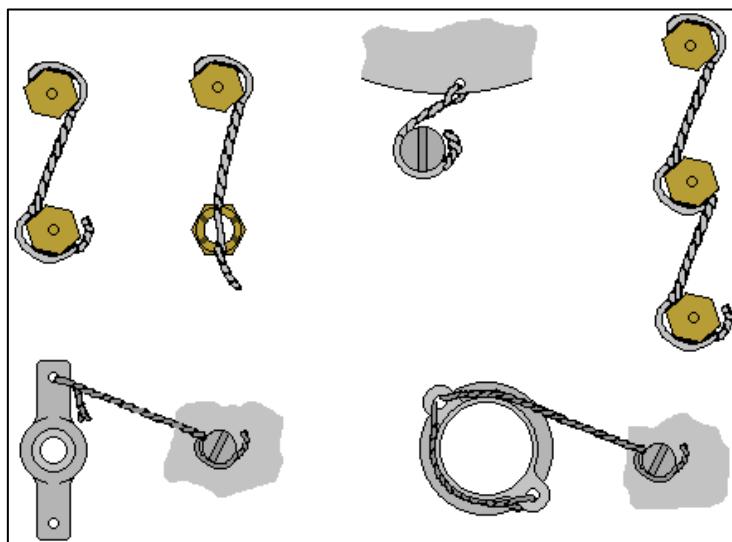


Figure 3: Exemple de fils frein

1.15.2. Écrous à créneaux et goupilles fendues

Il existe deux méthodes pour placer la goupille fendue sur l'écrou à créneaux (Figure 4) : la première avec la goupille fendue orientée verticalement et l'autre horizontalement par rapport à la découpe de l'écrou. Dans les deux cas, on considère que la goupille est bien mise si elle est serrée, ne bouge pas, et que la boucle n'est ni déformée ni écrasée. Ses bords libres doivent toucher le boulon et forcer la goupille elle-même sans toucher la structure autour. Dans le cas d'une orientation verticale de la goupille, la boucle est à l'intérieur de la découpe de l'écrou, alors que dans le cas d'une orientation horizontale de la goupille, elle doit être à l'extérieur de la découpe de l'écrou.

La taille de la goupille fendue doit être correctement couplée à l'écrou à créneaux, comme indiqué dans le Tableau 9 ci-dessous.

AVERTISSEMENT

Après le desserrage d'un boulon ou d'un écrou, toujours remplacer la goupille fendue par une goupille neuve



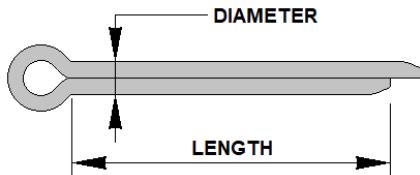
Figure 4: Exemple de goupille fendue



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

AN380 (MS24665) - COTTER PIN



Dash No.	Diameter and thread	Cotter pins for AAN310 & AN320
-3	#10-32	AN380-2-1
-4	1/4-28	AN380-2-2
-5	5/16-24	AN380-2-2
-6	3/8-24	AN380-3-3
-7	7/16-20	AN380-3-3
-8	1/2-20	AN380-3-3
-9	9/16-18	AN380-4-4
-10	5/8-18	AN380-4-4
-12	3/4-16	AN380-4-5

Corrosion resisting steel	Diameter and length	Cadmium plated steel	
		MS24665	AN380
-20	C1-1	1/32 x 3/8	-3
-22	C1-2	1/32 x 1/2	-5
-24	C1-3	1/32 x 3/4	-7
-26	C1-4	1/32 x 1	-9
-149	C2-1	1/16 x 3/8	-130
-151	C2-2	1/16 x 1/2	-132
-153	C2-3	1/16 x 3/4	-134
-155	C2-4	1/16 x 1	-136
-157	C2-5	1/16 x 1-1/4	-138
-159	C2-6	1/16 x 1-1/2	-140
-161	C2-7	1/16 x	-142
-162	C2-8	1/16 x	-143
-229		5/64 x 3/4	
-231		5/64 x 1	
-298	C3-2	3/32 x 1/2	-281
-300	C3-3	3/32 x 3/4	-283
-302	C3-4	3/32 x 1	-285
-304	C3-5	3/32 x 1-1/4	-287
-306	C3-6	3/32 x 1-1/2	-289
-308	C3-7	3/32 x 1-3/4	-291
-309	C3-8	3/32 x 2	-292
-366	C4-2	1/8 x 1/2	-349
-368	C4-3	1/8 x 3/4	-351
-370	C4-4	1/8 x 1	-353
-374	C4-6	1/8 x 1-1/2	-357
-377	C4-8	1/8 x 2	-360
-379	C4-10	1/8 x 2-1/2	-362
		5/32 x 1	-419
		5/32 x 1-1/2	-423
		5/32 x 2-1/4	-427
	C5-9	5/32 x 2-1/4	-5-9

Tableau 9: Accouplement goupille et écrou à créneaux

1.15.3. Boulonnerie

La boulonnerie doit être adaptée au trou, non ovalisée, de la profondeur de la structure et ne pas vibrer. La tête des boulons doit être au contact de la structure et serrée à l'aide d'un écrou au bon couple, en fonction de l'application (cf. Tableau 18) et de la taille. L'épaisseur de l'assemblage doit être inférieur à la longueur du boulon, plus au moins une rondelle du côté de l'écrou et au moins deux pas de filetage libres sur l'extrémité de l'écrou. Si le boulon est plus long que nécessaire, ajouter le nombre de rondelles requis pour que l'installation soit correcte. La boulonnerie est normalement serrée en tenant la tête du boulon et en ne faisant tourner que l'écrou ; dans quelques cas seulement, la procédure de serrage est inversée, avec le boulon qui tourne, pour des raisons d'espace uniquement.

Remplacer le boulon par un neuf lorsqu'il est endommagé ou usé d'un côté ou d'un autre. Toujours remplacer l'écrou d'arrêt lorsqu'il est retiré et éventuellement le boulon. Remplacer également l'écrou d'arrêt lorsqu'il a plus de 20 ans.



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

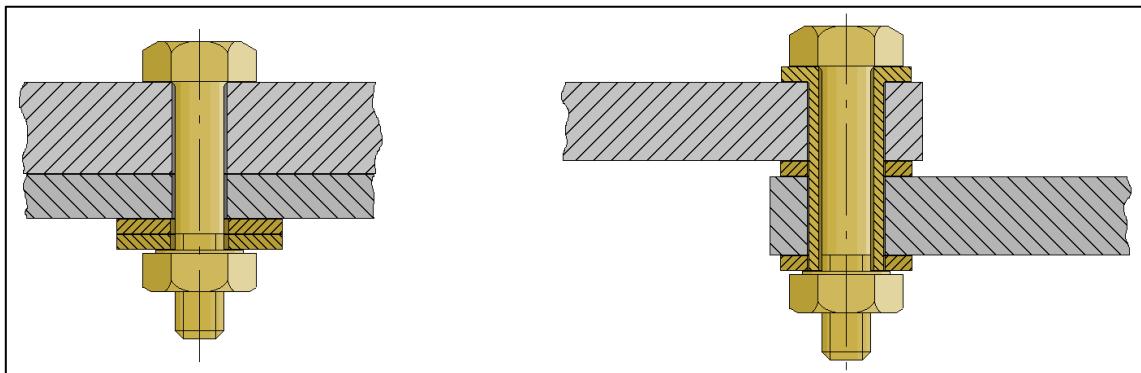


Figure 5: Boulonnnerie

1.15.4. Repères pour le contrôle du dévissage des boulons et écrous

Les repères verts signifient généralement que le constructeur a inspecté la production. Ils ne doivent pas être utilisés pour un contrôle visuel de la rotation.

La colle rouge « Cross-check torque seal » peut être utilisée pour les pièces du moteur ou les éléments vissés importants afin de surveiller visuellement qu'ils ne se desserrent pas. Le repère doit être effectué parallèlement à l'axe de la vis et perpendiculairement aux faces en contact des pièces de fixation et éventuellement de la structure. Lorsque le repère est usé, endommagé ou criqué, remplacer l'écrou (et éventuellement le boulon) par un neuf, serrer au bon couple et faire un nouveau repère.

1.15.5. Pose de rivets aveugles

Assembler la plus grande partie de la structure au moyen des agrafes Cleco, placées respectivement dans les trous de diamètre approprié (généralement 2,5, 3,2 et 4 [mm]). Retirer une agrafe Cleco et la remplacer par le rivet correspondant au diamètre du trou et d'une longueur appropriée dépassant la tôle d'environ 1,5 fois le diamètre du rivet, à l'exception de ceux faisant l'objet d'une description différente dans le *Manuel de construction*. Tirer le rivet et répéter l'opération. Toujours contrôler le résultat : la tête du rivet doit appuyer entièrement et parallèlement sur la surface et elle ne doit pas être endommagée. Contrôler que le bulbe du rivet (derrière) appuie fortement sur la tôle. Les dimensions du bulbe doivent être au moins : 0,75 fois le diamètre en hauteur et 1,3 fois le diamètre en largeur.

1.15.6. Pose de rivets pleins

Assembler la plus grande partie de la structure au moyen des agrafes Cleco, placées respectivement dans les trous de diamètre approprié (généralement 2,5, 3,2 et 4 [mm]). Retirer une agrafe Cleco et la remplacer par le rivet plein correspondant au diamètre du trou et d'une longueur appropriée dépassant la tôle d'environ 1,5 fois le diamètre du rivet plein. Tirer le rivet et répéter l'opération. Toujours contrôler le résultat : la tête du rivet doit être entièrement et parallèlement en appui sur la surface et ne pas être endommagée ; le côté aveugle du rivet, la tête du bulbe, doit venir en appui fixe sur la tôle. Les dimensions du bulbe doivent être au moins : 0,5 fois le diamètre en hauteur et 1,5 fois le diamètre en largeur.



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

1.15.7. Tendeur de câbles à tirant réglable

Le tendeur de câbles à tirant réglable est une double plaque en acier inoxydable qui permet de régler la tension du câble en modifiant l'alignement des trous, avec une variation de pas de 0,4 [mm]. La longueur sélectionnée est bloquée à l'aide d'un boulon AN3 avec écrou d'arrêt. Lors de la modification de la tension du câble, il faut toujours contrôler l'usure des œillets à tirant réglable et la fermeture de l'écrou d'arrêt.

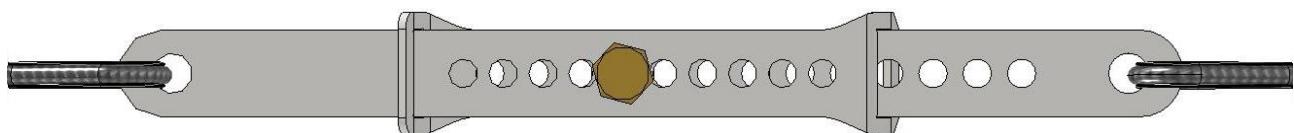


Figure 6: Tendeur de câbles à tirant réglable

1.15.8. Assemblage des durites

Les photos suivantes illustrent l'installation des durites en caoutchouc et le serrage habituel des colliers métalliques. Le bord libre du caoutchouc doit bien s'adapter au tuyau ondulé (ou droit) ; il ne doit pas être usé, coupé ou fissuré. Le collier métallique doit sceller et bloquer respectivement la durite et le tube et le côté du collier métallique ne doit pas couper le caoutchouc.



Figure 7: Durite de carburant sur raccord

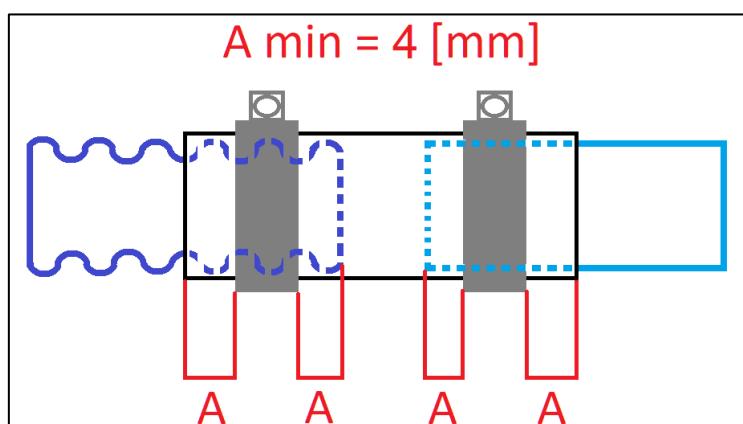


Figure 8: Dessin de connexion de tuyaux sur des tuyaux ondulés



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600



Figure 9: durite de carburant sur tuyau ondulé



Figure 10: durite d'huile sur tuyau ondulé

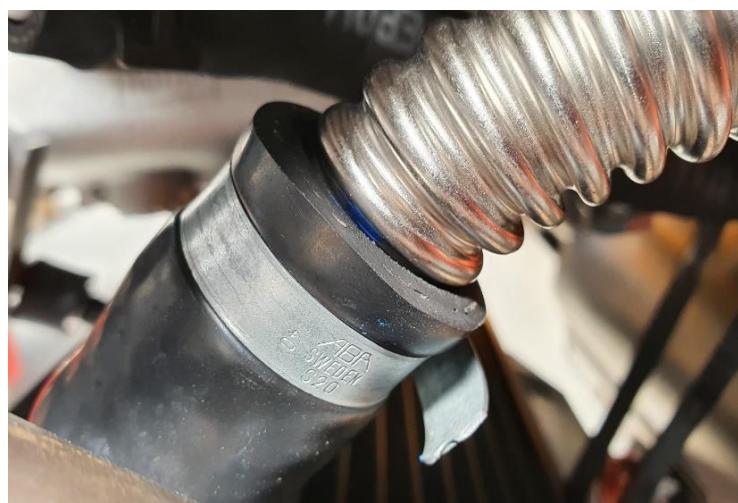


Figure 11: durite de refroidissement sur tuyau ondulé



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

1.15.9. Uniball des bielles

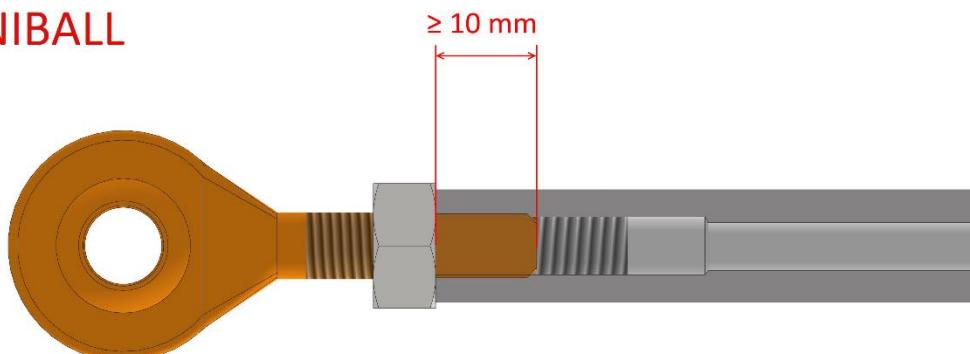
Les bielles des commandes ont des inserts uniball, vissé aux extrémités, avec contre-écrou pour les fermer. La longueur de la bielle doit déjà être prédéfinie pour les besoins d'installation. En cas de minimes désalignements et ajustements, il est possible de régler de manière minimale une bielle (si c'est possible, en raccourcissant le plus long).

La longueur par default des bielles (du centre d'une rotule uniball à l'autre) est indiquée plus tard, dans la description spécifique de chaque système.

Pour uniball M8 (qui comprennent la plupart des bielles de commande), il est toujours interdit de laisser moins de 10 [mm] de filetage dans la tige (*Figure 12*) Serrer le contre-écrou à 13 [Nm].

Pour uniball M5 (de la commande de trim-tab), il est toujours interdit de laisser moins de 8 [mm] de filetage dans la tige (*Figure 12*) Serrer le contre-écrou à 6 [Nm].

M8 UNIBALL



**M5 UNIBALL
(trim-tab)**

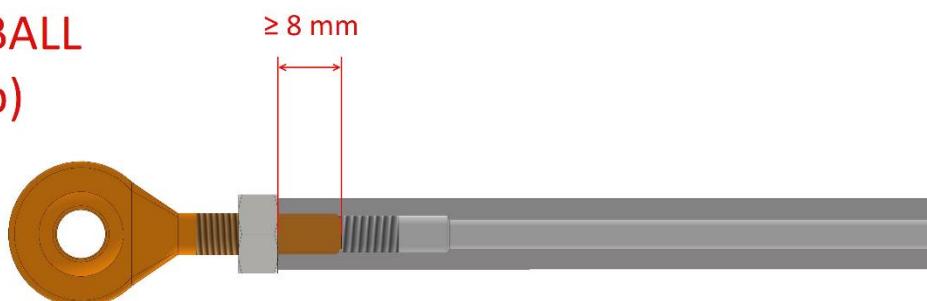


Figure 12: Inserts uniball M8 et M5 des bielles de commande



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

1.16. Outils

Les sections suivantes présentent certains outils nécessaires à l'entretien de l'avion. Certains outils spéciaux font partie de l'équipement de l'atelier de maintenance.

1.16.1. Outils de maintenance standards

Outil	Application principale
Tournevis plat	Plusieurs, colliers de serrage métalliques
Tournevis cruciforme (Phillips)	Plusieurs
Clés fixes métriques	Serrage des écrous métriques
Clés à douilles métriques	Serrage des écrous métriques
Clés fixes en pouces	Serrage des écrous en pouces
Clés à douilles en pouces	Serrage des écrous en pouces
Clé dynamométrique	Serrage boulons et écrous au couple de serrage
Clé Allen	Ouverture du panneau d'inspection ou autre
Marteau	Plusieurs
Cutter	Plusieurs
Pinces	Plusieurs
Pinces-étaux	Plusieurs
Fil métallique et pince pour fil frein / torsadeur	Freinage par fil frein
Compresseur d'air avec manomètre	Structures
Clé pour filtre à huile	Filtre à huile du moteur Rotax
Clé 4 dents bague de décalage de 24 mm (M17)	Serrage essieu train d'atterr. avant (M17)
Clé 4 dents bague de décalage de 32 mm (M24)	Serrage essieu train d'atterr. principal (M24)

Tableau 10: Outils standards

1.16.2. Outils d'entretien particuliers

Outil	Application principale
Feuilles aluminium (6061, 2024) 500 x 500 x 0.4	Réparations de revêtement
Ciseaux pour feuille	Réparations de revêtement
Perceuse (et pointes)	Plusieurs
Pinces pour épingle	Epinglage pour rivets Ø2.5, Ø3.2, Ø4 [mm]
Rivets à sangle	Plusieurs, Ø2.5, Ø3.2, Ø4 [mm]
Riveteuse pneumatique	Pose des rivets à sangle
Riveteuse	Pose des rivets pleins
Pince à manchonner Nicopress	Sertir Nicopress sur les câbles de commande
Pistolet thermique	Gaines thermorétractables
Pinces coupantes	Fils électriques
Pinces à sertir	Contacts électr. Faston et connecteurs à sertir
Pinces pour anneaux Seeger	Pose / dépose anneaux Seeger
Cisailles	Découpe des tôles
Lime à main	Ébavurage et arrondissement des bords/angles
Papier de verre	Ébavurage et arrondissement des bords/angles
Ruban adhésif	Plusieurs

Tableau 11: Outils particuliers



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

1.16.3. Outils auxiliaires (faisant partie du kit de l'aéronef)

Outil	Application principale
Gabarit pour flaperon code SA362	Installer les flaperons en position neutre
Clé des bouchons des réservoirs	Clé pour ouvrir les bouchons des réservoirs d'ailes

Tableau 12: Outils auxiliaires

1.16.4. Instruments de mesure

Instrument	Application principale
Calibre	Petites mesures et diamètre intérieur des trous
Mètre	Principales mesures
Manomètre manuel	Pression des pneus
Clé dynamométrique	Serrer ou mesurer les couples de serrage des boulons/écrous
Tensiomètre pour câbles	Vérifier la tension des câbles
Niveau à bulle numérique (précision de 0,1°)	Mesure des angles de niveau (pas pour les angles horizontaux)

Tableau 13: Instruments de mesure

1.17. Termes et définitions

La liste de termes ci-dessous concerne les opérations d'entretien à effectuer.

Terme	Définition
Heures de vol	Laps de temps entre le décollage et l'atterrissement de l'aéronef
Heures de fonctionnement	Laps de temps pendant lequel le circuit est actif (quand le moteur tourne principalement)
Butée calendaire	Cycle de vie ou période après lesquels une pièce ou un circuit doivent être remplacés, même s'ils apparaissent en bon état
Révision (Overhaul)	Révision complète du circuit, généralement effectuée par le fabricant de l'équipement
Vérifier	Vérification visuelle pour évaluer si le circuit ou les pièces sont en bon état ou que leur forme est normale, conforme à la construction ou à l'assemblage d'origine, sans corrosion, criques ou autre
Contrôler	Opération manuelle et observation des pièces (course, fonctionnement, serrage des boulons) pour évaluer si le circuit et les pièces ou l'ensemble fonctionnent correctement et sont en bon état de fonctionnement

Tableau 14: Termes et définitions



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

1.18. Limitations de navigabilité

Les limitations de navigabilité (*Chapitre 1.18*) sont publiées par le constructeur ICP et approuvées par l'autorité aéronautique (l'EASA ou la FAA) uniquement dans le cas des aéronefs certifiés, conformément aux critères définis dans la *partie 21*, condition requise 21A.31(a)3. et *FAR 33.4*. L'avion décrit dans le présent Manuel de maintenance n'a pas de limitations particulières, à l'exception de celles indiquées dans la section spécifique du *Manuel de vol (POH-SVSR)* approuvé. Si les descriptions, délais (dont tolérances) et pratiques indiqués dans le présent *Manuel de maintenance (MM-SVSR)* ne sont pas tous suivis, respectés et appliqués, le maintien de la navigabilité de l'aéronef n'est pas garanti, pouvant entraîner son inexploitabilité. Une exception peut être faite dans le cas d'un vol de convoyage vers l'atelier de maintenance, en appliquant certaines limitations opérationnelles et avec l'autorisation de l'opérateur qui peuvent être définies au cas par cas en accord avec le constructeur ICP et l'autorité aéronautique dans le cas d'un aéronef certifié.

1.19. Tolérances des intervalles de maintenance

Les opérations d'entretien peuvent être effectuées avec une tolérance de +/-5 heures de fonctionnement ou +/-1 mois (le cas échéant) par rapport au calendrier, la tolérance la plus courte étant celle prise en considération. En ce qui concerne les pièces faisant l'objet d'une butée calendaire, la tolérance est de 5 % du temps ou de 6 mois, la plus courte étant retenue.

1.20. Levage de l'aéronef

L'avion peut être soulevé de différentes façons, l'important étant de répartir la pression autour des points de contact et de n'appuyer que sur les zones structurellement rigides. Exemples :

- 1er point : revêtement d'intrados du cône arrière du fuselage, avec une répartition minimale entre deux cloisons consécutives et sur la largeur totale du fuselage ; 2e point : revêtement d'intrados de la zone du fuselage de la cabine, avec une répartition minimale entre les deux lisses inférieures de la largeur totale du nez ; 3e point : si nécessaire, sous la peau de l'aile pour équilibrer la rotation.
- 1er point : revêtement d'intrados de l'aile gauche, répartition minimale entre les deux dernières nervures et les longerons avant et arrière ; 2e point : symétrique sur l'aile droite ; 3e point : le patin de queue ou éventuellement le nez, avec répartition de la pression pour équilibrer la rotation.
- 1er point : attaches du train d'atterrissement principal ; 2e point : nez du fuselage, avec une répartition minimale entre les deux lisses inférieures dans la zone de la cloison pare-feu (en faisant attention au tuyau de carburant).
- 1er point : roues train d'atterrissement principal ; 2e point : roue train d'atterrissement avant / roulette de queue (si avec train classique).
- En cas d'aile démontée : quatre attaches de la voilure, dans le cadre de la cabine et éventuellement équilibrer la rotation avec un point sur le patin de queue.
- Si l'aéronef est équipé de crochets dans le cadre de la cabine : 1er point à partir des crochets ; 2e point à partir de l'arrière du fuselage, avec une ceinture/bande suffisamment large (pour prévenir les dommages) passée autour du cône de queue du fuselage, à l'avant de la zone du stabilisateur.



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

1.20.1. Levage du moteur

Le moteur peut être soulevé par un anneau dédié ou d'une bride adéquate fixé sur les tuyaux en aluminium du collecteur d'admission. Pour effectuer les opérations sur le moteur, toujours se référer aux manuels approuvés par le motoriste.

1.21. Mise à niveau de l'appareil

L'avion est à niveau lorsque le revêtement d'extrados du cône de fuselage, juste derrière les attaches de la voilure arrière, est à l'horizontale, à la fois longitudinalement et transversalement.

1.22. Détermination du poids à vide opérationnel et équilibrage

Le poids à vide opérationnel comprend les fluides, l'huile, le liquide de refroidissement et le carburant inutilisable. L'avion peut être pesé en le soulevant par plusieurs points (décris dans le *Chapitre 1.20*) ou simplement à partir des trois roues, à l'aide de balances.

Pour calculer la masse et le centre de gravité de l'aéronef, appliquer la procédure suivante:

- Vérifier les liquides du moteur et freins sont pleins et le carburant est totalement purgé (il ne reste que l'inutilisable)
- Mettre l'appareil à niveau (cf. *Chapitre 1.21*);
- Mettre les balances à zéro;
- Placer l'avion sur trois balances, une sous chaque roue;
- Noter le poids indiqué sur chaque balance;
- Appliquer le delta d'étalonnage aux valeurs si une table d'étalonnage est présente;
- Projeter verticalement la position du bord d'attaque de l'aile au sol à l'aide d'un fil à plomb, puis mesurer à partir de ce point la distance du train avant D_F et celle du train principal D_R ;
- Une autre solution consiste à appliquer les valeurs de calcul de ces distances, uniquement si l'aéronef a été correctement mis à niveau conformément au *Chapitre 1.21*. Les valeurs de calcul sont les suivantes: $D_F = 0.831$ [m], $D_R = 0.650$ [m]. Pour un appareil à train Bicycle, la queue est $D_F = -4.371$ [m] et les roues principales sont $D_R = 0.216$ [m];
- La formule suivante sert à calculer la masse et le centre de gravité longitudinal qui en résulte:

$$W_{TOT} = W_F + W_{R1} + W_{R2}$$

$$X_{CG} = \frac{(W_{R1} + W_{R2}) \cdot D_R - W_F \cdot D_F}{W_F + W_{R1} + W_{R2}}$$

$$X_{CG} (\% MAC) = \frac{X_{CG} \cdot 100}{MAC} \text{ avec } MAC = 1.320 \text{ [m]}, 4.331 \text{ [ft]}$$

AVERTISSEMENT

Il est de la responsabilité du pilote/propriétaire de mettre à jour la masse à vide à chaque changement de configuration, comme l'ajout ou la suppression d'options



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

AVERTISSEMENT

Les valeurs trouvées par la pesée doivent être reportées dans le *Manuel de Vol: Tableau du poids et équilibrage à vide*

NOTA

La méthode de pesage décrite calcule la masse et le CG de l'aéronef dans l'état dans lequel l'appareil est pesé, avec le carburant et les objets se trouvant à bord. Pour calculer la masse à vide opérationnel (*EOW - Empty Operative Weight*), vidanger tout le carburant et retirer tous les équipements et objets ne faisant pas partie de l'aéronef

1.23. Purge du carburant et des fluides

Il est possible de purger le carburant à partir de la cuve de décantation en ouvrant le robinet de purge du réservoir collecteur situé sous le fuselage, derrière le train d'atterrissement principal. Pour purger la quasi-totalité du carburant inutilisable, incliner l'aéronef vers l'arrière pour que le patin de queue repose au sol et le faire écouler à partir du même point après une purge normale.

Pour purger l'huile des freins, ouvrir la vis de purge sur la partie inférieure de l'étrier de frein et ajouter de la pression à travers la pompe supérieure du frein (dévisser pour ouvrir la pompe incorporée au réservoir) au moyen d'un compresseur d'air.

Pour la purge de l'huile moteur, ouvrir la vis inférieure du réservoir d'huile. Pour plus de détails, se référer au Manuel de maintenance approuvé par le motoriste.

Suivre la procédure décrite dans le Manuel de maintenance du motoriste pour purger le liquide de refroidissement du moteur.

1.24. Réglage de la pression des pneus

Taille du pneu	Poids au décollage [kg]	Pression [bar]
4"	450	2.0 - 2.5 (utiliser 2.5 bar sur asphalte)
	600	2.3 - 2.7 (MAX 3.1 bar)
6"	450	2.0 - 2.5 (utiliser 2.5 bar sur asphalte)
	600	2.3 - 2.7 (MAX 3.1 bar)
Tundra	450	1.3 - 1.7
	600	1.5 - 2.0 (MAX 2.5 bar)
8" queue	600	2.5 ±0.2

Tableau 15: Pression des pneus



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

1.25. Conversions des unités de mesure

Distance			
1 in	25.4 mm	1 mm	0.0394in
1 ft	0.305 m	1 m	3.279 ft
1 nautical mile	1.852 km	1 km	0.540 nautical mile
1 mile	1.609 km	1 km	0.621 mile

Vitesse			
1 ft/min	0.305 m/min	1 m/min	3.279 ft/min
1 kt	1.852 km	1 km/h	0.540 kt
1 mph	1.609 km/h	1 km/h	0.621 mph

Masse / Force			
1 N	0.102 kg	1 kg	9.81 N
1 lbs	0.454 kg	1 kg	2.205 lbs
1 lbs	4.448 N	1 N	0.225 lbs

Couple / Moment			
1 lbs ft	0.102 N m	1 N m	0.738 lbs ft
1 lbs ft	1.488 kg m	1 kg m	0.672 lbs ft

Pression			
1 PSI	68.95 mbar	1 mbar	0.0145 PSI
1 PSI	51.75 mmHg	1 mmHg	0.0193 PSI
1 inHg	33.86 mbar	1 mbar	0.0295 inHg

Volume / Capacité			
1 US gall	3.785 lt	1 lt	0.264 US gal

Tableau 16: Conversions



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

2. Contrôle d'inspection quotidien

NOTA

Le pilote qui effectue le premier vol de la journée doit s'occuper du contrôle d'inspection quotidien, qui consiste essentiellement en une vérification pré-vol normale autour de l'aéronef. La liste de contrôle peut être raccourcie en cas de vols consécutifs. La même liste est indiquée dans le *Manuel de Vol (Pilot's Operating Handbook)* de l'aéronef.

PRUDENCE

Lors du contrôle autour de l'aéronef, prêter une attention particulière aux déformations, criques, boulons non serrés, fils frein ou goupilles fendues absents, pièces ou formes anormales, jeu excessif ou pièces desserrées, lubrification ou fuites anormales.

PRUDENCE

Pour les opérations d'entretien et les procédures de vérification concernant le moteur, l'hélice ou un équipement supplémentaire, se reporter au Manuel d'utilisation ou au *Manuel de Maintenance* correspondants approuvés par le fabricant de l'équipement en question.

Voir la définition des termes utilisés dans le *Chapitre 1.17*.

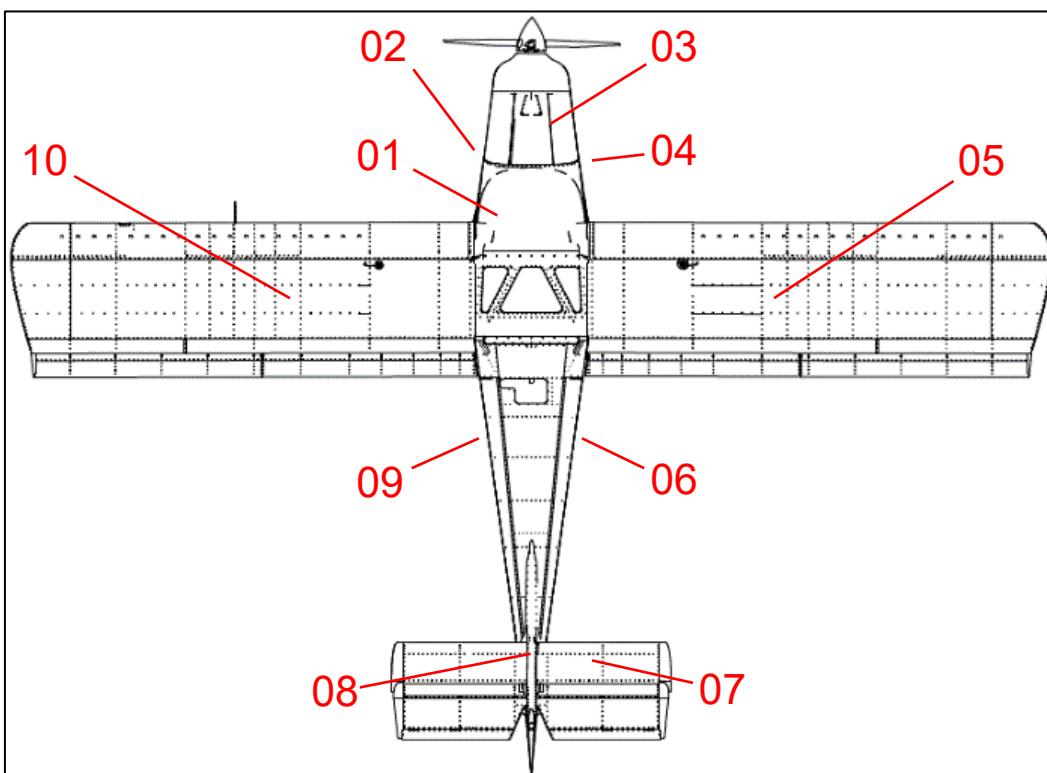


Figure 13: Vue en plan de la séquence de contrôle d'inspection quotidien



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

Secteur	N°	Opération
Cabine	01.01	Purge du carburant par la vanne du réservoir collecteur ; vérifier s'il y a de l'eau ou des dépôts et les éliminer le cas échéant
	01.02	Interrupteur des Magnétos sur OFF
	01.03	Interrupteur général (Master) sur OFF ; activer si nécessaire pour les contrôles suivants
	01.04	Contrôler que le manche se déplace librement sur toute sa course, en tangage et en roulis
	01.05	Vérifier que le jeu du manche n'est pas excessif. Si jeu excessif, ouvrir le couvercle du manche et vérifier la présence des goupilles fendues et leur installation correcte
	01.06	Vérifier les charnières des pédales de palonnier
	01.07	Vérifier les pédales de palonnier ainsi que la présence et l'installation correcte des goupilles fendues sur les câbles
	01.08	Retirer tout objet ou toute pièce étrangère susceptible d'entraver le fonctionnement du manche, des pédales de palonnier et leur cinématique
	01.09	S'assurer que la commande et l'indication des volets (s'ils sont électriques) se déplacent sur toute la longueur de la course et s'arrêtent dans chaque position pertinente. Les deux flaperons se déplacent vers le bas ou vers le haut de manière cohérente
	01.10	Contrôler que les commandes des deux Trim se déplacent sur toute la longueur de la course en appuyant sur le bouton ou l'interrupteur correspondant et s'assurer que l'indicateur est cohérent
	01.11	Contrôler que le voyant rouge de réserve du réservoir collecteur s'allume lorsque l'on appuie sur le bouton de test
	01.12	Allumer les phares et vérifier extérieurement les feux à éclats et les feux de navigation (si présentes)
	01.13	Interrupteur général sur OFF à la fin du contrôle des appareils électriques
	01.14	La manette des gaz se déplace librement sur toute la course. La mettre au IDLE
	01.15	Contrôle de la manette réchauffe carburateur ; elle doit être ouverte lorsqu'elle est activée, puis refermée
	01.16	Ceintures de sécurité et harnais : contrôler l'état des boucles, de la fermeture et des attaches
	01.17	Sangles à bagages (si présentes) : contrôler leur état et leurs attaches
	01.18	Nettoyage du plancher de l'aéronef au niveau des pédales de palonnier ; nettoyage des instruments de vol primaires et des instruments du moteur
	01.19	Contrôler que les pompes des freins n'ont pas de fuites d'huile excessives
	01.20	Vérifier les attaches du cadre de la cabine à l'avant de l'aile
	01.21	Vérifier les attaches du cadre de la cabine à l'arrière de l'aile
	01.22	Vanne d'arrêt carburant : vérifier que le fil de frein la bloque en position ouverte
	01.23	Raccords de carburant entre les ailes et le fuselage : vérifier les durites et les jonctions en T
Fuselage avant côté gauche	02.01	Vérifier que la porte ferme correctement avec la poignée extérieure
	02.02	Vérifier que le revêtement extérieur n'est pas déformé et l'état des rivets
	02.03	Vérifier l'attache du train d'atterrissement principal au fuselage et la position du tampon en plastique (nylon noir)
	02.04	Vérifier que la rondelle dentée de la fusée de roue est serrée
	02.05	Vérifier que l'étrier de frein est installé et qu'il ne fuit pas
	02.06	Vérifier que la conduite de frein est correctement soutenue et intacte
	02.07	Vérifier la rigidité du carénage de roue (si installé)
	02.08	Vérifier la pression des pneus, s'ils sont visuellement dégonflés

Tableau 17a



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

Secteur	N°	Opération
Groupe motopropulseur	03.01	Déposer le capotage moteur
	03.02	Vérifier le circuit de graissage : dommages, relâchement, supports, fuites dans les canalisations, durites, radiateur et réservoir
	03.03	Contrôler le niveau d'huile à l'aide de la jauge. Contrôler auparavant que les deux interrupteurs de la magnéto sont sur OFF, faire tourner l'hélice à la main (dans le sens des aiguilles d'une montre du point de vue du pilote) jusqu'à ce qu'un gargouillis provienne du réservoir d'huile. Faire l'appoint d'huile si nécessaire
	03.04	Vérifier le circuit de refroidissement : dommages, relâchement, supports, fuites dans les canalisations, durites, radiateur et réservoir
	03.05	Vérifier le niveau du liquide de refroidissement
	03.06	Vérifier la boîte à air et si la soupape d'admission (réchauffe carbu) est bien installée
	03.07	Vérifier les fixations aux carburateurs et le raccordement à la boîte à air
	03.08	Vérifier l'intégrité du système d'échappement, la rigidité et les ressorts du collecteur
	03.09	Vérifier le circuit de carburant : durites, colliers métalliques serrés, pas de fuite, filtres à carburant d'apparence claire, pas d'usure ou de frottement des tuyaux
	03.10	Intégrité des pales d'hélice et du bord d'attaque
	03.11	Rigidité et intégrité de la casserole d'hélice
	03.12	Vérifier l'intégrité du train d'atterrissement AV, du sandow et de la fourche de roue
	03.13	Vérifier les fils frein de la fusée de roue avant
	03.14	Vérifier la rigidité du carénage de roue avant (si installé)
	03.15	Vérifier la position correcte de la bague coulissante en plastique et si le jeu respecte la tolérance
	03.16	Vérifier que la plaque supérieure de la jambe du train d'atterrissement avant est présente et fixée
	03.17	Vérifier la pression des pneus s'ils sont visuellement dégonflés
	03.18	Remettre le capotage moteur
	03.19	Vérifier que le capotage moteur est rigide et que tous les DZUS sont serrés
Fuselage avant côté droit	04.01	Vérifier que la porte ferme correctement avec la poignée extérieure
	04.02	Vérifier que le revêtement extérieur n'est pas déformé et l'état des rivets
	04.03	Vérifier l'attache du train d'atterrissement principal au fuselage et la position du tampon en plastique (nylon noir)
	04.04	Vérifier que la rondelle dentée de la fusée de roue est serrée
	04.05	Vérifier que l'étrier de frein est installé et qu'il ne fuit pas
	04.06	Vérifier que la conduite de frein est correctement soutenue et intacte
	04.07	Vérifier la rigidité du carénage de roue (si installé)
	04.08	Vérifier la pression des pneus s'ils sont visuellement dégonflés
Aile droite	05.01	Vérifier la rectitude des mâts d'aile et s'ils ne sont pas déformés
	05.02	Vérifier les attaches inférieures des mâts d'aile, la présence des boulons et des écrous et l'intégrité générale
	05.03	Vérifier les attaches supérieures des mâts d'aile, la présence des boulons et des écrous et l'intégrité générale
	05.04	Vérifier l'intégrité et la rigidité de la contrefiche
	05.05	Vérifier la présence de tous les générateurs de tourbillons (maximum 1 absent par couple et 5 au total)
	05.06	Vérifier que le revêtement extérieur n'est pas déformé et l'état des rivets
	05.07	Contrôler que le bouchon du réservoir de carburant est fermé et la prise d'air branchée

Tableau 17b



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

Secteur	N°	Opération
Aile droite	05.08	Vérifier que le tuyau de mise à l'air du carburant n'est pas obstrué
	05.09	Vérifier la rigidité du feu de saumon d'aile (si présent)
	05.10	Contrôler le bon fonctionnement et l'excursion du flaperon
	05.11	Contrôler les goupilles fendues de la charnière du flaperon et le jeu de la bague
	05.12	Vérifier les guignols de support du flaperon
	05.13	Vérifier que le revêtement du flaperon n'est pas déformé et l'état des rivets
Fuselage arrière côté droit	06.01	Vérifier que le revêtement extérieur n'est pas déformé et l'état des rivets
	06.02	Vérifier que la trappe d'accès inférieure est fermée
	06.03	Vérifier la rigidité des antennes (si présentes)
	06.04	Vérifier l'intégrité du patin de queue
Empennage horizontal	07.01	Vérifier que les revêtements du stabilisateur et de la gouverne de profondeur ne sont pas déformés et l'état des rivets
	07.02	Vérifier les attaches du stabilisateur
	07.03	Vérifier les carénages des saumons d'aile
	07.04	Vérifier la structure du Trim, la rigidité des leviers de commande, la rectitude des bielles
	07.05	Contrôler le bon fonctionnement et l'excursion de la gouverne de profondeur
	07.06	Contrôler les goupilles fendues de la charnière de la gouverne de profondeur et le jeu de la bague
Empennage vertical	08.01	Vérifier que les revêtements du dispositif d'antidérapage, de la dérive et de la gouverne de direction ne sont pas déformés ainsi que l'état des rivets
	08.02	Vérifier les attaches de la dérive
	08.03	Vérifier les carénages des extrémités de la dérive et de la gouverne de direction
	08.04	Contrôler le bon fonctionnement et l'excursion de la gouverne de direction
	08.05	Contrôler les goupilles fendues de la charnière de la gouverne de direction et le jeu de la bague
Fuselage arrière côté gauche	09.01	Vérifier que le revêtement extérieur n'est pas déformé et l'état des rivets
	09.02	Vérifier que le panneau de visite latéral est fermé
	09.03	Vérifier que la zone d'extraction du parachute est fermée et que la couverture de la bride centrale est rigide (si installée)
Aile gauche	10.01	Vérifier que le revêtement extérieur n'est pas déformé et l'état des rivets
	10.02	Vérifier que le revêtement du flaperon n'est pas déformé et l'état des rivets
	10.03	Contrôler le bon fonctionnement et l'excursion du flaperon
	10.04	Contrôler les goupilles fendues de la charnière du flaperon et le jeu de la bague
	10.05	Vérifier les guignols de support du flaperon
	10.06	Vérifier la rigidité du feu de saumon d'aile (si présent)
	10.07	Vérifier la présence de tous les générateurs de tourbillons (maximum 1 absent par couple et 5 au total)
	10.08	Contrôler que le bouchon du réservoir de carburant est fermé et que la prise d'air est branchée
	10.09	Vérifier que le tuyau de mise à l'air du carburant n'est pas obstrué
	10.10	Rectitude et alignement du tube de Pitot au revêtement d'intrados de l'aile. Le trou n'est pas obstrué
	10.11	Vérifier la rectitude des mâts d'aile et s'ils ne sont pas déformés
	10.12	Vérifier les attaches inférieures des mâts d'aile, la présence des boulons et des écrous et l'intégrité générale
	10.13	Vérifier les attaches supérieures des mâts d'aile, la présence des boulons et des écrous et l'intégrité générale
	10.14	Vérifier l'intégrité et la rigidité de la contrefiche
	10.15	Vérifier la lentille du phare d'atterrissement n'est pas déformé et l'état des rivets

Tableau 17c (a-c): Liste des contrôles d'inspection quotidien



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

3. Butée calendaire

Lorsque la pièce indiquée dans le tableau ci-dessous atteint la butée calendaire (signalée par un x), elle doit être remplacée ou faire l'objet d'une maintenance spécifique.

NOTA

Des visites programmées sont également indiquées dans le tableau ci-dessous pour chaque pièce ou circuit énuméré. Elles doivent être effectuées pendant les heures de vol de l'aéronef. Si l'entretien de la pièce ou du circuit a déjà eu lieu, ne pas appliquer la présente butée calendaire pour leur remplacement

Circuit / pièce	Butée calendaire [années]				
	1	5	6	10	20
Boulons et écrous d'arrêt pour l'attache de l'aile				x	
Boulons et écrous d'arrêt pour l'attache de l'empennage				x	
Durites en caoutchouc circuit carburant (dans le compartiment moteur)	x				
Durites en caoutchouc circuit carburant (dans la cellule)				x	
Filtres à carburant	x				
Tube de mise à l'air libre du carburant		x			
Pompe à carburant électrique				x	
Joint torique de la cuve de décantation de carburant (sur le fond du réservoir collecteur)					x
Joint torique pour le bouchon à baïonnette du réservoir à carburant					x
Joints toriques des raccords des réservoirs de carburant					x
Durites en caoutchouc du circuit de graissage	x				
Silentbloc du radiateur d'huile				x	
Huile et filtre moteur	x*				
Durites en caoutchouc du circuit de refroidissement		x			
Silentbloc du radiateur de refroidissement				x	
Liquide de refroidissement du moteur	x*				
Silentbloc du moteur et ses écrous d'arrêt				x	
Tubes d'admission d'air SCEET sur la boîte à air et sur les carburateurs	x				
Tubes SCAT pour le chauffage de la cabine					x
Filtre d'admission d'air	x				
Sandow du train d'atterrissement avant	x				
Bague en plastique du train d'atterrissement avant				x	
Plastique du train d'atterrissement principal (nylon noir)				x	
Pneus				x*	
Huile de frein				x	
Conduites de frein				x	
Guignol central du système de contrôle en tangage					x
Bague plastique du tube de torsion du système de contrôle en roulis					x
Guide-câbles en plastique pour les câbles de commande de la gouverne de direction					x
Poulies des câbles de commande de la gouverne de direction					x
Boulons et écrous d'arrêt du circuit de commandes de vol				x	

Tableau 18a



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

Circuit / pièce	Butée calendaire [années]				
	1	5	6	10	20
Repliage du parachute et révision de la fusée			x*		12*
Brides de parachute					12*
Durée de vie du système de récupération par parachute					12*
Pompe à carburant à commande mécanique		x*			
Brides et diaphragme carburateur		x*			
Durites en caoutchouc du moteur (carburant, huile, refroidissement, mises à l'air libre, compensation)		x*			
Hélice		x*			
Groupe motopropulseur 12 mois (si la visite de 100 heures n'a pas eu lieu)	x*				
Révision (Overhaul) du moteur				x**	
Batterie ELT		x***			
Autotest des 3 mois ELT	x*** *				
Essai de 1 an de navigabilité continue ELT	x				
Durée de vie du système de récupération par parachute					12*

NOTA :

* Pour les parties marquées d'un astérisque (*), effectuer en plus la vérification indiquée dans la case « Avertissement » ci-dessous.

** Pour les moteurs Rotax 912 ULS avec numéro de série à partir de 6775790, elle est passée à 15 ans.

*** La durée de vie de la batterie ELT est 5 ans ou moins, comme indiqué sur la batterie elle-même.

**** Autotest ELT tous les 3 mois en appuyant sur le bouton d'autotest.

Tableau 18b (a-b): Butée calendaire

La tolérance sur la butée calendaire est de 5 % ou 6 mois, la plus courte étant retenue.

AVERTISSEMENT

Les pièces marquées d'un astérisque (*) ne sont données qu'à titre indicatif. Chaque pièce doit être entretenue et vérifiée conformément au calendrier ou à la maintenance programmée décrite dans le Manuel de maintenance approuvé par le fabricant de chaque pièce.

AVERTISSEMENT

Lorsque les butées calendaires du Tableau 18 indiquent de remplacer des pièces de fixation, comme des boulons ou des écrous d'arrêt, inspecter également les pièces avoisinantes et celles raccordées pour relever les traces de corrosion, les criques ou tout autre problème.



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

4. Planning de maintenance

Le Planning de maintenance représente les intervalles entre chaque visite à effectuer sur l'aéronef et ses circuits. Sur la cellule et ses circuits, cet intervalle est généralement mesuré en heures de vol, ce qui correspond à la somme des temps de vol réels entre chaque décollage et atterrissage. En revanche, les visites pour la maintenance du groupe motopropulseur sont programmées en fonction des heures de fonctionnement, c'est-à-dire la somme de toutes les heures pendant lesquelles le circuit fonctionne (le moteur tourne). Afin de ne pas avoir deux programmes d'entretien distincts, un pour la cellule et un pour le groupe motopropulseur, et d'éviter ainsi toute confusion et tout problème d'enregistrement de la maintenance, ce manuel est fait de manière à avoir un calendrier conçu en utilisant la méthode la plus conservatrice, qui est normalement celle des heures de fonctionnement du moteur. Ce laps de temps est indiqué et mesuré par l'horamètre numérique (ou analogique) du moteur. Une exception à cette méthode de mesure du temps ne peut être faite que si un système complet et détaillé d'enregistrement des heures de vol (carnet de bord et carnet de maintenance) est utilisé, uniquement dans des aéroports certifiés avec des intervalles de temps vérifiés. Toujours consigner dans le carnet de maintenance l'entretien effectué et les écarts par rapport au programme établi ou à la visite non programmée. Les opérations d'entretien peuvent être effectuées avec une tolérance de +/- 5 heures de fonctionnement ou +/- 1 mois (si applicable dans cette section) entre deux visites consécutives programmées. L'opération de maintenance suivante doit être planifiée en ajoutant l'intervalle aux heures de fonctionnement effectives depuis la dernière opération (par exemple, si la première visite a été effectuée à 93 heures, la suivante doit être planifiée à $93 + 50 = 143$ +/- 5 [heures]). La tolérance ne doit pas être utilisée pour planifier chaque visite suivante en la sommant à chaque fois ; le calendrier des visites doit être respecté.

AVERTISSEMENT

Le dépassement des intervalles d'entretien au-delà du nombre d'heures de fonctionnement plus la tolérance fixée par le présent Manuel de maintenance de l'aéronef ou le Manuel de maintenance du fabricant de l'équipement comporte une diminution de la navigabilité et peut entraîner des problèmes de sécurité.

AVERTISSEMENT

Pour la maintenance et le contrôle complet du moteur et des autres équipements, toujours se référer aux Manuels de maintenance d'origine approuvés et aux Bulletins de service émis par le fabricant de chaque circuit.

Opérations de maintenance	Heures de fonctionnement												Année
	First 25	50	100	150	200	250	300	350	400	...	1000	2000	
50	x	x	x	x	x	x	x	x	x	...	x	x	x
100 h / 1 an	x		x		x		x		x	...	x	x	x*
200					x				x	...	x	x	
1 000										...	x	x	
2 000										...		x	

NOTA : * la maintenance indiquée comme 100 heures de vol / 1 an est à effectuer soit toutes les 100 heures de fonctionnement soit tous les ans à partir de la dernière visite effectuée, en fonction de la première échéance.

Tableau 19: Planning de maintenance



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

Les opérations d'entretien sont considérées comme un travail cumulatif : la visite de 2 000 h (la principale) inclut, en plus des interventions programmées à 2 000 heures, une « 1 000 h » et ainsi de suite pour les « 200 h », « 100 h » et « 50 h ». L'entretien de base est donc celui des 50 heures, expliqué ci-dessous

Intervention / Opération	Description
Vérifier, vérification visuelle	Toutes les observations suivantes sont conformes à l'installation et à la conception d'origine : forme, intégrité, bonne position, fixation et support corrects, absence d'oxydation, absence de criques, alignement correct, absence d'anomalies, repères de serrage des écrous alignés, bonnes pratiques de fabrication et d'assemblage
Contrôler, vérification manuelle	Contrôler manuellement les pièces, les fixations et le jeu ; si nécessaire, contrôler le serrage ou l'opérationnalité / le fonctionnement du circuit ou des pièces : pas d'anomalie par rapport à la conception ou configuration d'origine de l'installation
Remplacer	Remplacer la pièce ou l'ensemble par une pièce de rechange ou un ensemble neuf
Serrage ou tension	Régler ou vérifier le couple de serrage des boulons et des écrous ; régler ou vérifier la tension des câbles
Repères	Vérifier les repères verts restant après les vérifications de production du fabricant. Vérifier l'alignement des repères rouges pour contrôler si les boulons ou les écrous sont dévissés. Faire de nouveaux repères avec un feutre indélébile ou de la colle rouge
Lubrifier	Nettoyer et lubrifier ; si nécessaire, déposer la pièce/l'ensemble pour la/le nettoyer, puis la/le lubrifier.
Mesurer	Mesurer le diamètre ou la distance d'un trou, l'alésage, le jeu.

Tableau 20: Principales opérations de maintenance

Si, lors d'une vérification, d'un contrôle ou d'une autre opération le résultat n'est pas positif ou conforme à l'installation d'origine, appliquer des actions correctives pour rétablir l'installation d'origine sécurisée du circuit. Pour effectuer la remise en état, se référer aux procédures décrites dans le *Chapitre 7* et à la documentation approuvée par le constructeur de l'avion dans le *Chapitre 1.2*.

Lorsqu'il est indiqué « le cas échéant » dans la description d'une maintenance, si le circuit ou le composant n'est pas installé, qu'il ne fait pas partie de la configuration de l'aéronef, l'opération décrite peut être omise. Dans ce cas, l'opération de maintenance ne peut pas être appliquée, elle est « sans objet ou s/o ».

Toute opération inhérente à un équipement installé dans la cellule est tirée de la documentation pour la maintenance approuvée par le fabricant et n'est présentée ici qu'à des fins de rappel. Toujours se référer aux documents d'origine de maintien de la navigabilité de chaque équipement (moteur, hélice, avionique et système de récupération par parachute) pour effectuer un entretien complet du système.



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

4.1. Liste de contrôle pour la visite de 50 heures

Structure / Système	N°	Élément à inspecter	Opération / Description
Mise en sécurité de l'appareil	00.01	Position de l'aéronef	Hangar sécurisé, aéronef sans obstacle et fixé au sol (cale)
	00.02	Interruuteurs magnéto moteur	Vérifier OFF
	00.03	Interruuteur général	Vérifier OFF
	00.04	Capotage, trappes d'accès, panneaux d'inspection	Les enlever ou ouvrir si nécessaire pour effectuer la maintenance
	00.05	Équipement	Vérifier que la poignée de déclenchement du parachute est équipée d'un dispositif de verrouillage et que les autres équipements peuvent être utilisés en toute sécurité
Fuselage	01.01	Structure	Vérifier l'intégrité de la forme du revêtement, la présence de tous les rivets et l'absence de corrosion. Vérifier les rivets un à un dans les lisses des attaches de l'aile AR, les raccordements à l'AV du cadre cabine, la zone d'attache train d'atterrissement principal et la cloison pare-feu au train d'atterrissement AV
	01.02	Attaches des ailes	Vérifier l'absence de criques dans les soudures du cadre de la cabine et l'intégrité des attaches de la fourche aux plaques d'aile
	01.03	Attaches du mât et du train d'atterrissement	Vérifier l'intégrité, la forme et l'absence de criques dans les soudures des attaches des mâts. Vérifier l'intégrité des attaches au fuselage et la présence des boulons
	01.04	Attaches de l'empennage horizontal	Vérifier l'intégrité des cornières d'attache de l'empennage horizontal, l'absence de criques, la présence de tous les rivets sur le revêtement latéral et la présence des boulons fermés par un écrou
	01.05	Attaches de l'empennage vertical	Vérifier l'intégrité des attaches de la dérive au stabilisateur, l'absence de criques, la présence de tous les rivets et que les boulons sont fermés avec des écrous. Vérifier que les attaches de la dérive AR à la cloison du fuselage sont intactes, que le revêtement latéral n'est pas déformé, qu'il n'y a pas de criques et que les boulons sont fermés par un écrou
	01.06	Système de sauvetage balistique	Vérifier que les brides des parachutes près des attaches des ailes ne sont pas endommagées (si elles sont clairement visibles). Vérifier l'intégrité de la zone de sortie des parachutes et des fusées et que les brides sont protégées par des œillets. Vérifier la présence d'étiquettes d'avertissement sur la fusée
	01.07	Antennes	Vérifier l'intégrité des antennes et leur installation fixe
	01.08	Attaches de la cloison pare-feu au bâti-moteur	Vérifier les attaches du bâti-moteur sur la cloison pare-feu et les zones environnantes

Tableau 21a



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. : MM-SVSR-FR
Révision : 02
Date rév. : 21/07/2025
Réf. Projet : SVNH SR 600

Structure / Système	N°	Élément à inspecter	Opération / Description
Fuselage	01.09	Cadre de la cabine	Vérifier l'intégrité de l'ensemble du cadre de la cabine, la soudure, la corrosion, la peinture de protection. Vérifier l'intégrité du cadre en aluminium de l'aile arrière (des attaches des longerons aux attaches de l'aile arrière)
	01.10	Structure des sièges	Vérifier l'intégrité et le raccordement à la cabine de la structure inférieure des sièges, du longeron des sièges avant, du dossier et du tunnel central
	01.11	Boucles des ceintures et des harnais	Vérifier l'intégrité des boucles, des dispositifs de réglage et de fixation et s'ils ferment normalement, sans coulisser
	01.12	Attaches des ceintures et harnais	Vérifier que les boulons et les écrous des attaches des harnais de sécurité sont serrés
	01.13	Compartiment à bagages	Vérifier la forme et l'intégrité de la structure, en particulier sur les côtés. Vérifier l'attache des crochets et l'intégrité des boucles (si elles sont présentes)
	01.14	Pare-brise et fenêtres	Vérifier que le pare-brise et les fenêtres des portes sont exempts de grosses rayures ou de zones d'ombre. Vérifier qu'il n'y a pas de fissures importantes. En présence de petites fissures au voisinage des rivets, faire des trous pour empêcher leur propagation. Nettoyer si nécessaire
	01.15	Portes	Vérifier que les portes sont rigidement articulées sur le cadre de la cabine et qu'elles se ferment bien. Vérifier la forme et l'intégrité de la structure des portes. Vérifier le bon fonctionnement de la poignée de l'intérieur et de l'extérieur, la lubrifier si nécessaire
	01.16	Tableau de bord	Vérifier que le tableau de bord et sa structure de support sont rigides. Vérifier que les instruments, les interrupteurs, les disjoncteurs et les commandes sont correctement installés et fixés
	01.17	Intérieur	Inspecter l'intérieur de la cabine, vérifier qu'il n'y a pas d'objets ni de corps étrangers pouvant entraver les commandes de vol. Si nécessaire, nettoyer la cabine
Aile droite	02.01	Structure	Vérifier l'intégrité de la forme du revêtement et la présence de tous les rivets, en particulier le longeron principal et le longeron arrière. Les vérifier un par un
	02.02	Guignols de support de flaperon	Vérifier la forme des plaques de maintien des ailes aux flaperons, la présence des rivets et la rigidité
	02.03	Attaches au fuselage	Vérifier l'intégrité des plaques d'attache des longerons principal et arrière, et que les boulons et écrous sont serrés (repères alignés)

Tableau 21b



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. : MM-SVSR-FR
Révision : 02
Date rév. : 21/07/2025
Réf. Projet : SVNH SR 600

Structure / Système	N°	Élément à inspecter	Opération / Description
Aile droite	02.04	Attaches aux mâts	(Dans le panneau d'inspection) vérifier l'intégrité des plaques d'attache des longerons principal et arrière ; vérifier que les boulons et écrous sont serrés (repères alignés)
	02.05	Mâts	Vérifier la forme et la rectitude des mâts avant et arrière. Vérifier l'intégrité des fourches supérieure et inférieure, boulons et écrous serrés (repères alignés)
	02.06	Contrefiche	Vérifier l'intégrité et la forme de la contrefiche, ainsi que la rigidité des raccordements au longeron
	02.07	Générateurs de tourbillons	Tous présents
	02.08	Saumon	Vérifier l'intégrité des bords du saumon et que le support du feu est fixé de manière rigide. Contrôler que le feu fonctionne (si installé)
Flaperon droit	03.01	Structure	Vérifier l'intégrité et la forme du revêtement ainsi que la présence de tous les rivets. Vérifier les plaques de connexion et que les boulons avec écrous d'arrêt sont serrés entre les flaperons intérieur et extérieur
	03.02	Charnières	Vérifier que les points d'articulation avec les écrous à créneaux et les goupilles fendues sont correctement fixés et que le jeu n'est pas excessif (avec commande bloquée). Nettoyer et lubrifier si nécessaire
	03.03	Guignol de commande de gouverne	Vérifier que les boulons et les écrous d'arrêt du guignol de commande de gouverne sont fermés. Vérifier qu'il pivote librement, et que l'espace est libre entre le guignol et la structure du fuselage
	03.04	Débattement de la gouverne	Vérifier la liberté du flaperon sur toute sa course. Contrôler les angles de débattement de la gouverne si une partie quelconque de la commande a été modifiée ou démontée (y compris le levier du volet ou le vérin) ; contrôler également que les angles de déflection de la gouverne en cas de fonctionnement des volets soient cohérents avec l'indicateur de position du volet sur toute sa course. Vérifier que le jeu angulaire du flaperon respecte la tolérance (avec la commande bloquée)
	03.05	Carénage d'extrémité	Vérifier qu'il est bien fixé

Tableau 21c



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. : MM-SVSR-FR
Révision : 02
Date rév. : 21/07/2025
Réf. Projet : SVNH SR 600

Structure / Système	N°	Élément à inspecter	Opération / Description
Aile gauche	04.01	Structure	Vérifier l'intégrité de la forme du revêtement et la présence de tous les rivets, en particulier le longeron principal et le longeron arrière. Les vérifier un par un
	04.02	Guignols de support de flaperon	Vérifier la forme des plaques de maintien des ailes aux flaperons, la présence des rivets et la rigidité
	04.03	Attaches au fuselage	Vérifier l'intégrité des plaques d'attache des longerons principal et arrière ; vérifier que les boulons et écrous sont serrés (repères alignés)
	04.04	Attaches aux mâts	(Dans le panneau d'inspection) vérifier l'intégrité des plaques d'attache des longerons principal et arrière ; vérifier que les boulons et écrous sont serrés (repères alignés)
	04.05	Mâts	Vérifier la forme et la rectitude des mâts avant et arrière. Vérifier l'intégrité des fourches supérieure et inférieure, boulons et écrous serrés (repères alignés)
	04.06	Contrefiche	Vérifier l'intégrité et la forme de la contrefiche, ainsi que la rigidité des raccordements au longeron
	04.07	Tube de Pitot	Vérifier l'installation rigide du pitot, l'alignement au revêtement inférieur de l'aile et la rectitude. Vérifier que le trou n'est pas obstrué et qu'il n'y a pas d'humidité dans les tuyaux (regarder les tuyaux ASI sous le tableau de bord)
	04.08	Générateurs de tourbillons	Tous présents
	04.09	Phare d'atterrissage	Vérifier la rigidité de la structure. Contrôler que le phare fonctionne (si installé)
	04.10	Saumon	Vérifier l'intégrité des bords du saumon et que le support du feu est fixé de manière rigide. Contrôler que le feu fonctionne (si installé)
Flaperon gauche	05.01	Structure	Vérifier l'intégrité et la forme du revêtement ainsi que la présence de tous les rivets. Vérifier les plaques de connexion et que les boulons avec écrous d'arrêt sont serrés entre les flaperons intérieur et extérieur
	05.02	Charnières	Vérifier que les points d'articulation avec les écrous à créneaux et les goupilles fendues sont correctement fixés et que le jeu n'est pas excessif (avec commande bloquée). Nettoyer et lubrifier si nécessaire
	05.03	Guignol de commande de gouverne	Vérifier que les boulons et les écrous d'arrêt du guignol de commande de gouverne sont fermés. Vérifier qu'il pivote librement et que l'espace est libre entre le guignol et la structure du fuselage
	05.04	Débattement de la gouverne	Coïncide avec le flaperon droit (voir ci-dessus)
	05.05	Carénage d'extrémité	Vérifier qu'il est bien fixé

Tableau 21d



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

Structure / Système	N°	Élément à inspecter	Opération / Description
Stabilisateur	06.01	Structure	Vérifier l'intégrité et la forme du revêtement ainsi que la présence de tous les rivets
	06.02	Attaches	Vérifier les plaques de jonction et que les écrous d'arrêt sont fermés
	06.03	Carénage d'extrémité	Vérifier qu'il est bien fixé
	06.04	Guignols de support de la gouverne de profondeur	Vérifier qu'il n'y a pas de criques, que tous les rivets sont présents et la rigidité
Gouverne de profondeur	07.01	Structure	Vérifier l'intégrité et la forme du revêtement ainsi que la présence de tous les rivets
	07.02	Charnières	Vérifier que les points d'articulation avec les écrous à créneaux et les goupilles fendues sont correctement fixés et que le jeu n'est pas excessif (avec commande bloquée). Nettoyer et lubrifier si nécessaire
	07.03	Guignol de la commande de profondeur	Vérifier que les plaques du guignol de commande et tous les rivets sont présents
	07.04	Débattement de la gouverne	Vérifier la liberté de la gouverne de profondeur sur toute sa course. Contrôler les angles de débattement de la gouverne si la tension du câble a été modifiée. Vérifier que le jeu de la gouverne de profondeur n'est pas excessif (avec commande bloquée)
	07.05	Carénage d'extrémité	Vérifier qu'il est bien fixé
Trim-Tab	08.01	Structure	Vérifier le revêtement et les lignes de rivets
	08.02	Charnière	Vérifier que le jeu du guignol central (identique au point d'articulation de la gouverne de profondeur) respecte la tolérance et que les écrous à créneaux et les goupilles fendues sont correctement fermés. Vérifier que le jeu de la charnière du Trim-Tab respecte la tolérance. Nettoyer et lubrifier si nécessaire
	08.03	Actionnement	Contrôler que les vérins fonctionnent de manière cohérente avec les commandes de cabine et l'indicateur du trim. Vérifier que la course des deux trim est libre pour tous les débattements de la gouverne de profondeur, qu'il n'y a pas d'interférence entre les bielles et le compensateur. Vérifier que les bielles et la rotule uniball sont fermées. Vérifier que le jeu du Trim-Tab respecte n'est pas excessif.
Empennage vertical (dérive)	09.01	Structure	Vérifier l'intégrité et la forme du revêtement ainsi que la présence de tous les rivets
	09.02	Attaches	Vérifier les plaques de jonction et que les écrous d'arrêt sont fermés
	09.03	Carénage d'extrémité	Vérifier qu'il est bien fixé

Tableau 21e



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. : MM-SVSR-FR
Révision : 02
Date rév. : 21/07/2025
Réf. Projet : SVNH SR 600

Structure / Système	N°	Élément à inspecter	Opération / Description
Gouverne de direction	10.01	Structure	Vérifier l'intégrité et la forme du revêtement ainsi que la présence de tous les rivets
	10.02	Charnières	Vérifier que les points d'articulation avec les écrous à créneaux et les goupilles fendues sont correctement fixés et que le jeu respecte la tolérance. Nettoyer et lubrifier si nécessaire
	10.03	Guignol du circuit des commandes de vol	Vérifier que les plaques du guignol de commande et tous les rivets sont présents
	10.04	Débattement de la gouverne	Vérifier la liberté de la gouverne dans toute sa course, remonter le nez et voir si le frottement de la direction n'est pas excessif. Contrôler les angles de débattement de la gouverne si la tension du câble a été modifiée. Vérifier que le jeu de la gouverne de direction n'est pas excessif (avec commande bloquée)
	10.05	Carénage d'extrémité	Vérifier qu'il est bien fixé
Circuit des commandes de vol	11.01	Excursion de la commande principale	Vérifier que le manche est libre sur toute sa course et dans tous les angles, y compris le roulis. Vérifier l'intégrité du soufflet du manche (si installé) et qu'il ne gêne pas la course du manche
	11.02	Manche	Vérifier l'intégrité de la prise du manche et qu'il ne tourne pas
	11.03	Articulations et charnières (points de rotation)	Vérifier que toutes les articulations du manche sont correctement fixées à l'aide d'écrous à créneaux, de goupilles fendues ou d'un écrou autobloquant. Vérifier que les bielles et la rotule uniball sont correctement fermées et libres de pivoter latéralement. Vérifier que tous les jeux respectent une tolérance. Lubrifier les points de rotation si nécessaire
	11.04	Câbles de la gouverne de profondeur	Contrôler que la tension du câble est maximale: 24 ± 1 [lbs] (12 ± 0.5 [kg]) avec l'outil spécifique. Vérifier l'intégrité des câbles et l'embout des bornes (nicopress, crosses cœur des câbles). Vérifier la fermeture du tendeur de câbles à tirant réglable
	11.05	Système de commande de direction	Vérifier que les pédales de palonnier sont libres sur toute la course, que la charnière en plastique au sol ne force pas et qu'elle est serrée par des boulons et des écrous autobloquants. Vérifier que la pédale et la pompe de frein ne limitent pas la course de la gouverne de direction. Vérifier l'intégrité et la soudure (sans criques) des barres des pédales et des pédales de frein. Vérifier que les bielles de direction sont reliées aux pédales par une goupille fendue. Nettoyer et lubrifier les points de rotation si nécessaire

Tableau 21f



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. : MM-SVSR-FR
 Révision : 02
 Date rév. : 21/07/2025
 Réf. Projet : SVNH SR 600

Structure / Système	N°	Élément à inspecter	Opération / Description
Circuit des commandes de vol	11.06	Câbles de la gouverne de direction	Contrôler que la tension du câble est maximale: 15 ± 1 [lbs] (7 ± 0.5 [kg]) avec l'outil spécifique. Vérifier l'intégrité des câbles et l'embout des bornes (nicopress, crosses cœur des câbles). Vérifier que le tendeur de câbles à tirant réglable est fermé. Vérifier que les poulies sont arrondies, que la goupille de sécurité est installée et que les trous des guide-câbles en plastique ne sont pas ovalisés. Nettoyer et lubrifier les passages et l'articulation si nécessaire
	11.07	Pédales de frein	Vérifier que les pompes de frein sont correctement fixées et raccordées aux pédales. Vérifier qu'il n'y a pas de fuites au niveau des tuyaux et des raccords ; des petites traces d'huile sur les pompes sont acceptables
	11.08	Conduites de frein	Vérifier l'absence de fuites dans les canalisations. Si nécessaire, purger l'huile de frein
Train d'atterrissement principal	12.01	Structure de soutien	Vérifier l'intégrité des attaches du train d'atterrissement. Vérifier que le boulon vertical et l'écrou bloquent correctement le ressort contre les tampons en plastique (nylon noir) et la butée inférieure, l'intégrité et que la position est correcte
	12.02	Ressort	Vérifier que le ressort du train d'atterrissement n'est pas endommagé, pas de asymétrie de forme ou de position
	12.03	Essieux des roues	Vérifier que l'écrou de blocage avec une rondelle dentée est serrée, tant du côté du ressort que du côté de la roue
	12.04	Freins	Vérifier le jeu des étriers des freins le long de l'essieu de la roue et le serrage des boulons. Vérifier l'absence de fuite d'huile et l'intégrité des conduites de frein. Vérifier l'usure des plaquettes (les remplacer si nécessaire ou si le matériau de friction est inférieur à 3 [mm])
	12.05	Roues	Vérifier visuellement la rondeur de la jante et la fixation du disque
	12.06	Pneus	Vérifier l'usure des pneus (les remplacer si nécessaire). Vérifier que la pression des en fonction du type de roue, voir Ch. 1.24
	12.07	Carénages (si présentes)	Vérifier que les carénages de roue sont solidement fixés et qu'ils ne sont pas endommagés. Nettoyer la boue si nécessaire

Tableau 21g



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. : MM-SVSR-FR
Révision : 02
Date rév. : 21/07/2025
Réf. Projet : SVNH SR 600

Structure / Système	N°	Élément à inspecter	Opération / Description
Train d'atterrissage principal Bicycle (si la configuration le prévoit)	12a.01	Tirants (ajouter à la liste précédente)	Vérifier l'intégrité des tirants du ressort du train d'atterrissage principal, pas de criques sur la soudure aux extrémités, rotule uniball fermée
Train d'atterrissage avant	13.01	Structure de soutien	Vérifier l'intégrité de la jambe du train d'atterrissage, du caisson structurel inférieur, du longeron vertical de la jambe et du support supérieur du train d'atterrissage sur la cloison pare-feu
	13.02	Fourche	Vérifier la rectitude de la fourche
	13.03	Essieu de roue	Vérifier que l'écrou de blocage avec une rondelle dentée est serré et que les boulons sur l'essieu sont bloqués au moyen de fils frein
	13.04	Jeu	Contrôler que le jeu des plaques coulissantes inférieures de la jambe du train d'atterrissage, pas plus de 2 [mm] (remplacer si nécessaire)
	13.05	Lubrification	Lubrifier avec de la graisse blanche les points de coulissemement et de rotation du train d'atterrissage avant
	13.06	Amortisseur	Vérifier que le sandow est suffisamment rigide à la compression ; il doit rester tendu avec poids à vide
	13.07	Fin de course	Vérifier l'intégrité de l'amortisseur de fin de course (anneaux rouges en Vulkollan)
	13.08	Biellettes de direction	Vérifier que les rotules uniball des biellettes de direction sont fermées, tant côté jambe avant que côté cabine. Vérifier qu'il n'y a pas de frottement dans les trous de la cloison pare-feu sur toute la course
	13.09	Roue	Vérifier que la jante est parfaitement arrondie
	13.10	Pneus	Vérifier l'usure des pneus (les remplacer si nécessaire). Vérifier que la pression des pneus en fonction du type de roue, voir Ch. 1.24
	13.11	Carénage (si présente)	Vérifier que le carénage de la roue avant est solidement fixé et qu'il n'est pas endommagé. Nettoyer la boue si nécessaire

Tableau 21h



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. : MM-SVSR-FR
Révision : 02
Date rév. : 21/07/2025
Réf. Projet : SVNH SR 600

Structure / Système	N°	Élément à inspecter	Opération / Description
Roulette de queue (si la configuration le prévoit)	13a.01	Ressort	Vérifier l'intégrité du ressort, pas de criques, pas d'éraflures, boulons de la plaque de jonction inférieure à la structure correctement serrés. Vérifier la présence de tous les rivets dans les renforts du fuselage arrière et des cloisons. Vérifier que le tampon en caoutchouc du ressort (Vulkollan rouge) est bien en place
	13a.02	Roulette de queue	Vérifier que les boulons de fixation de la roulette de queue sont serrés et que l'écrou à créneaux est fixé par une goupille fendue. Vérifier que le guignol de direction de la roulette de queue peut tourner librement avec la gouverne de direction et la roue. Vérifier que la roulette de queue se désengage du système de commande de direction en cas d'angle de braquage excessif
	13a.03	Câbles	Vérifier que les câbles de la gouverne au guignol de direction et du guignol de direction à la roulette de queue sont tendus et les ressorts présents
	13a.04	Alignement	Vérifier l'alignement de la gouverne de direction avec la roulette de queue
	13a.05	Lubrification	Lubrifier avec de la graisse blanche tous les points de rotation
Capotage moteur	14.01	Intégrité	Déposer le capot et vérifier toutes ses pièces
	14.02	Attaches	Sur la partie inférieure, vérifier l'intégrité de la fixation au fuselage sur la ligne d'articulation ; sur la partie supérieure, vérifier que les boulons DZUS et ses ressorts se ferment en même temps
	14.03	Accouplement	Vérifier que les parties supérieure et inférieure correspondent parfaitement, que les boulons DZUS avec leur rondelle en plastique et leur ressort sont solidement serrés. À la fin de la maintenance, remettre le capotage moteur en place. Vérifiez le tube SCAT de l'admission NACA à l'ouverture d'air froid de la boîte à air, intégrité, position et n'est pas obstruée
Capotage moteur (si Rotax 914 UL)	14c.01	Accouplement	Vérifier l'ouverture du filtre à air est en bon état, libre et alignée
Hélice	15.01	Manuel de maintenance de l'hélice	Appliquer la documentation approuvée par le fabricant pour la maintenance et les Bulletins de service
	15.02	Pales	Vérifier la rigidité des pales autour de l'axe de rotation et de traction à l'extrémité de la pale, que tout est cohérent et rigide. Vérifier la forme des pales et l'intégrité du bord d'attaque, l'absence de bosses et de criques

Tableau 21i



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. : MM-SVSR-FR
Révision : 02
Date rév. : 21/07/2025
Réf. Projet : SVNH SR 600

Structure / Système	N°	Élément à inspecter	Opération / Description
Hélice	15.03	Casserole d'hélice	Vérifier l'intégrité et la rigidité. Vérifier la présence de tous les boulons. Vérifier l'espace libre entre la casserole et le capotage moteur (pas de frottement entre les pièces)
Moteur	16.01	Manuel de maintenance du moteur	Appliquer la documentation approuvée par le motoriste pour la maintenance, les Bulletins de service et les Instructions de service. Appliquer également la visite de 100 heures moteur s'il a fonctionné avec carburant au plomb pendant plus de 30 %
	16.02	Bâti	Vérifier la soudure, la forme et l'intégrité générales, l'absence de corrosion, les silentblocs, la présence des écrous d'arrêt (ou écrous à créneaux) sur la bague intérieure, les attaches à la structure et au moteur
	16.03	Carter et accessoires	Vérifier l'intégrité générale de toutes les pièces, y compris le carter de moteur, la boîte de transmission, le cylindre, les culasses, les sondes, les unités de magnéto et leur suspension, les faisceaux de bougies, les câblages, les tuyaux et les accessoires
	16.04	Nettoyage	Si nécessaire, nettoyer les pièces du moteur
Moteur (si Rotax 912 iS / 914 UL)	16b.01 16c.01	Manuel de maintenance du moteur	Appliquer la documentation approuvée par le motoriste pour la maintenance, les Bulletins de service et les Instructions de service. Appliquer également tous les points précédents, sauf s'ils sont Sans Objet (moteur R.912 ULS ou UL)
Commandes du groupe motopropulseur	17.01	Manette des gaz	Vérifier le bouton de la manette et le passage de la bielle dans la cloison pare-feu. Contrôler la course de la manette et la friction (uniquement du côté gauche)
	17.02	Tube de torsion de la manette et supports	Vérifier le tube, sa bague en plastique et ses supports latéraux, pas de criques au niveau de la soudure des guignols
	17.03	Câbles de la manette des gaz	Vérifier l'intégrité des câbles du carburateur, les vis d'arrêt sur le câble. Vérifier l'intégrité du câble Bowden qui va vers le carburateur, qu'il fait de grandes courbes et qu'il est bien fixé. Vérifier le raccordement des extrémités des câbles Bowden aux supports et l'alignement du fil de frein
	17.04	Course et fin de course de la manette des gaz	Contrôler qu'au IDLE, la course et la butée de fin de course touchent simultanément la butée du carburateur. Vérifier que la butée de fin de course de la manette des gaz (ouverture totale) correspond à plus que le maximum sur le carburateur (câble souple)
	17.05	Lubrification de la manette des gaz	Si nécessaire, nettoyer et lubrifier tous les points de rotation et les câbles du carburateur
	17.06	Câble du réchauffe carburateur	Vérifier la manette réchauffe carbu et le raccord du câble Bowden dans la cloison pare-feu. Vérifier l'écrou d'arrêt du câble sur le levier du clapet de la boîte à air

Tableau 21j



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. : MM-SVSR-FR
Révision : 02
Date rév. : 21/07/2025
Réf. Projet : SVNH SR 600

Structure / Système	N°	Élément à inspecter	Opération / Description
Commandes du groupe motopropulseur	17.07	Fonction de réchauffe carburateur	Contrôler que le réchauffe carbu actionne bien le clapet de la boîte à air : tirer pour ouvrir ; il reste en position ouverte lorsqu'il est relâché (ressort sur le levier du clapet de la boîte à air)
	17.08	Tuyau du réchauffe carburateur	Vérifier le cheminement du tuyau SCAT et vérifier la chambre de chauffe
	17.09	Lubrification du réchauffe carburateur	Si nécessaire, nettoyer et lubrifier tous les points de rotation, l'axe de la manette et le câble
	17.10	Commande d'étrangleur	Vérifier la manette d'étrangleur et le raccord des câbles Bowden dans la cloison pare-feu. Vérifier le répartiteur de câbles, le bon maintien et le cheminement du câble Bowden. Extrémités des câbles Bowden sur le carburateur avec fils frein
	17.11	Fonctionnement de l'étrangleur	Contrôler le bon fonctionnement de l'étrangleur sur le levier spécifique du carburateur : tirer pour activer ; il est automatiquement désactivé une fois relâché
	17.12	Lubrification de la commande d'étrangleur	Si nécessaire, nettoyer et lubrifier tous les points de rotation, l'axe de la manette et le câble
Commandes du groupe motopropulseur (si Rotax 912 iS)	17b.01	Câbles de la manette des gaz	Vérifier l'intégrité du câble du corps de papillon, arrêtez la vis sur le câble. Vérifiez l'intégrité du Bowden, son chemin avec une large courbure et un support adéquat. Vérifiez que les extrémités Bowden sont connectées aux supports et que le verrou du câble de sécurité est aligné
Commandes du groupe motopropulseur (si hélice à pas variable)	17d.01	Hélice à commande électrique (si prévue)	Contrôler le fonctionnement de l'interrupteur sur le pas des pales de l'hélice (augmentation du régime, interrupteur en haut, diminution du pas)
Circuit de carburant	18.01	Fuites	Vérifier qu'il n'y a pas de fuites en suivant toutes les parties du circuit (durites, raccords, tuyaux)
	18.02	Tuyauterie	Vérifier l'intégrité, l'usure, l'installation correcte, la protection et les supports
	18.03	Durites	Vérifier l'installation des durites dans toutes les conduites et tous les raccords, colliers métalliques solidement fixés
	18.04	Mise à l'air libre	Contrôler que les tuyaux de mise à l'air libre ne sont pas obstrués en exerçant une légère pression avec le bouchon ouvert. Vérifier que la mise à l'air libre est correctement installée sur le bouchon et le revêtement d'intrados de l'aile
	18.05	Réservoirs d'aile	Vérifier que la garniture d'étanchéité du bouchon du réservoir est bien en place. Vérifier qu'il n'y a pas de fuites au niveau du bouchon et du couvercle en plastique (extérieurement)
	18.06	Réservoir collecteur	Vérifier le support, le branchement de la sonde de réserve et la rigidité des raccords sur le réservoir
	18.07	Vanne d'arrêt carburant	Vérifier l'installation de la vanne d'arrêt, support rigide, position ouverte, avec fils frein et plaquette d'instruction
	18.08	Filtre à carburant	Vérifier l'intégrité du filtre à carburant et la propreté de la couleur, sans dépôt

Tableau 21



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

Structure / Système	N°	Élément à inspecter	Opération / Description
Circuit de carburant	18.09	Instruments et voyant de réserve	Vérifier que l'indicateur de pression de carburant est bien fixé sur le panneau, que le tuyau de pression et le filtre sont correctement raccordés derrière. Contrôler le fonctionnement avec la pompe auxiliaire en service (ou point fixe moteur). Vérifier le voyant de réserve
	18.10	Joint distributeur de carburant (spider)	Vérifier qu'il est bien fixé et que les raccords sont serrés. Vérifier que deux réducteurs seulement sont installés sur la canalisation de rappel et la ligne de pression de l'instrument (raccords en aluminium avec des marques sur les bords hexagonaux)
	18.11	Pompe à carburant à commande mécanique	Vérifier les raccords et la tuyauterie de mise à l'air libre
	18.12	Carburateurs	Vérifier les connexions du carburateur et que le ressort de la cuve à niveau constant est fermé. Contrôler la cuve à niveau constant et la nettoyer si nécessaire
Circuit de carburant (si Rotax 912 iS / 914 UL)	18b.01 18c.01	Joint distributeur de carburant (spider)	Vérifier il est rigidement supporté et les tuyaux sont fermées
	18b.02 18c.02	Ensemble pompe	Vérifier la rigidité de l'installation et l'absence de fuites visibles de l'extérieur
Circuit de carburant (si Rotax 912 iS)	18b.03	Sender de pression de carburant	Vérifiez qu'il n'y a pas de fuite sur le Sender de pression de carburant, que la compensation est connectée à la boîte à air, que le câblage est connecté et en ordre
Circuit de refroidissement	19.01	Niveau du liquide de refroidissement	Vérifier que le niveau du liquide de refroidissement dans le vase d'expansion est situé au-dessus du repère sur la jauge. Vérifier que le niveau dans la bouteille de trop-plein est d'environ la moitié. Vérifier la propreté du liquide et nettoyer ou remplacer si nécessaire
	19.02	Fuites	Vérifier qu'il n'y a pas de fuites en suivant toutes les parties du circuit (durites, raccords, tuyaux et radiateur)
	19.03	Réservoirs à liquide de refroidissement	Vérifier l'intégrité du vase d'expansion, qu'il est fixé et protégé par le moteur. Vérifier l'intégrité de la bouteille de trop-plein, soutenue et fixée sur le pare-feu
	19.04	Tuyauterie	Vérifier l'intégrité, l'usure, l'installation correcte et les supports
	19.05	Durites	Vérifier l'installation des durites dans toutes les conduites et tous les raccords, colliers métalliques solidement fixés
	19.06	Radiateur	Vérifier le radiateur, l'intégrité et l'usure des supports et du silentbloc
	19.07	Instruments	Vérifier que les capteurs de température du liquide de refroidissement sont connectés aux fils électriques (culasses). Vérifier que les instruments de température de l'eau sont bien fixés au panneau et que les câbles derrière sont connectés (ou point fixe moteur)
	19.08	Nettoyage	Nettoyer pour inspecter si nécessaire et vérifier

Tableau 21m



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. : MM-SVSR-FR
Révision : 02
Date rév. : 21/07/2025
Réf. Projet : SVNH SR 600

Structure / Système	N°	Élément à inspecter	Opération / Description
Circuit de graissage	20.01	Niveau d'huile	Vérifier le niveau d'huile dans le réservoir à l'aide de la jauge. Avant de vérifier le niveau, contrôler que les deux interrupteurs de la magnéto sont sur OFF, faire tourner l'hélice à la main (dans le sens des aiguilles d'une montre du point de vue du pilote) jusqu'à ce qu'un gargouillis provienne du réservoir d'huile. Faire l'appoint d'huile si nécessaire. Appliquer également la visite de 100 heures moteur s'il a fonctionné avec carburant au plomb pendant plus de 30 %
	20.02	Fuites	Vérifier qu'il n'y a pas de fuites en suivant toutes les parties du circuit (durites, raccords, tuyaux et radiateur)
	20.03	Réservoir d'huile	Vérifier l'intégrité du réservoir, qu'il est fixé et protégé par le bâti-moteur. Vérifier que tous les raccords sont branchés, la mise à l'air libre, les boulons de vidange et leurs fils frein
	20.04	Tuyauterie	Vérifier l'intégrité, l'usure, l'installation correcte et les supports
	20.05	Durites	Vérifier l'installation des durites dans toutes les conduites et tous les raccords, colliers métalliques solidement fixés
	20.06	Radiateur	Vérifier le radiateur, l'intégrité et l'usure des supports et du silentbloc
	20.07	Filtre à huile	Vérifier qu'il est solidement fixé ou que le repère rouge est aligné. Appliquer également la visite de 100 heures moteur s'il a fonctionné avec carburant au plomb pendant plus de 30 %
	20.08	Instruments	Vérifier que les capteurs de pression et de température de l'huile sont connectés aux fils électriques (zone de la pompe à huile et du filtre). Vérifier que les instruments de température et de pression de l'huile sont bien fixés au panneau et que les câbles derrière sont connectés (ou point fixe moteur)
	20.09	Nettoyage	Nettoyer pour inspecter si nécessaire et vérifier
Circuit de graissage (si Rotax 914 UL)	20c.01	Carter d'huile de la turbine	Appliquer également la visite de 100 heures moteur s'il a fonctionné avec carburant au plomb pendant plus de 30 %
Circuit d'admission d'air	21.01	Prise d'air	Vérifier que la prise d'air n'est pas obstruée
	21.02	Intégrité de la boîte à air et supports	Vérifier l'intégrité de la boîte à air et les supports sur le bâti-moteur
	21.03	Filtre à air	Vérifier la propreté, (si la boîte à air est présente), ou les double filtres (si pas de boîte à air), nettoyer si nécessaire. Si filtres Rotax sont installés, voir le <i>Manuel de Maintenance</i> pour le nettoyage
	21.04	Branchemet de la boîte à air aux carburateurs	Vérifier que la boîte à air est branchée aux carburateurs, l'intégrité des tubes SCEET et qu'ils sont serrés
	21.05	Fixation du carburateur	Vérifier que les brides du carburateur sont solidement fixées au moteur

Tableau 21n



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. : MM-SVSR-FR
Révision : 02
Date rév. : 21/07/2025
Réf. Projet : SVNH SR 600

Structure / Système	N°	Élément à inspecter	Opération / Description
Circuit d'admission d'air (si Rotax 914 UL)	21c.01	Conduite d'admission	Vérifier les supports et les connexions du filtre à air conique et des tuyaux
Système d'échappement	22.01	Collecteurs	Vérifier la rigidité, les plaques de jonction et les écrous, les soudures, les ressorts et les crochets de fixation au silencieux, l'espace libre tout autour. Vérifier qu'il n'y a aucune trace de fuite de gaz
	22.02	Silencieux d'échappement	Vérifier la rigidité, l'espace libre tout autour, les soudures et la chambre de chauffe. Vérifier l'intégrité du corps du cylindre, le branchement des collecteurs latéraux, la chambre de chauffe de la cabine et la rigidité du pot d'échappement
Chauffage de la cabine	23.01	Conduites d'air chaud	Vérifier la fixation et le serrage des tuyaux SCAT du silencieux à la chambre de chauffe et dans la chambre de chauffe à la vanne de la cabine
	23.02	Vanne de chauffage de la cabine	Contrôler la manette de chauffage de la cabine, que le câble Bowden est bien fixé et que la vanne fonctionne correctement (tirer pour ouvrir). Si nécessaire, nettoyer et lubrifier tous les points de rotation et les câbles
Circuit électrique	24.01	Batterie	Vérifier le support de la batterie et l'absence de fluides corrosifs ou de corrosion de la structure. Vérifier que les cosses sont fixées aux pôles
	24.02	Disjoncteurs	Vérifier que les cosses sont toutes branchées au disjoncteur situé sous le tableau de bord
	24.03	Câblage	Vérifier que les câblages sont tous accrochés derrière le tableau de bord, qu'aucun connecteur n'est débranché ou découvert, qu'aucun fil n'est usé, qu'il n'y a pas d'oxydation. Vérifier que la masse est raccordée à la structure
	24.04	Raccords (passe-fils)	Vérifier la rigidité et l'étanchéité des raccords sur la cloison pare-feu
	24.05	Fusible général de la batterie	Vérifier l'intégrité du fusible de la batterie, que le boîtier et les câbles ne présentent pas de signe de surchauffe ou de dommages et qu'ils sont correctement fixés
	24.06	Redresseur	Vérifier la fixation à la cloison pare-feu, connecteur et fils sans aucun signe de surchauffe ou de dommage
	24.07	Relais de démarrage	Vérifier que le relais de démarrage est solidement fixé. Vérifier que le câblage des bornes est fixé et protégé
	24.08	Démarreur électrique du moteur	Vérifier que les connecteurs sont fixés, les câbles isolés et fixés au bâti-moteur sans aucun dommage
	24.09	Masse du moteur	Vérifier que la masse du moteur est reliée à la masse de la structure de l'aéronef et que toutes les pièces sont correctement fixées

Tableau 21o



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. : MM-SVSR-FR
Révision : 02
Date rév. : 21/07/2025
Réf. Projet : SVNH SR 600

Structure / Système	N°	Élément à inspecter	Opération / Description
Repères et plaquettes	25.01	Repères et plaquettes	Vérifier la présence de tous les repères des instruments (zones rouges pour le compte-tours du moteur et arc de l'anémomètre). Vérifier la présence des plaquettes sur les interrupteurs et les commandes secondaires
Point fixe (uniquement si nécessaire)	26.01	Mise en température du moteur	Procéder
	26.02	Instruments moteur et interrupteurs de commande	Contrôler que les paramètres et le fonctionnement sont normaux
	26.03	Système COMM	Contrôler le fonctionnement
	26.04	Système ELT	Contrôler le fonctionnement à des heures spécifiques, indiquée par les normes
	26.05	Régime minimum du moteur	Contrôler et régler si nécessaire
	26.06	Vitesse maximale de rotation moteur/hélice	Contrôler et éventuellement régler le pas des pales de l'hélice ou du régulateur
	26.07	Contrôler l'hélice (si présente)	Contrôler que la vitesse de rotation de l'hélice diminue lorsque la manette de l'hélice est tirée (si commande hydraulique, régulateur ou électrique fourni)
	26.08	Équilibrage du carburateur	Contrôler et aligner, si applicable et nécessaire
Contrôles en vol	27.01	Commandes de vol primaires	Contrôler au sol que les commandes sont fluides et libres sur toute la course. Contrôler en vol les qualités normales de vol (réponse des commandes)
	27.02	Commandes de vol secondaires	Contrôler qu'elles fonctionnent
	27.03	Instruments primaires	Contrôler qu'ils fonctionnent et que les paramètres sont normaux
	27.04	Instruments moteur	Contrôler le fonctionnement et les paramètres
	27.05	Interrupteurs	Contrôler le fonctionnement
	27.06	Système COMM	Contrôler le fonctionnement (si requis)
	27.07	Système XPDR	Contrôler le fonctionnement (si requis)
Avionique	28.01	Manuel du fabricant	Effectuer la maintenance comme requis
Autre équipement	29.01	Manuel du fabricant de l'équipement	Effectuer l'entretien et les Bulletins de service comme requis (p. ex. : manuel de maintenance du système de récupération par parachute balistique)
Clôture de la maintenance	30.01	Bulletin de service de l'appareil	Contrôler la dernière version mise à jour et approuvée de la documentation à la page du constructeur consacrée au maintien de la navigabilité, en se connectant à l'adresse www.icpaviation.it / MY I.C.P. Vérifier les Bulletins de service de l'aéronef et les appliquer le cas échéant
	30.02	Corps étrangers	Vérifier l'absence de corps étrangers dans tout l'avion

Tableau 21p



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

Structure / Système	N°	Élément à inspecter	Opération / Description
Clôture de la maintenance	30.03	Capotage, trappes d'accès, panneaux d'inspection	Vérifier que le capotage, le carénage et les panneaux d'inspection sont tous installés et fermés
	30.04	Vanne d'arrêt carburant	Vérifier que la vanne d'arrêt carburant est ouverte et avec fil frein
	30.05	Carnet de maintenance	Remplir le carnet de maintenance et le carnet de l'équipement avec les opérations d'entretien réalisées et les heures de vol effectives correspondantes

Tableau 21q (a-q): 50 [hrs] Visite programmée de 50 [heures]



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

4.2. Liste de contrôle pour la visite de 100 heures / 1 an

Pour la visite de 100 heures, les opérations ci-dessous doivent être réalisées en plus de celles de la visite de 50 heures:

Structure / Système	N°	Élément à inspecter	Opération / Description
Gouverne de profondeur	07.06	Butées et revêtement	Vérifier que la butée inférieure est munie de tampons et qu'elle n'endommage pas le revêtement. Vérifier que la butée supérieure (revêtement de la dérive) est correctement protégée et qu'elle n'est pas endommagée
Gouverne de direction	10.06	Butées et revêtement	Vérifier la butée de la gouverne de direction (charnières inférieures) et que le revêtement n'est pas endommagé
Circuit des commandes de vol	11.09	Commande de profondeur	Vérifier le guignol de support des câbles (dans le fuselage) : pas de jeu excessif sur la douille plastique de la charnière, lubrifier si nécessaire. Vérifier que les butées du guignol et la structure de support ne sont pas criquées et que tous les rivets sont en place. Vérifier l'écrou à créneaux et la goupille fendue du guignol. Vérifier que la bielle ne touche rien sur les côtés
	11.10	Système de commande des flaperons	Vérifier la structure de support du tube de torsion (cloison du fuselage). Vérifier que le jeu des charnières du tube de torsion n'est pas excessif et que les boulons avec les écrous d'arrêt sont bien serrés sur le guignol. Vérifier le jeu des charnières et que les boulons avec les écrous d'arrêt sont serrés sur les guignols fixés au mélangeur triangulaire des flaperons. Vérifier la structure de support du mélangeur, l'intégrité des charnières et l'absence de jeu excessif. Rotules uniball des bielles sans jeu excessif et correctement fermées. Lubrifier toutes les pièces si nécessaire
	11.11	Alignement des pédales de palonnier	Vérifier que les pédales sont alignées lorsque la gouverne de direction est centrée. Vérifier la rectitude de la roue avant lorsque les pédales de palonnier sont alignées
	11.12	Alignement des pédales de frein	Vérifier que les pédales de frein sont alignées et que le freinage est simultané

Tableau 22a



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. : MM-SVSR-FR
Révision : 02
Date rév. : 21/07/2025
Réf. Projet : SVNH SR 600

Structure / Système	N°	Élément à inspecter	Opération / Description
Moteur	16.01	Manuel de maintenance du moteur	Appliquer la documentation approuvée par le motoriste pour la maintenance, les Bulletins de service et les Instructions de service. Appliquer également la visite de 100 heures moteur s'il a fonctionné avec carburant au plomb pendant plus de 30 %
	16.05	Bouchon magnétique	Contrôler le bouchon magnétique
	16.06	IDLE	Contrôler la vitesse du IDLE du moteur
	16.07	Carburateurs	Contrôler la synchronisation mécanique et pneumatique des carburateurs
	16.08	Flotteur	Contrôler le poids du flotteur uniquement si la visite de 200 heures n'a pas été effectuée au cours de l'année précédente
	16.09	Bougies d'allumage	Déposer les bougies d'allumage et contrôler la plage de température, la propreté et l'écartement des électrodes. Les remplacer si nécessaire. Si sont utilisées des bougies d'allumage NGK, remplacer toutes les bougies d'allumage seulement si le moteur a fonctionné avec carburant au plomb pendant plus de 30 %
	16.10	Rotation du moteur	Inspecter et enregistrer le couple uniquement en cas de suspicion de dureté du mouvement
Moteur (si Rotax 912 iS/ 914 UL)	16b.01	Manuel de maintenance du moteur	Appliquer la documentation approuvée par le motoriste pour la maintenance, les Bulletins de service et les Instructions de service.
	16c.01		Appliquer également tous les points précédents, sauf s'ils sont Sans Objet (moteur R.912 ULS ou UL)
	16b.02	ECU (Rotax 912 iS) TCU (Rotax 914 UL)	Lecture des erreurs de mémoire et du data log, utiliser la port RS232 sous le panneau (utiliser BUDS)
Moteur (si Rotax 912 iS)	16b.03	Boîte à fusibles	Vérifier que les fusibles sont en bon état
	16b.04	Rail d'injection	Vérifier l'absence de fissures et de marques
	16b.05	Bougies d'allumage	Appliquer également la visite de 200 heures moteur s'il a fonctionné avec carburant au plomb pendant plus de 30 % (remplacer toutes les bougies d'allumage de type Rotax)
	16b.06	Boîte à air et corps de papillon	Vérifier le bon état, aucun dommage ni usure et le capteur bien fixé
Commandes du groupe motopropulseur (si hélice à pas variable)	17d.02	Commande d'hélice (si fournie)	Utiliser la documentation approuvée par le fabricant pour la maintenance. Contrôler l'installation du régulateur d'hélice, pas de fuites. Vérifier fonctionnement du bouton de commande RPM de l'hélice

Tableau 22b



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

Structure / Système	N°	Élément à inspecter	Opération / Description
Circuit de graissage	20.10	Huile	Purger le réservoir d'huile (à effectuer lors de la visite de 50 heures moteur s'il a fonctionné avec carburant au plomb pendant plus de 30 %)
	20.11	Filtre à huile	Déposer le filtre à huile, l'inspecter en le coupant, puis en installer un neuf (à effectuer lors de la visite de 50 heures moteur s'il a fonctionné avec carburant au plomb pendant plus de 30 %). Enregistrer les constatations faites sur le filtre : élément filtrant, couvercle, garniture d'étanchéité, ressort, position du ressort
	20.12	Remplissage d'huile	Remplir le réservoir avec environ 3 [lt] d'huile
	20.13	Niveau d'huile	Contrôler le niveau d'huile
Circuit de graissage (si Rotax 914 UL)	20c.02	Carter d'huile de la turbine	Contrôler et nettoyer l'ouverture du carter d'huile de la turbine (à effectuer lors de la visite de 50 heures moteur s'il a fonctionné avec carburant au plomb pendant plus de 30 %)
Circuit d'admission d'air	21.06	Filtre à air	Nettoyer le filtre, (si la boîte à air est présente), ou les double filtres (si pas de boîte à air) ou remplacer si nécessaire. Si filtres Rotax sont installés, voir le <i>Manuel de Maintenance</i> pour le nettoyage et remplacement éventuel
	21.07	Boîte à air	Vérifiez la forme et l'intégrité de la boîte à air
Système d'échappement (si Rotax 914 UL)	22c.01	Wastegate	Vérifiez que la course du levier est libre et dans la bonne position. Lubrifier le levier
	22c.02	Tuyau d'échappement	Vérifier le bon état, aucun dommage ni usure, ajustement serré du tuyau d'échappement
Point fixe	26.09	Point fixe moteur	Effectuer un point fixe et contrôler la baisse des tours quand les magnétos sont désactivées, le système de réchauffe carbu, les températures de fonctionnement et les pressions indiquées par les instruments
Point fixe (si Rotax 912 iS)	26b.01	Point fixe moteur	Pendant le point fixe, contrôler les Lane A et B de l'ECU, les températures et les pressions de fonctionnement sur tous les écrans d'instruments
Clôture de la maintenance	30.06	Vérification générale du moteur	Vérifier qu'il n'y a pas de fuites dans la zone du moteur et resserrer le filtre à huile

Tableau 22c (a-c): Visite programmée de 100 [heures]



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

4.3. Liste de contrôle pour la visite de 200 heures

Pour la visite de 200 heures, les opérations ci-dessous doivent être réalisées en plus de celles de la visite de 100 heures:

Structure / Système	N°	Élément à inspecter	Opération / Description
Fuselage	01.18	Corrosion interne	Vérifier l'absence de tout signe de corrosion principalement dans les zones du réservoir collecteur et des canalisations de carburant, dans les zones du système de commande, de passage du câblage et dans l'interface entre les parties structurelles
Circuit des commandes de vol	11.13	Excursion des gouvernes	Contrôler que l'excursion de la gouverne respecte les limites et les tolérances
Train d'atterrissement principal	12.08	Contraintes du ressort principal	Retirer les écrous inférieurs et les supports inférieurs ST717, remplacer la gomme Vulkollan rouge ST718. Remonter les supports avec de nouveaux écrous autobloquants M8
Hélice	15.04	Boulons	Contrôler le couple des boulons du moyeu de l'hélice et du moyeu des pales. Faire un nouveau freinage par fil frein sur chaque boulon. Remonter la casserole et contrôler la fermeture des vis
	15.05	Équilibrage	Vérifier la présence des masses d'équilibrage dans la position indiquée. En cas d'absence (perte) ou de vibrations anormales, procéder à l'équilibrage de l'hélice et à la vérification du pas des pales (régime maximal de l'hélice)
Moteur	16.01	Manuel de maintenance du moteur	Appliquer la documentation approuvée par le motoriste pour la maintenance, les Bulletins de service et les Instructions de service
	16.12	Compressions	Contrôler la compression avec une pression différentielle dans les cylindres et enregistrer les résultats (à effectuer lors de la visite de 100 heures moteur s'il a fonctionné avec carburant au plomb pendant plus de 30 %)
	16.13	Cuves à niveau constant	Contrôler que la mise à l'air libre des cuves n'est pas obstruée
	16.14	Flotteurs	Contrôler le poids de chaque flotteur
	16.15	Carburateurs	Dépose/repose des deux carburateurs pour inspection
	16.16	Brides des carburateurs	Contrôler les brides du carburateur, l'absence de dommages, de criques, d'anomalies et l'état d'usure

Tableau 23a



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. : MM-SVSR-FR
Révision : 02
Date rév. : 21/07/2025
Réf. Projet : SVNH SR 600

Moteur	16.17	Connecteurs de bougies d'allumage	Contrôler la résistance à la traction des connecteurs des bougies (min. 30 [N] de force d'extraction)
	16.18	Bougies d'allumage	Si sont utilisées des bougies d'allumage Rotax, remplacer toutes les bougies d'allumage toutes les 400 heures de vol. Les remplacer toutes les 200 heures uniquement en cas le moteur a fonctionné avec carburant au plomb pendant plus de 30 %. Si sont utilisées des bougies d'allumage NGK, remplacer toutes les 200 heures de vol. Les remplacer toutes les 100 heures uniquement en cas le moteur a fonctionné avec carburant au plomb pendant plus de 30 %
	16.19	Réducteur	A 600 heures, appliquer également la visite de 1000 heures moteur s'il a fonctionné avec carburant au plomb pendant plus de 30 %
Moteur (si Rotax 912 iS / 914 UL)	16b.01 16c.01	Manuel de maintenance du moteur	Appliquer la documentation approuvée par le motoriste pour la maintenance, les Bulletins de service et les Instructions de service. Appliquer également tous les points précédents, sauf s'ils sont Sans Objet (moteur R.912 ULS ou UL)
	16b.07 16c.03	Bougies d'allumage	Si sont utilisées des bougies d'allumage Rotax, remplacer toutes les bougies d'allumage. Les remplacer toutes les 100 heures uniquement en cas le moteur a fonctionné avec carburant au plomb pendant plus de 30 %
	16b.08 16c.03	ECU (Rotax 912 iS) TCU (Rotax 914 UL)	À 600 heures, vérifier la suspension et vérifier la connexion du câblage et son ajustement, aucun dommage ni usure
Moteur (si Rotax 912 iS)	16b.09	Boîte à fusibles	À 600 heures, vérifier la suspension
	16b.10	Câblage boîte à fusibles	Vérifier les connexions et l'ajustement sécurisé, aucun dommage ni usure
	16b.11	Réducteur	A 600 heures, contrôler le réducteur de l'hélice : vérifier les engrenages (piqûres), vérifier l'usure des engrenages des embrayages, inspecter l'embrayage, l'arbre intermédiaire, changer l'arbre de torsion
Circuit de carburant	18.13	Pompe à carburant auxiliaire	Vérifier la rigidité de l'installation et le fonctionnement (ou point fixe moteur)
	18.14	Mise à l'air libre de la pompe mécanique	Contrôler que la mise à l'air libre de la pompe à carburant mécanique n'est pas obstruée
	18.15	Filtres à carburant	Remplacer les filtres (sauf le filtre de l'instrument de mesure de la pression du carburant)
Circuit de carburant (si Rotax 912 iS / 914 UL)	18b.04 18c.03	Ensemble pompe	Ouvrir le boîtier des pompes et vérifiez l'installation, les jonctions, l'absence de fuite, l'absence d'usure

Tableau 23b



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. : MM-SVSR-FR
Révision : 02
Date rév. : 21/07/2025
Réf. Projet : SVNH SR 600

Structure / Système	N°	Élément à inspecter	Opération / Description
Circuit de refroidissement	19.09	Réservoirs à liquide de refroidissement	Contrôler que le bouchon de la bouteille de trop-plein est bien serré, que le tuyau est étanche dans le passage du bouchon et que l'orifice de mise à l'air libre du bouchon n'est pas obstrué. Contrôler que le tuyau entre le vase d'expansion et la bouteille de trop-plein n'est pas obstrué et qu'il arrive au fond du réservoir de trop-plein. Contrôler que le fond du réservoir de trop-plein est exempt de dépôts (le liquide de refroidissement est propre) ; si ce n'est pas le cas, remplacer le liquide de refroidissement dans la bouteille (ou rincer tout le circuit) et remplir jusqu'à la moitié de la capacité
	19.10	Radiateur	Contrôler que les écrous des silentblocs du radiateur sont serrés
Circuit de graissage	20.14	Radiateur d'huile	Contrôler que les écrous des silentblocs du radiateur sont bien serrés sur les supports du radiateur
	20.15	Réservoir d'huile	Contrôler le réservoir d'huile et le nettoyer s'il est contaminé (à effectuer lors de la visite de 100 heures moteur s'il a fonctionné avec carburant au plomb pendant plus de 30 %)
Circuit d'admission d'air	21.08	Boîte à air	Nettoyer l'intérieur de la boîte à air et lubrifier la charnière des vannes d'air
	21.09	Purge de la boîte à air	Contrôler que les drains de la boîte à air ne sont pas obstrués
	21.10	Branchements de la boîte à air aux carburateurs	Vérifier l'intégrité des tuyaux SCEET reliant la boîte à air aux carburateurs, les signes d'humidité et la propreté interne. Les remplacer si nécessaire puis les réinstaller et vérifier que les colliers de serrage sont bien serrés
Circuit d'admission d'air (si Rotax 912 iS)	21b.01	Soupape de régulation de pression	Vérifier la rigidité des supports et les connexions des tuyaux
Circuit d'admission d'air (si Rotax 914 UL)	21c.02	Filtre prise d'aire	Vérifier la rigidité des supports et les raccords des tuyaux. Nettoyer si nécessaire.
	21c.03	Tuyaux prise d'aire	Vérifier les supports et les connexions
Contrôles en vol	27.08	Trim-Tab	Vérifier que la plage de vitesse de l'efficacité du Trim, minimum et maximum, est correcte. Modifier le réglage si nécessaire
	27.09	Flaperons	Vérifier que l'indicateur des volets est cohérent pour tous les réglages dans l'arc blanc de l'anémomètre
	27.10	Tab de direction réglable au sol	Vérifier le réglage pour le vol en palier-croisière et réajuster le flettner pour obtenir un alignement directionnel sans pression sur les pédales, si nécessaire

Tableau 23c (a-c): Visite programmée de 200 [heures]



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

4.4. Liste de contrôle pour la visite de 1 000 heures

Pour la visite de 1 000 heures, les opérations ci-dessous doivent être réalisées en plus de celles de la visite de 200 heures :

Structure / Système	N°	Élément à inspecter	Opération / Description
Fuselage	01.19	Attache des ailes	Contrôler que le diamètre interne de toutes les attaches respecte une tolérance de 0,3 [mm] par rapport au diamètre nominal
	01.20	Attache du stabilisateur	Contrôler que le diamètre interne de toutes les attaches respecte une tolérance de 0,2 [mm] par rapport au diamètre nominal
	01.21	Attache de la dérive	Contrôler que le diamètre interne de toutes les attaches de la dérive arrière sur le côté du fuselage respecte une tolérance de 0,2 [mm] par rapport au diamètre nominal
	01.22	Boulons de fixation et écrous d'arrêt	Remplacer tous les boulons/écrous de connexion et contrôler le couple de serrage. Faire un repère
	01.23	Trous des guignols de la charnière de la gouverne de direction	Contrôler que le diamètre interne de tous les trous des guignols de la charnière respecte une tolérance de 0,2 [mm] par rapport au diamètre nominal de la bague
Aile droite	02.09	Attaches	Contrôler que le diamètre interne de toutes les attaches respecte une tolérance de 0,3 [mm] par rapport au diamètre nominal
	02.10	Fourche des mâts	Contrôler que le diamètre interne de toutes les attaches respecte une tolérance de 0,3 [mm] par rapport au diamètre nominal
	02.11	Boulons de fixation et écrous d'arrêt	Remplacer toutes les fixations boulons/écrous et contrôler le couple de serrage
	02.12	Guignols des flaperons	Contrôler que tous les trous de la ligne de charnière respectent une tolérance de 0,2 [mm] par rapport au diamètre extérieur de la bague de la gouverne
Flaperon droit	03.06	Charnières	Remplacer tous les boulons, écrous à créneaux, goupilles fendues et bagues de la gouverne
	03.07	Trous des guignols de la charnière	Contrôler que le diamètre interne de tous les trous des guignols de la charnière respecte une tolérance de 0,2 [mm] par rapport au diamètre nominal de la bague
Aile gauche	04.11	Attaches	Contrôler que le diamètre interne de toutes les attaches respecte une tolérance de 0,3 [mm] par rapport au diamètre nominal
	04.12	Fourche des mâts	Contrôler que le diamètre interne de toutes les attaches respecte une tolérance de 0,3 [mm] par rapport au diamètre nominal

Tableau 24a



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. : MM-SVSR-FR
Révision : 02
Date rév. : 21/07/2025
Réf. Projet : SVNH SR 600

Structure / Système	N°	Élément à inspecter	Opération / Description
Aile gauche	04.13	Boulons de fixation et écrous d'arrêt	Remplacer tous les boulons/écrous de connexion et contrôler le couple de serrage. Faire un repère
	04.14	Guignols des flaperons	Contrôler que tous les trous de la ligne de charnière respectent une tolérance de 0,2 [mm] par rapport au diamètre extérieur de la bague de la gouverne
	04.15	Pitot	Débrancher le tuyau dynamique de l'anémomètre. Contrôler la conduite du tube de Pitot en maintenant une pression de 0,3 [bar] pendant environ une minute. Si la pression n'est pas stable, remplacer la conduite et/ou les raccords
	04.16	Système statique	Débrancher tous les instruments pneumatiques de la conduite statique. Contrôler que le système statique maintient une pression de 0,3 [bar] pendant environ une minute. Si la pression n'est pas stable, remplacer la conduite et/ou les raccords
Flaperon gauche	05.06	Charnières	Remplacer tous les boulons, écrous à créneaux, goupilles fendues et bagues de la gouverne
	05.07	Trous des guignols de la charnière	Contrôler que le diamètre interne de tous les trous des guignols de la charnière respecte une tolérance de 0,2 [mm] par rapport au diamètre nominal de la bague
Stabilisateur	06.05	Attaches	Contrôler que le diamètre interne de toutes les attaches respecte une tolérance de 0,2 [mm] par rapport au diamètre nominal
	06.06	Boulons de fixation et écrous d'arrêt	Remplacer tous les boulons/écrous de connexion et contrôler le couple de serrage. Faire un repère
	06.07	Attaches de la dérive	Contrôler que les trous de l'attache de la dérive respectent une tolérance de 0,2 [mm] par rapport au diamètre nominal
	06.08	Trous des guignols de la charnière de la gouverne de profondeur	Contrôler que le diamètre interne de tous les trous des guignols de la charnière respecte une tolérance de 0,2 [mm] par rapport au diamètre nominal de la bague
Gouverne de profondeur	07.07	Charnières	Remplacer tous les boulons, écrous à créneaux, goupilles fendues et bagues de la gouverne
	07.08	Trous des guignols de la charnière	Contrôler le guignol central de la gouverne de profondeur en prêtant une attention particulière aux criques dans les angles, aux rivets manquants/perdus et à la rigidité de l'assemblage dans la direction latérale. Contrôler les guignols latéraux de la gouverne de profondeur en portant une attention particulière aux criques et aux zones rivetées. Contrôler que tous les trous de charnière respectent une tolérance de 0,2 [mm] par rapport au diamètre nominal

Tableau 24b



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. : MM-SVSR-FR
Révision : 02
Date rév. : 21/07/2025
Réf. Projet : SVNH SR 600

Structure / Système	N°	Élément à inspecter	Opération / Description
Empennage vertical (dérive)	09.04	Attaches	Contrôler que le diamètre interne de toutes les attaches arrière respecte une tolérance de 0,2 [mm] par rapport au diamètre nominal. Contrôler les attaches avant, l'intégrité des écrous des rivets
	09.05	Boulons de fixation et écrous d'arrêt	Remplacer tous les boulons/écrous de connexion et contrôler le couple de serrage. Faire un repère
	09.06	Serrage des attaches	Contrôler que tous les boulons et écrous précédemment ouverts sont refermés au bon couple. Faire un repère
	09.07	Trous des guignols de la charnière de la gouverne de direction	Contrôler que le diamètre interne de tous les trous des guignols de la charnière respecte une tolérance de 0,2 [mm] par rapport au diamètre nominal de la bague
Gouverne de direction	10.07	Charnières	Remplacer tous les boulons, écrous à créneaux, goupilles fendues et bagues de la gouverne
	10.08	Trous des guignols de la charnière	Contrôler que le diamètre interne de tous les trous des guignols de la charnière respecte une tolérance de 0,2 [mm] par rapport au diamètre nominal de la bague
Circuit des commandes de vol	11.14	Articulations	Remplacer tous les boulons, écrous d'arrêt, écrous à créneaux, goupilles fendues et bagues des articulations du système de commande, du manche/des pédales aux guignols des gouvernes
	11.15	Mélangeur des flaperons	Contrôler tous les points de rotation, contrôler le jeu, le bon fonctionnement et l'installation de tous les points de rotation du mélangeur et de ses guignols/leviers. Ouvrir chaque articulation si nécessaire et lubrifier correctement
	11.16	Charnière des pédales de palonnier	Contrôler le jeu des guides en plastique de la charnière des pédales de palonnier et, si nécessaire, serrer les boulons. Contrôler l'usure et remplacer les guides en plastique si nécessaire
Train d'atterrissement principal	12.09	Essieux des roues	Ouvrir la rondelle dentée de l'écrou de blocage de l'essieu de la jante, ajouter de la graisse et contrôler que le couple de serrage est bon, puis refermer la rondelle dentée
	12.10	Tampons supérieurs en nylon du ressort principal	Remplacer les caoutchoucs en nylon noir SF822L à gauche et SF822R à droite, du ressort du train d'atterrissement principal
Train d'atterrissement avant	13.12	Essieu de roue	Ouvrir la rondelle dentée de l'écrou de blocage de l'essieu de la jante, ajouter de la graisse et contrôler que le couple de serrage est bon, puis refermer la rondelle dentée
	13.13	Amortisseur	Remplacer le sandow si cela n'a pas encore été fait
	13.14	Fin de course	Remplacer l'amortisseur de fin de course (anneau rouge en Vulkollan)

Tableau 24c



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. : MM-SVSR-FR
Révision : 02
Date rév. : 21/07/2025
Réf. Projet : SVNH SR 600

Structure / Système	N°	Élément à inspecter	Opération / Description
Train d'atterrissement avant	13.15	Plaques coulissantes	Remplacer les guides inférieurs en plastique de la jambe du train d'atterrissement avant. Remplacer tous les écrous (uniquement), contrôler que le couple de serrage est bon et faire un repère
	13.16	Plaque supérieure	Contrôler la déformation de la plaque de contrainte supérieure et la fermeture des deux boulons. Si nécessaire, remplacer la plaque supérieure, les boulons et faire un repère
Roulette de queue (si la configuration le prévoit)	13a.06	Ressort pour roulette de queue	Remplacer le ressort de la roulette de queue, les boulons et les écrous d'arrêt
	13a.07	Caoutchouc du ressort de la roulette de queue	Remplacer le caoutchouc rouge (Vulkollan) sur le ressort de la roulette de queue
	13a.08	Charnières	Remplacer tous les boulons, écrous à créneaux, goupilles fendues et bagues de la commande de direction de la roulette de queue
Hélice	15.01	Manuel de maintenance de l'hélice	Utiliser la documentation approuvée par le fabricant pour la maintenance
	15.06	Boulons du moyeu	(Où il est applicable) remplacer les boulons et les écrous du moyeu de l'hélice. Contrôler le couple de serrage, faire un repère et ajouter un fils frein si nécessaire
	15.07	Réglage et équilibrage du pas	Si le pas des pales a changé lors de la dépose du moyeu, effectuer le réglage du pas des pales et l'équilibrage de l'hélice. Contrôler la vitesse maximale de l'hélice au sol (et en vol)
Moteur	16.01	Manuel de maintenance du moteur	Utiliser la documentation approuvée par le motoriste pour la maintenance, les Bulletins de service et les Instructions de service
	16.20	Réducteur	Contrôler le réducteur de l'hélice : vérifier les engrenages (piqûres), vérifier l'usure des engrenages des embrayages, inspecter l'embrayage (à effectuer lors de la visite de 600 heures moteur s'il a fonctionné avec carburant au plomb pendant plus de 30 %)
Commandes du groupe motopropulseur	17.13	Câbles de la manette des gaz	Lubrifier les câbles de la manette des gaz et les Bowdens aux extrémités
Circuit de carburant	18.16	Durites en caoutchouc	Remplacer toutes les durites en caoutchouc et leurs colliers métalliques dans la zone du groupe motopropulseur et sous le fuselage (pas à l'intérieur du fuselage, sauf si cela est jugé nécessaire) puis refermer. Contrôler la fermeture des colliers métalliques
	18.17	Mise à l'air libre	Remplacer toutes les mises à l'air libre des bouchons de carburant

Tableau 24d



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. : MM-SVSR-FR
Révision : 02
Date rév. : 21/07/2025
Réf. Projet : SVNH SR 600

Structure / Système	N°	Élément à inspecter	Opération / Description
Circuit de carburant	18.18	Réservoir collecteur	Vidanger le carburant, puis dévisser le robinet de purge et remplacer le joint torique interne (en cas de trace de fuite). Nettoyer l'intérieur. Refermer le robinet avec de la colle Loctite 577 qui résiste au carburant
Circuit de carburant (si Rotax 912 iS/ 914 UL)	18b.05 18c.04	Ensemble pompe	Remplacer toutes les durites en caoutchouc
Circuit de refroidissement	19.11	Durites en caoutchouc	Remplacer toutes les durites en caoutchouc et leurs colliers métalliques puis refermer. Contrôler la fermeture des colliers métalliques
	19.12	Liquide de refroidissement	Remplacer le liquide de refroidissement
Circuit de graissage	20.16	Durites en caoutchouc	Remplacer toutes les durites en caoutchouc et leurs colliers métalliques puis refermer. Contrôler la fermeture des colliers métalliques
Circuit d'admission d'air	21.07	Filtres à air	Remplacer le filtre, (si la boîte à air est présente), ou les double filtres (si pas de boîte à air) si cela n'a pas encore été fait
Système d'échappement	22.03	Silencieux d'échappement	Déposer le silencieux et sceller tous les collecteurs. Depuis l'extrémité, ajouter une pression constante et contrôler tous les points autour des soudures pour repérer les fuites d'air éventuelles, en particulier dans la chambre de chauffage de l'air de la cabine. Reposer s'il n'y a pas de fuites, sinon remplacer
Contrôles en vol	27.11	Vitesse de l'hélice (à pas fixe)	Si le pas des pales a été modifié, contrôler la vitesse maximale de l'hélice à pleins gaz, en vol en palier, 5 550-5 650 [tr/min]. Contrôler que le réglage correspondant à la meilleure vitesse ascensionnelle (Vy) est d'environ 5 500 [tr/min]
Contrôles en vol (si hélice à pas variable)	27d.01	Vitesse de l'hélice (à pas variable)	Vérifier la vitesse maximale de l'hélice à plein régime, au sol et en vol, à la meilleure vitesse de montée (Vy), peut atteindre 5700+/-50 [RPM], ne dépasse pas la vitesse et peut être contrôlable à des réglages de croisière inférieurs (5000-5500 [RPM])

Tableau 24e



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

Structure / Système	N°	Élément à inspecter	Opération / Description
Instruments de vol	29.02	Altimètre	Contrôler le réglage de la pression et, si nécessaire, effectuer un étalonnage de l'altimètre
	29.03	Variomètre	Contrôler l'indication du zéro au sol et, si nécessaire, effectuer un étalonnage
	29.04	Compas	Contrôler l'étalonnage et, si nécessaire, effectuer un étalonnage
	29.05	Voyant de réserve	Purger le carburant à l'aide du robinet de purge du réservoir collecteur. Pour le Collecteur de 6lt, le voyant rouge de réserve s'allume à environ 3 centimètres au-dessous du sommet du réservoir collecteur. Si le collecteur installé est de 18lt, surveiller la jauge et vérifier que le voyant de réserve s'allume au 3ème repère en partant du haut. Puis que tous les repères sont éteints lorsque le réservoir est vide

Tableau 24f (a-f): Visite programmée de 1 000 [heures]



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. : MM-SVSR-FR
Révision : 02
Date rév. : 21/07/2025
Réf. Projet : SVNH SR 600

4.5. Liste de contrôle pour la visite de 2 000 heures

Pour la visite de 2 000 heures, les opérations ci-dessous doivent être réalisées en plus de celles de la visite de 1 000 heures:

Structure / Système	N°	Élément à inspecter	Opération / Description
Fuselage	01.24	Attaches de l'empennage	Remplacer les plaques de jonction du stabilisateur avant (ST072)
Aile droite	02.13	Plaque de jonction du longeron principal	Remplacer la plaque de jonction
	02.14	Plaques de jonction du mât avant	Remplacer les plaques d'attache du mât avant
	02.15	Fourche des mâts	Remplacer toutes les fourches des mâts et les remonter avec des boulons et des écrous neufs
	02.16	Guignols des flaperons	Remplacer les guignols des flaperons et leurs équerres de renfort (SA084, SA068 et SA069)
Flaperon droit	03.08	Plaques de jonction	Remplacer les plaques de jonction entre les flaperons intérieur et extérieur (SC021, SC024). Remplacer les boulons et les écrous d'arrêt. La distance entre les bords de fuite du flaperon doit être de 18 [mm]
Aile gauche	04.17	Plaque de jonction du longeron principal	Remplacer la plaque de jonction
	04.18	Plaques de jonction du mât avant	Remplacer les plaques d'attache du mât avant
	04.19	Fourche des mâts	Remplacer toutes les fourches des mâts et les remonter avec des boulons et des écrous neufs
	04.20	Guignols des flaperons	Remplacer les guignols des flaperons et leurs équerres de renfort (SA084, SA068 et SA069)
Flaperon gauche	05.08	Plaques de jonction	Remplacer les plaques de jonction entre les flaperons intérieur et extérieur (SC021, SC024). Remplacer les boulons et les écrous d'arrêt. La distance entre les bords de fuite du flaperon doit être de 18 [mm]
Stabilisateur	06.09	Attaches	Contrôler que les plaques de jonction avant ST401, ST402 respectent une tolérance de 0,2 [mm] par rapport au diamètre nominal du boulon. Remplacer les plaques de jonction arrière (ST405, ST406, ST407)
	06.10	Guignols de la charnière de la gouverne de profondeur	Remplacer les plaques de maintien des charnières SD020, SD024 et SD025
	06.11	Attache de la dérive	Remplacer la plaque de jonction de la dérive avant ST409
Gouverne de profondeur	07.09	Boulon de la charnière de l'extrémité de la gouverne de profondeur	Remplacer le boulon de la charnière de la gouverne de profondeur riveté à l'extrémité (SE040)

Tableau 25a



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. : MM-SVSR-FR
Révision : 02
Date rév. : 21/07/2025
Réf. Projet : SVNH SR 600

Structure / Système	N°	Élément à inspecter	Opération / Description
Gouverne de profondeur	07.10	Guignols de la charnière de la gouverne de profondeur	Remplacer l'angle des charnières (SA087-2)
	07.11	Guignols de la commande de profondeur	Remplacer les guignols de la commande (SE028, SE029)
Trim-Tab	08.04	Commandes du Trim	Remplacer les bielles et la rotule uniball
	08.05	Vérins du Trim	Contrôler que les leviers des vérins ne présente pas de cernes ou de déformations locales lorsque les bielles sont démontés. En cas de problème, remplacer les vérins
Empennage vertical (dérive)	09.08	Attaches	Contrôler le longeron avant, l'attache et les contre-écrous. Contrôler le longeron arrière ; les trous de fixation doivent respecter une tolérance de 0,2 [mm] par rapport au diamètre nominal
	09.09	Charnière de la gouverne de direction	Remplacer tous les guignols des charnières de la gouverne de direction SG013 et SG010 (qui se trouve sur le fuselage)
Gouverne de direction	10.09	Guignols de la charnière	Remplacer tous les guignols des charnières de la gouverne de direction (SA087-3, SA087-4)
	10.10	Guignol de commande de gouverne	Contrôler que les trous de la plaque du guignol de commande de gouverne respectent une tolérance de 0,2 [mm] par rapport au diamètre nominal (ST508)
Circuit des commandes de vol	11.17	Poulie	Remplacer les câbles de la poulie, ses goupilles de sécurité et ses boulons/écrous
	11.18	Câbles	Remplacer tous les câbles de commande. Les câbles de commande de la gouverne de direction comprennent les guide-câbles dans la cloison
	11.19	Articulations	Remplacer toutes les bagues et tous les roulements des articulations du système de commande. Remplacer toutes les rotules uniball des bielles, y compris des bielles de direction
	11.20	Tube de torsion	Remplacer la bague avant en aluminium et la bague arrière en plastique du tube de torsion
Train d'atterrissement principal	12.11	Boulons du ressort	Remplacer les boulons et les écrous de fixation du ressort
	12.12	Essieux des roues	Remplacer les essieux des roues principales
	12.13	Roulements	Remplacer les roulements des roues
	12.14	Disques de frein	Remplacer les disques de frein
	12.15	Huile des freins	Purger et remplacer l'huile des freins
Train d'atterrissement principal Bicycle (si la configuration le prévoit)	12a.02	Tiges de renfort	Remplacer chaque rotule des tiges de renfort et les boulons/écrous de connexion

Tableau 25b



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. : MM-SVSR-FR
Révision : 02
Date rév. : 21/07/2025
Réf. Projet : SVNH SR 600

Structure / Système	N°	Élément à inspecter	Opération / Description
Train d'atterrissement avant	13.17	Essieu de roue	Remplacer l'essieu de la roue avant
Roulette de queue (si la configuration le prévoit)	13a.09	Câbles de direction	Remplacer les câbles de la commande de direction et les ressorts de la roulette de queue. Remplacer toutes les bagues d'articulation, tous les boulons et écrous
Hélice	15.01	Manuel de maintenance de l'hélice	Utiliser la documentation approuvée par le fabricant pour la maintenance
	15.08	Révision (Overhaul)	Révision (Overhaul) de l'hélice
Moteur	16.01	Manuel de maintenance du moteur	Utiliser la documentation approuvée par le motoriste pour la maintenance, les Bulletins de service et les Instructions de service
	16.21	Bâti	Remplacer les silentblocs du moteur. Remplacer tous les boulons/écrous de connexion et contrôler le couple de serrage. Faire un repère
	16.22	Révision (Overhaul)	Révision (Overhaul) du moteur
Commandes du groupe motopropulseur	17.14	Câbles de la manette des gaz	Remplacer le câble Bowden, les bornes, les câbles et les vis d'arrêt. Vérifier que les extrémités des câbles Bowden sont raccordées aux supports et alignées au fil frein
Circuit de carburant	18.19	Bouchon du réservoir d'aile	Remplacer le joint torique du support du bouchon du réservoir de carburant. Remplacer le joint torique du bouchon
	18.20	Réservoirs d'aile	Nettoyer l'intérieur des réservoirs
	18.21	Réservoir collecteur	Nettoyer l'intérieur du réservoir
	18.22	Pompe à carburant auxiliaire	Remplacer la pompe à carburant auxiliaire
	18.23	Durites	Remplacer toutes les durites en caoutchouc et tous les colliers métalliques, y compris ceux de l'aile et du fuselage
Chauffage de la cabine	23.03	Conduites d'air chaud	Remplacer les tuyaux SCAT du chauffage de la cabine

Tableau 25c (a-c): Visite programmée de 2 000 [heures]



**MANUEL DE
MAINTENANCE
SAVANNAH™ SR**

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

Page laissée volontairement blanche



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

5. Maintenance non programmée

La maintenance non programmée comprend toutes les opérations non prévues lors des visites d'entretien programmées. Certaines interventions particulières sont connues et décrites dans les sous-chapitres suivants. Pour petites réparations, vous pouvez également vous référer aux manuels de construction (*Tableau 1*) et utiliser les outils listés dans le *Chapitre 1.16*. Pour les cas différents, lorsque les opérations et la procédure de maintenance ne sont pas spécifiées ou lorsque le problème concerne la structure, contacter le fabricant de l'aéronef ou de l'équipement concerné.

AVERTISSEMENT

Une maintenance non programmée peut avoir des répercussions sérieuses sur la sécurité du vol et des personnes à bord. Si l'opération d'entretien n'est pas décrite ci-dessous ou en cas d'incohérences ou de doutes sur la description, toujours contacter le fabricant pour établir quelles sont les opérations à effectuer, les procédures à suivre et les pièces à remplacer.

5.1. Atterrissage brutal

Contrôler l'aéronef avant le vol suivant.

Train d'atterrissage principal:

Vérifier la forme et l'intégrité du ressort du train d'atterrissage, les zones d'attache, les zones au voisinage du fuselage, les fixations et la boulonnerie du support du ressort, le caoutchouc rouge (Vulkollan), les jantes, les pneus, l'essieu de la roue et son écrou de blocage. Pour tout problème observé, remplacer la pièce endommagée par une pièce de rechange neuve. Si le ressort du train d'atterrissage principal est plié de manière anormale ou asymétrique (dans une certaine limite, environ 15° par rapport à la conception), il est possible de démonter le ressort et de le plier à nouveau aux paramètres d'usine corrects à l'aide d'une cintreuse ou d'une presse hydraulique ayant un rayon interne de 110 [mm]. Les paramètres d'usine (sans aucune contrainte ni charge/poids) sont les suivants, avec une tolérance de +/- 5° et +/- 50 [mm], sauf indication contraire:

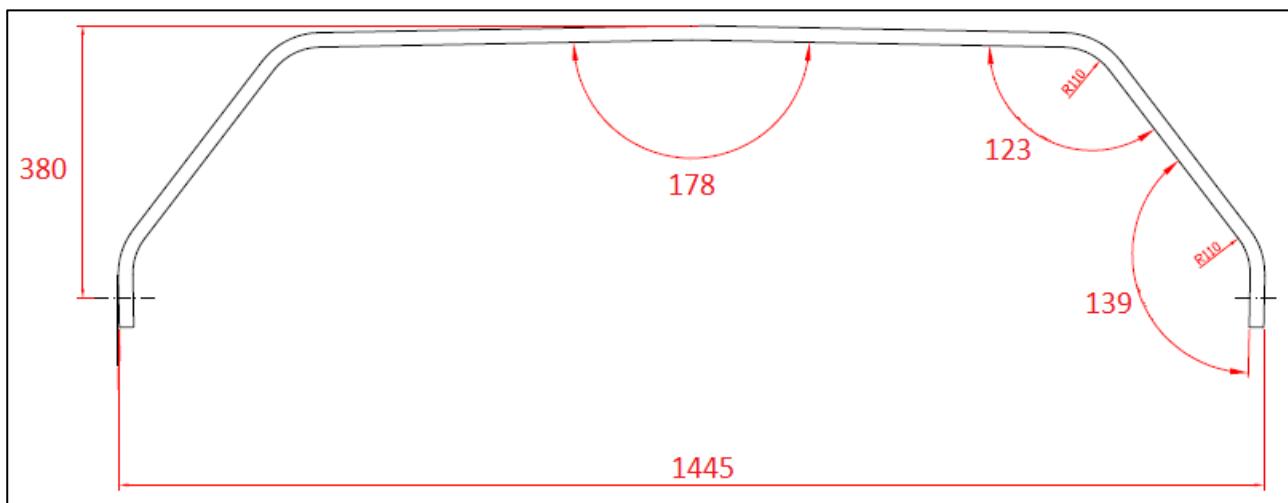


Figure 14: Dimensions nominales du ressort du train d'atterrissage principal (non chargé)



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

Train d'atterrissement avant:

Vérifier la forme de la jambe du train avant et de la plaque de jonction, les soudures, les boulons, la forme de la fourche et l'essieu de la roue, le serrage des boulons de l'essieu, le fils frein, le serrage de l'écrou de blocage. Vérifier aussi les contraintes des jambes inférieures et supérieures, avec le guide en plastique, la structure de support, la fin de course du Vulkollan, la biellette de direction et la rotule uniball, contrôler les pédales de palonnier et les charnières. Vérifier la jante et le pneu. Pour tout problème rencontré, remplacer la pièce endommagée par une pièce de rechange neuve.

5.2. Fuite du circuit de carburant dans le fuselage

En cas de présence de carburant dans le fuselage, en chercher la source, purger le carburant si nécessaire, nettoyer la zone humide et remplacer les pièces concernées par le problème. Ouvrir tous les panneaux de visite possibles et laisser le liquide s'évaporer et la vapeur s'échapper. Contrôler tous les raccords du circuit de carburant et effectuer un test de pression à 0,3 [bar]. Vérifier que le carburant n'a endommagé ni corrodé aucune autre pièce.

5.3. Fuite de carburant du réservoir ou du bouchon de l'aile

En cas de fuite observée dans le compartiment du réservoir d'aile, ouvrir le panneau d'inspection et en chercher la source, purger le carburant si nécessaire, nettoyer la zone humide et remplacer les pièces concernées par le problème. Si la fuite provient du support du réservoir, remplacer l'ensemble du réservoir. Si la fuite provient d'un raccord du réservoir à carburant, monté directement sur le réservoir, remplacer le raccord, contrôler si l'orifice du réservoir peut supporter un nouveau raccord et ajouter suffisamment de mastic d'étanchéité (résistant au carburant). Si la fuite provient de la bague du bouchon (culot), vérifier que le joint torique est bien placé entre le réservoir et la bague, et que la bague n'est pas dévissée. Si ce problème persiste, remplacer l'ensemble du réservoir de carburant ou le joint torique en ajoutant suffisamment de mastic d'étanchéité ; vérifier le positionnement du joint torique lors de la fermeture de la bague.

Vérifier que le joint torique du bouchon est intact.

5.4. Rupture de la suspension du radiateur

Si le support du radiateur ou le silentbloc sont cassés, les remplacer. Faire attention à la position d'installation en vérifiant la position correspondant au capotage moteur.

5.5. Pare-brise ou fenêtres fissurés ou cassés

Si une fenêtre en Lexan est cassée ou fissurée sur plus de 25 [mm], la remplacer entièrement. Si de nouvelles fissures de dimensions inférieures sont observées, stopper leur propagation en réalisant un trou de 1 [mm] de diamètre à leur extrémité.



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

5.6. Impact d'objets contre la structure

En cas d'impact sur le revêtement de l'aile, en particulier sur le bord d'attaque, ou sur l'empennage, vérifier l'absence de criques et mesurer la profondeur de la déformation. Les limites acceptables doivent être évaluées en fonction de la zone concernée et peuvent généralement être d'environ 5 [mm] de profondeur maximum pour une zone endommagée de 50 [mm] de diamètre. Les dommages causés aux pièces de renforcement (longerons, lisses, cloisons) de la structure ne sont pas acceptables.

AVERTISSEMENT

Des dommages aux surfaces aérodynamiques supérieurs aux tolérances indiquées peuvent entraîner des problèmes de sécurité du vol pouvant être mortels. En cas de doute, contacter le constructeur, même pour un vol de convoyage technique.

5.7. Impact de l'hélice

Si l'hélice heurte le sol, suivre les instructions contenues dans le Manuel de maintenance du fabricant ou le contacter directement. D'une manière générale, si la forme de toutes les pales est intacte, vérifier le réglage du pas de l'hélice et procéder à son équilibrage. Si le moteur s'est arrêté lors de l'impact, suivre les instructions du Manuel de maintenance du motoriste.

5.8. Panne moteur

Suivre les instructions du *Manuel de maintenance* du motoriste et effectuer toutes les inspections requises. Contrôler tous les circuits branchés au moteur : induction, huile, refroidissement.

5.9. Dépassement des paramètres du moteur

Si l'un des paramètres du moteur a été dépassé, suivre les instructions de la section correspondante du *Manuel de maintenance* du motoriste.

5.10. Qualité du carburant non conforme

Vidanger entièrement le carburant, remplir avec 10 [lt] de carburant approprié, faire tourner la pompe auxiliaire pendant quelques minutes, puis purger à nouveau. Vérifier que les réservoirs de carburant ne sont pas déformés et qu'il n'y a aucune fuite dans le circuit de carburant. Suivre également les procédures du chapitre correspondant du Manuel de maintenance du motoriste.



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

5.11. Qualité du fluide moteur non conforme

Suivre les procédures du chapitre correspondant du *Manuel de maintenance* du motoriste.

5.12. Qualité de l'huile de frein non conforme

En cas d'utilisation de liquide DOT (ce qu'il ne faut pas faire), purger toute l'huile des étriers de frein, ajouter de l'huile minérale dans les pompes de la pédale, puis vidanger également cette huile des étriers de frein. Remplacer le joint Quad-ring du piston de l'étrier de frein et le jeu de joints toriques des pompes par des pièces de rechange neuves. Ajouter de l'huile minérale neuve et purger tout le système, ajouter de l'huile jusqu'au niveau adéquat dans les pompes et vérifier qu'il n'y a pas de bulles d'air dans les conduites.

5.13. Surcharge du circuit électrique (le disjoncteur se déclenche)

Suivre la ligne du disjoncteur qui s'est déclenché et rechercher un problème, un court-circuit, des bornes débranchées, un fil non protégé ou non isolé, une charge ou une installation électrique endommagée, court-circuitée ou un vérin bloqué (des volets par exemple). Une fois le problème identifié et résolu, rebrancher le disjoncteur et contrôler qu'il fonctionne correctement sans autre problème ni risque pour l'aéronef.

5.14. Dépassement des limites du domaine de vol

Si un domaine de vol ou une limite opérationnelle non décrit ci-dessous a été dépassé, contacter le constructeur.

5.14.1. Survitesse

Si la vitesse à ne jamais dépasser (V_{NE}) a été dépassée pendant plus de 15 secondes à plus de 250 km/h (VI), vérifier toute la structure et les attaches des ailes, des mâts et de l'empennage, vérifier également les gouvernes (forme, structure, articulations, charnières, guignols de support et guignols de commande). Si une pièce n'est pas conforme, contacter le constructeur de l'aéronef.

5.14.2. Survitesse avec de fortes turbulences

Si la vitesse maximale structurale en croisière (V_{NO}) a été dépassée pendant plus de 15 secondes à plus de 200 km/h (VI), vérifier toutes les structures et attaches des ailes, des mâts et de l'empennage, vérifier également les gouvernes (structure, forme, charnières, guignols de support et guignols de commande). Si une pièce n'est pas conforme, contacter le constructeur de l'aéronef.



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

5.14.3. Dépassement du facteur de charge

Si le facteur de charge maximum a été dépassé pendant plus de 5 secondes à plus de 5 g (ou en cas de cabrage ou de piqué important avec le manche à fond à 15 [km/h] de plus que la vitesse de manœuvre, soit environ 150 [km/h]), vérifier toute la structure et les attaches des ailes, des mâts et de l'empennage, vérifier également les gouvernes (lignes, surfaces, articulations, charnières, guignols de support et guignols de commande). Si une pièce n'est pas conforme, contacter le constructeur de l'aéronef.

5.14.4. Survitesse volets sortis

Si la vitesse maximale pour la manœuvre et l'utilisation des volets (V_{FE}) a été dépassée pendant plus de 15 secondes à plus de 135 km/h VI (ou à plus de 145 km/h si les volets n'étaient que partiellement sortis), vérifier la forme, la structure et les attaches des flaperons, les guignols et la commande de gauchissement, les articulations, les charnières et les guignols de commande. Si une pièce n'est pas conforme, contacter le constructeur de l'aéronef.

5.14.5. Décollage en dehors des limites de masse

Si la masse maximale au décollage a été dépassée de plus de 650 [kg] et que des turbulences ont été observées en vol ou que le facteur de charge a atteint un niveau supérieur à 3,8 g, vérifier toute la structure et les attaches des ailes, des mâts et de l'empennage, vérifier également les gouvernes (lignes, surfaces, articulations, charnières, guignols de support et guignols de commande). Si une pièce n'est pas conforme, contacter le constructeur de l'aéronef.



**MANUEL DE
MAINTENANCE
SAVANNAH™ SR**

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

Page laissée volontairement blanche



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

6. Description de l'aéronef et de ses systèmes

6.1. Cellule

Le *Savannah™ SR* est un monoplan à aile haute haubanée, à deux sièges côté à côté. La cellule est principalement fabriquée en alliage d'aluminium AL 6061 T6 qui possède des caractéristiques anticorrosion qui lui sont propres. Une protection supplémentaire est effectuée dans la zone de recouvrement des tôles, qui sont protégées par l'application d'une fine couche de peinture de fond. Les parties soudées sont en acier 25CrMo4 ou AISI-304. Les pièces soumises à de fortes contraintes, comme le ressort du train d'atterrissement principal, sont réalisées en alliage d'aluminium AL-7075-T4. Le fuselage est composé de deux sections (avant et arrière) avec des cloisons et des lisses de renfort jointes par des rivets aveugles et des rivets pleins. La cloison pare-feu est faite d'une plaque d'acier galvanisé et les sièges font partie intégrante de la structure de la cabine. Le cadre de la cabine en tubes d'acier soudés est utilisé pour supporter les points d'attache des ailes et les charges sur l'avant du fuselage. Le profil d'aile est conçu pour générer une forte portance et l'aile adopte un flaperon style Junkers (aileron + volet) pour améliorer la manœuvrabilité à basse vitesse. Les ailes ont un plan rectangulaire avec un petit dièdre et sans gauchissement négatif. Un « gauchissement négatif virtuel » est introduit par un angle différent entre les flaperons intérieurs et extérieurs. La structure de l'aile est composée de longerons principaux et arrière avec un caisson de torsion. Deux mâts d'aile relient l'aile au fuselage. L'empennage horizontal comprend un stabilisateur et une gouverne de profondeur avec anti-balance Trim-Tab. L'empennage vertical comprend une dérive et une gouverne de direction classiques. L'empennage horizontal est boulonné au fuselage arrière par quatre points d'attache du stabilisateur. L'empennage vertical est ensuite relié au stabilisateur et au cône arrière du fuselage par six boulons. Le bâti-moteur est constitué de deux parties, un anneau intérieur et un extérieur monté sur le fuselage, composés de tubes d'acier 25CrMo4 soudés. Les deux parties sont boulonnées ensemble avec des silentblocs afin d'amortir les vibrations du moteur.

Les structures et les pièces sont décrites en détail dans le *Manuel de construction* de l'avion et dans le *Catalogue de pièces détachées* correspondant, déjà indiqués dans le *Chapitre 1.2*.

Voici des vues éclatées de l'avion. De la *Figure 16* à la *Figure 19* est illustré la composition des structures primaires et des renforts. Les images suivantes montrent les structures secondaires, telles que les empennages et les gouvernes. Tous les numéros (cerclés) correspondent aux numéros de référence des pièces indiqués uniquement dans les tableaux spécifiques du *Catalogue des pièces détachées*. Se référer au *Chapitre 1.2*.

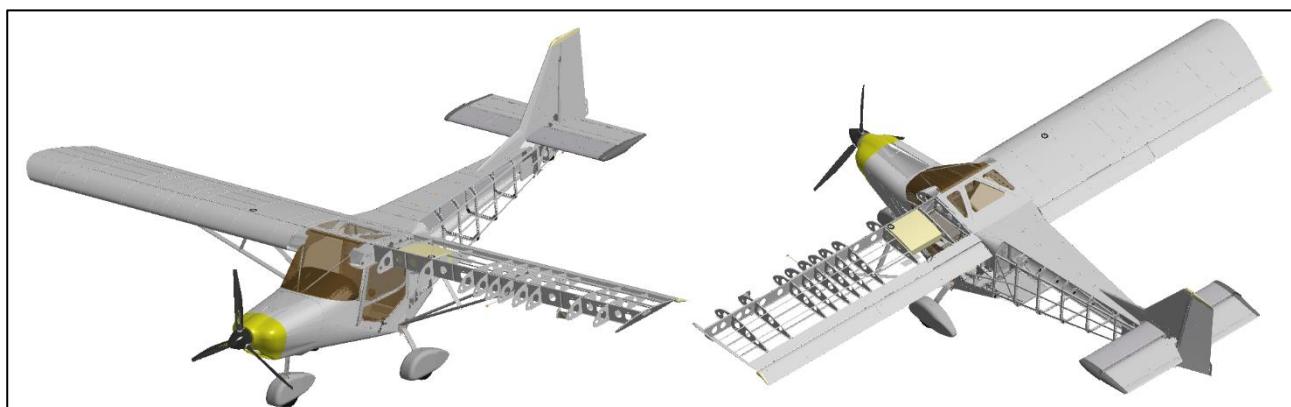
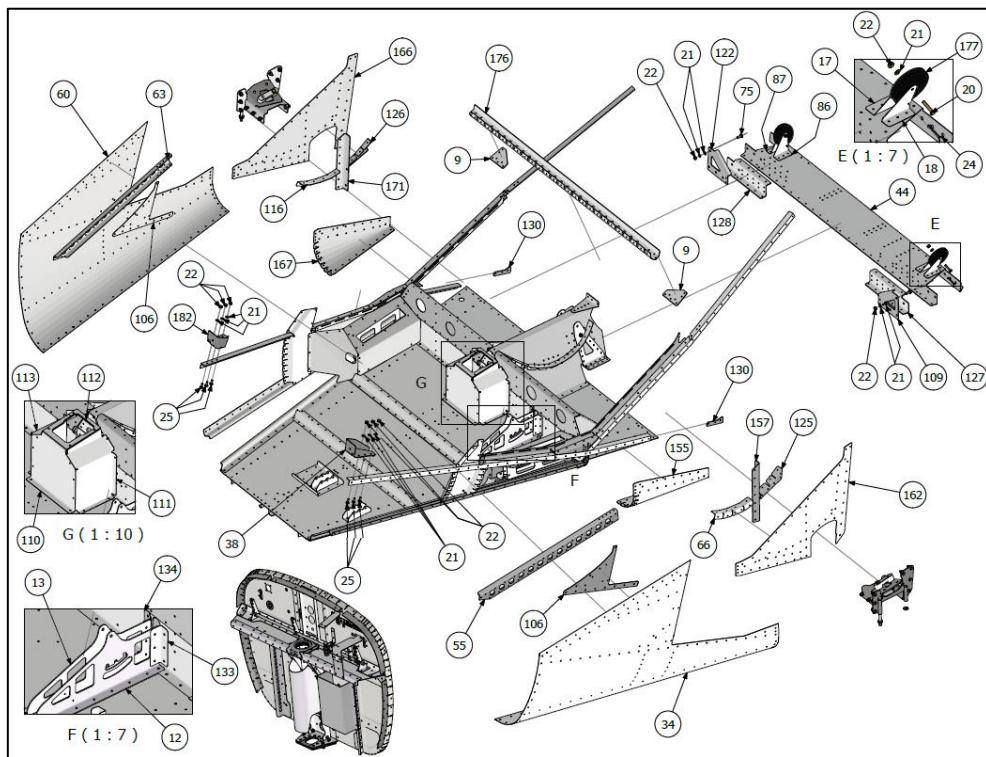


Figure 15: Vue partielle de le *Savannah™ SR*



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. : MM-SVSR-FR
Révision : 02
Date rév. : 21/07/2025
Réf. Projet : SVNH SR 600





MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

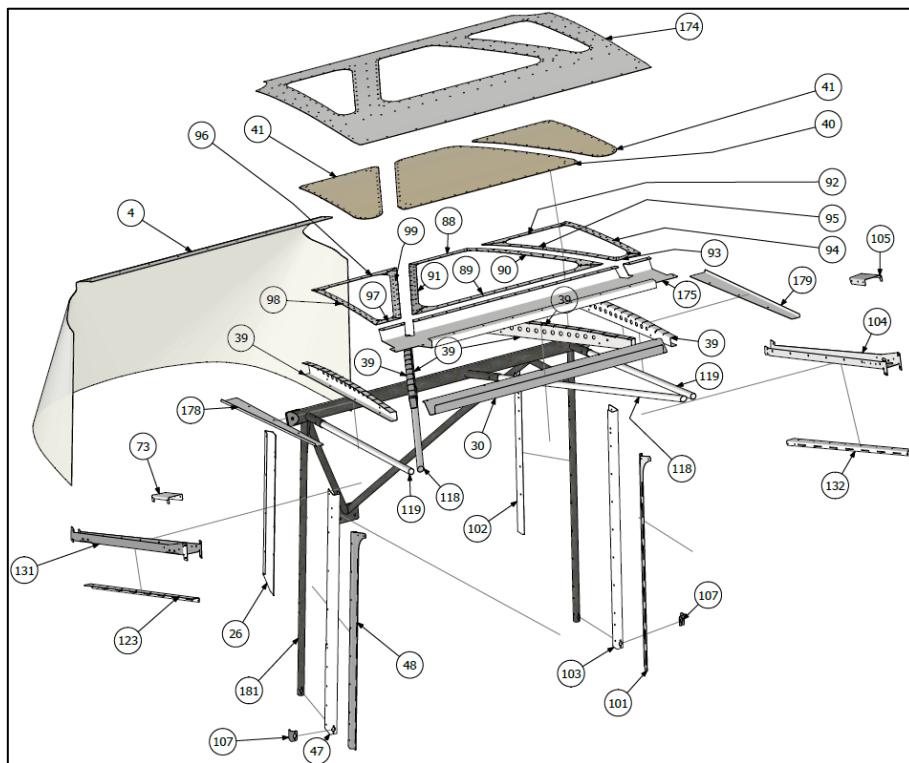


Figure 18: Cadre de la cabine et pare-brise

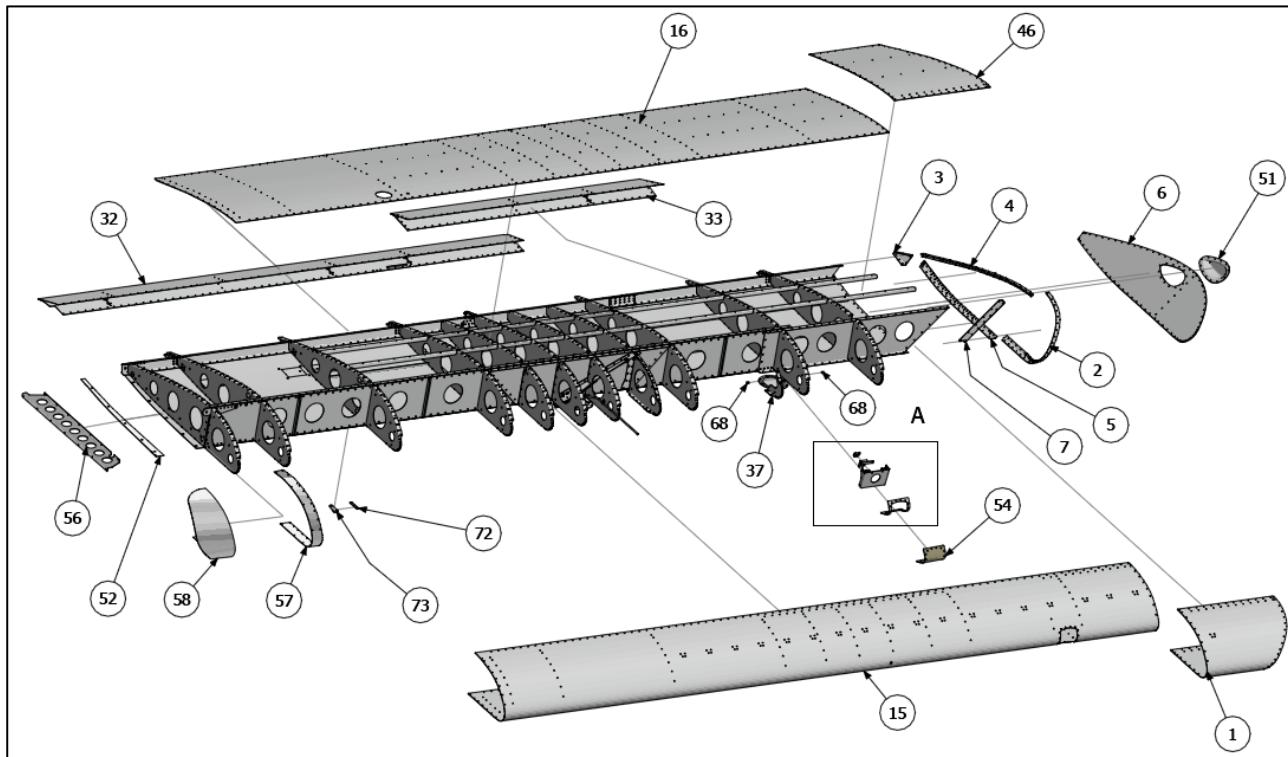


Figure 19: Aile gauche



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. : MM-SVSR-FR
Révision : 02
Date rév. : 21/07/2025
Réf. Projet : SVNH SR 600

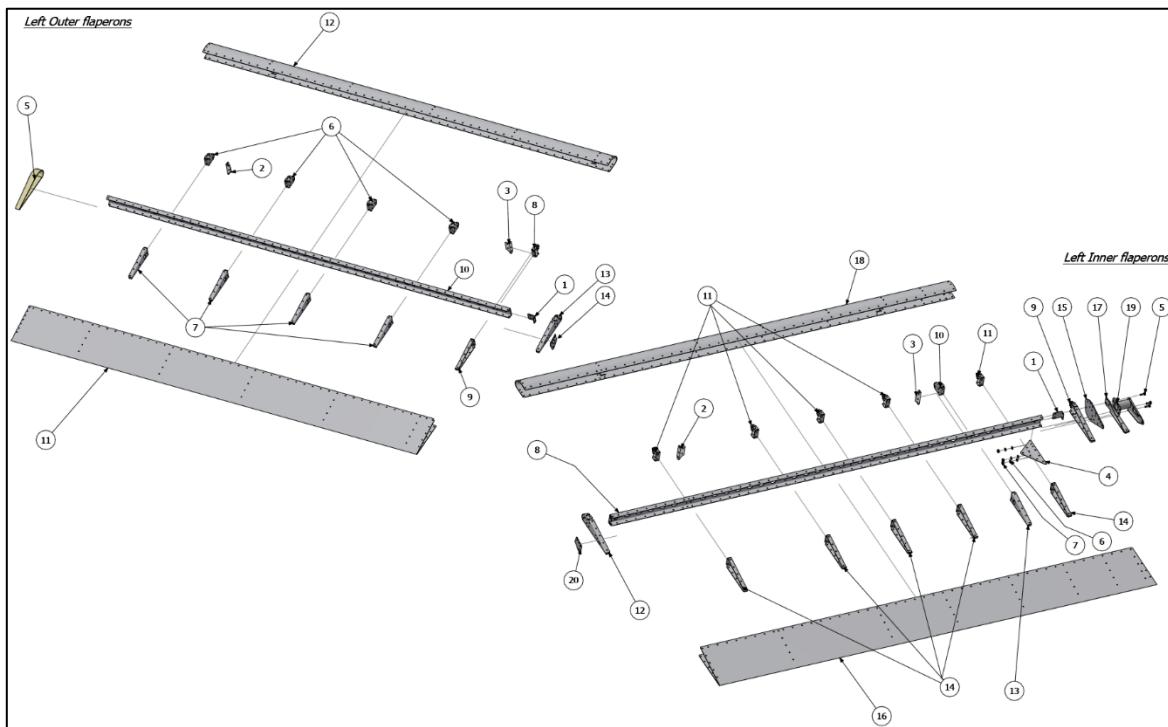


Figure 20: Flaperon intérieur et extérieur gauche

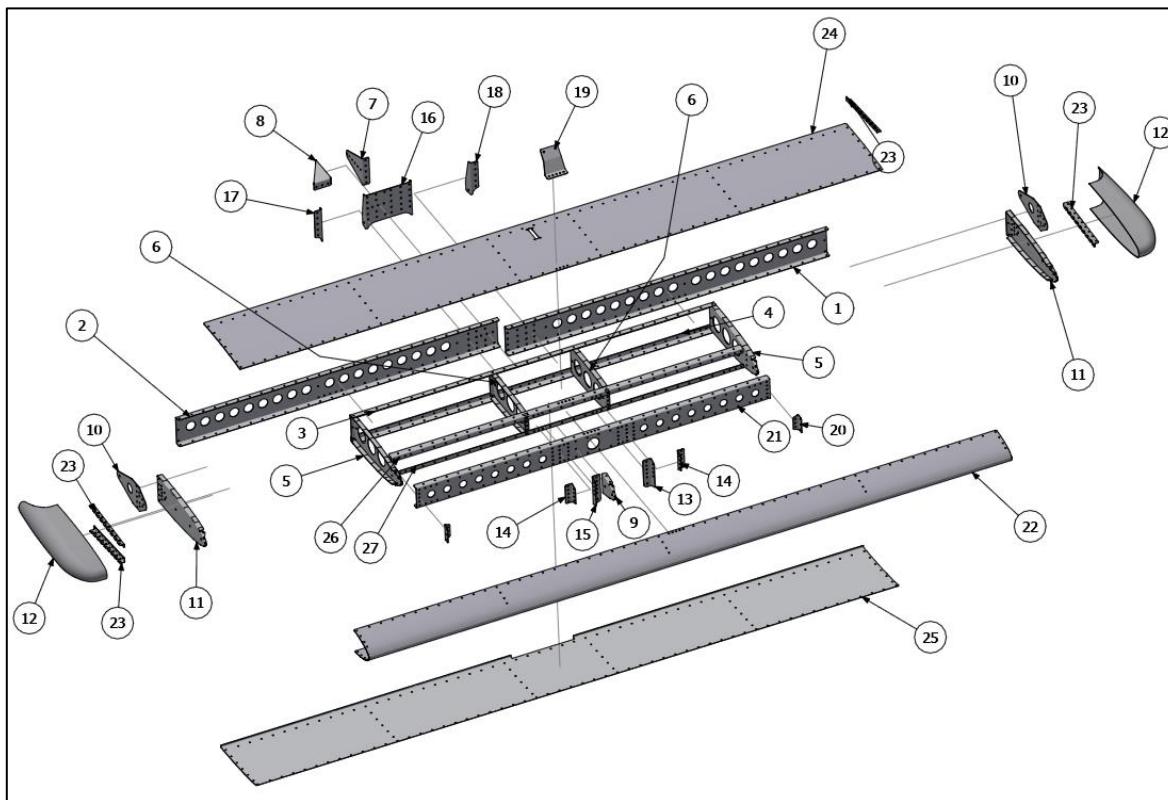


Figure 21: Stabilisateur



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. : MM-SVSR-FR
Révision : 02
Date rév. : 21/07/2025
Réf. Projet : SVNH SR 600

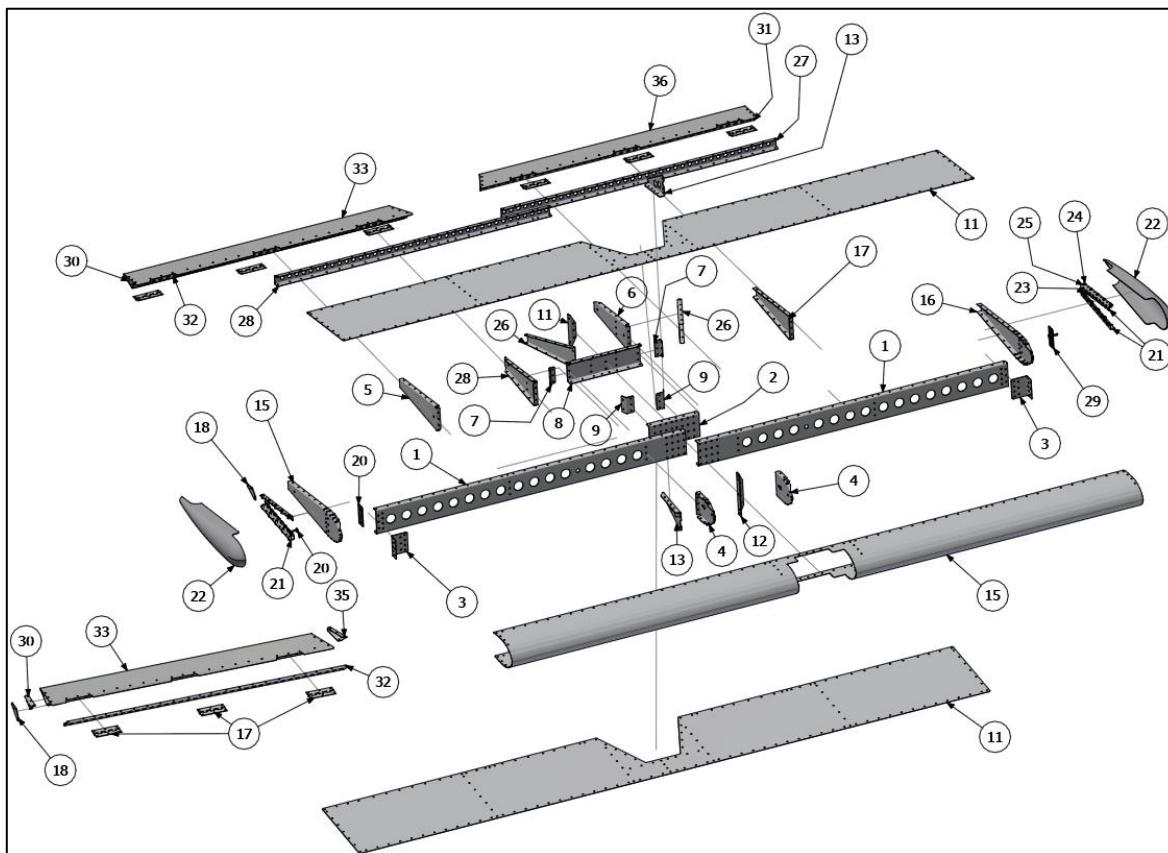


Figure 22: Gouverne de profondeur

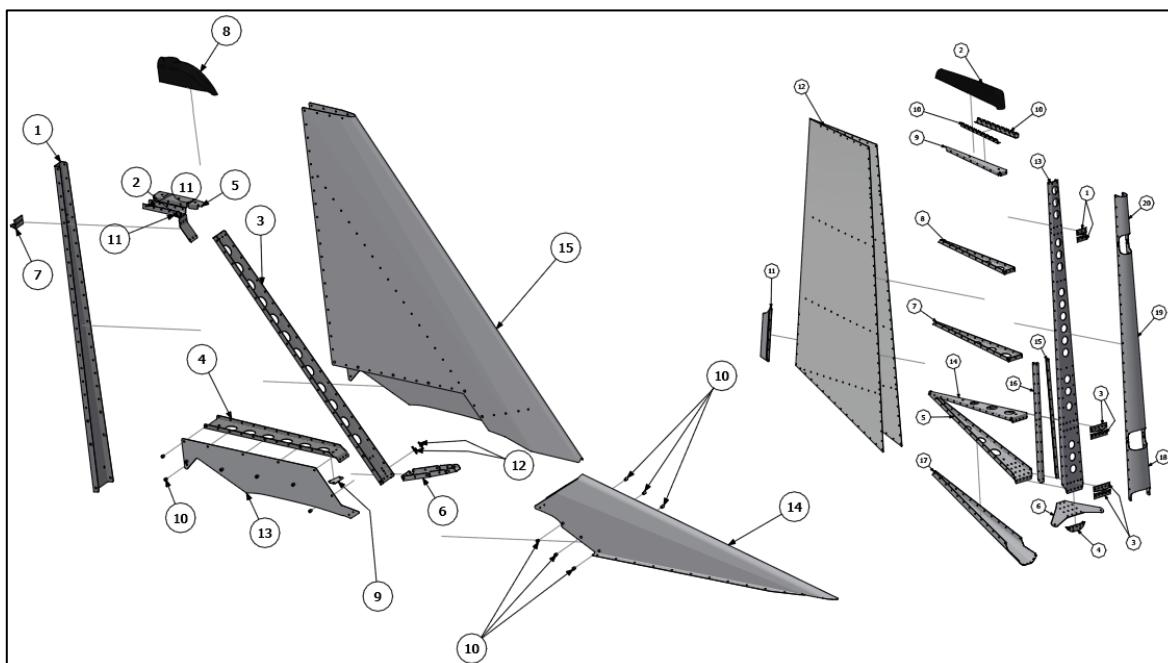


Figure 23: Dérive et gouverne de direction



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

6.2. Commandes

LONGITUDINALES: la gouverne de Profondeur est reliée à un manche central (le manche à double commande est optionnel) au moyen d'une bielle avec des leviers où sont connectés des câbles pour la deuxième section jusqu'au guignol central de la gouverne de profondeur.

Les débattements de Profondeur sont +/- 25° avec $\pm 2^\circ$ de tolérance.

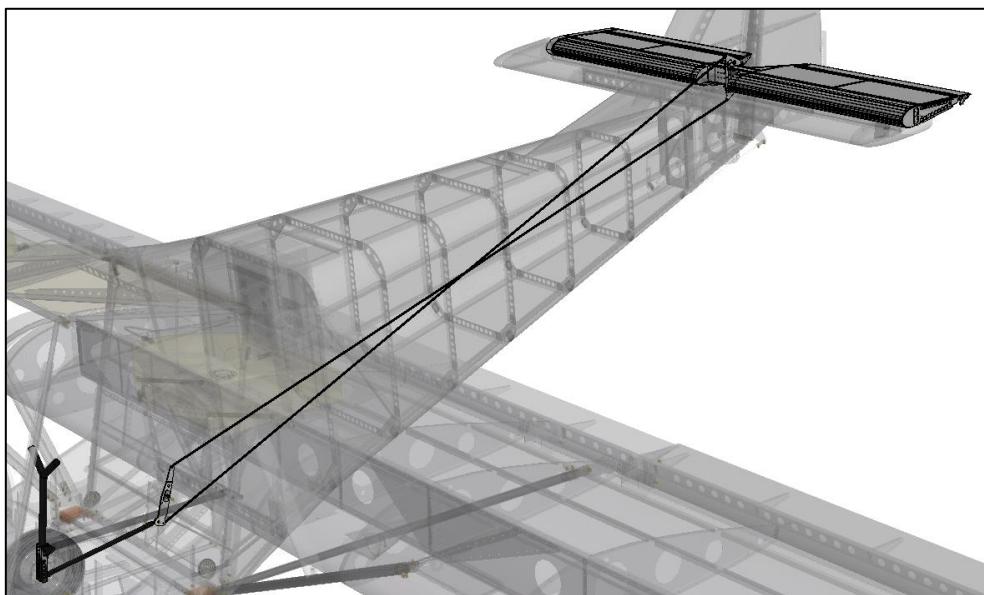


Figure 24: Système de contrôle de Profondeur

TRIM: la Volet Trim-Tab anti-balance est sur la gouverne de Profondeur et la commande électrique du Trim se trouve sur le panneau de commande ou sur le manche (optionnel) et la position de Trim est indiquée par un indicateur LED en option.

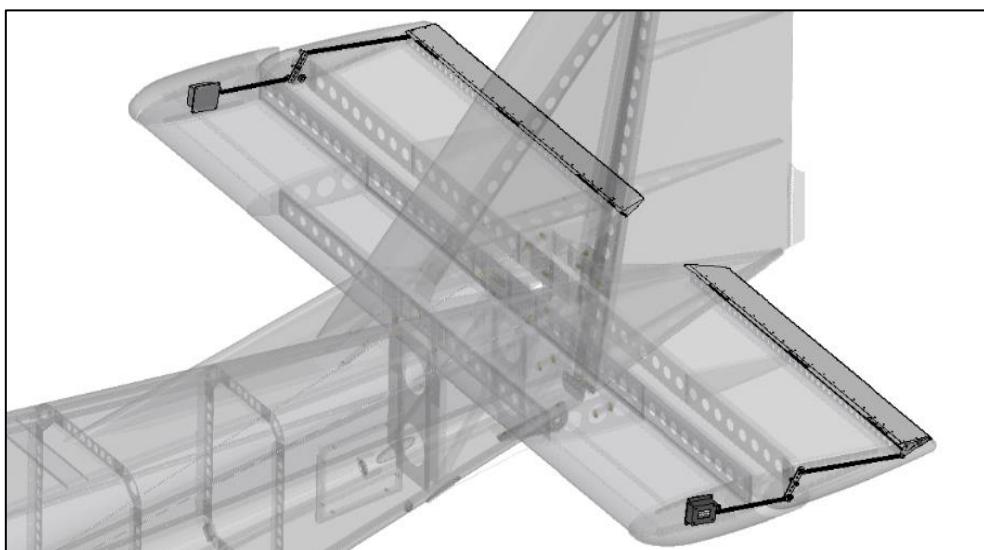


Figure 25: Système de contrôle du Trim



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

LATÉRALES: la fonction des Ailerons se fait avec le mouvement asymétrique des Flaperons, au moyen de tiges push-pull et de manivelle en cloche reliées à un tube de couple.

Les débattements des Flaperons (Ailerons) sont +/-15.5° avec ±2° de tolérance avec Volets UP.

VOLETS: la fonction des Volets est réalisée avec la déviation symétrique vers le bas des Flaperons, au moyen du mélangeur mécanique représenté à la *Figure 26* et *Figure 27*.

Les débattements des Flaperons (Volets) dans les trois positions des volets sont 0°, 13.5° et 27° avec Ailerons centrés.

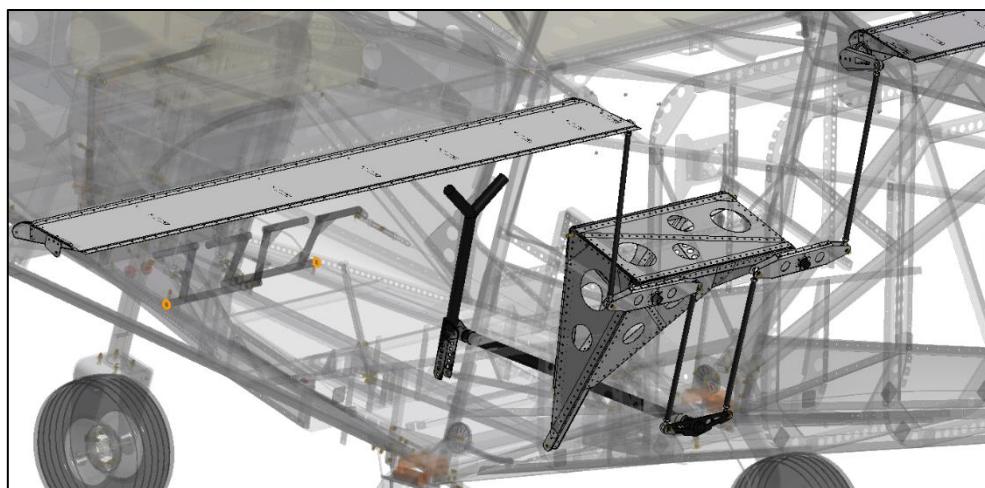


Figure 26: Système de contrôle de Flaperons avec mélangeur de Volets et Ailerons

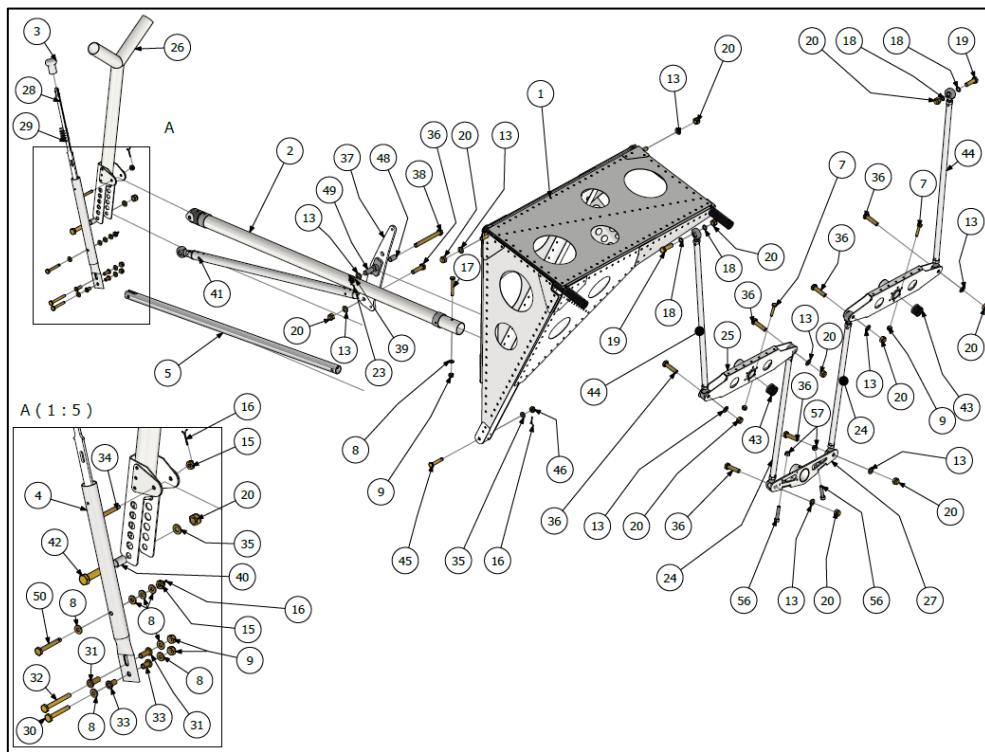


Figure 27: Commandes longitudinales et latérales



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

DIRECTIONNELLES: les gouvernes de directions sont reliées par des câbles Ø 3 [mm] aux pédales, utiles également pour la fonction de braquage au sol. Les pédales de frein sont installées dans la partie supérieure des pédales de palonnier.

Les débattements de la Gouverne de Direction sont +/- 30° avec ±2° de tolérance.

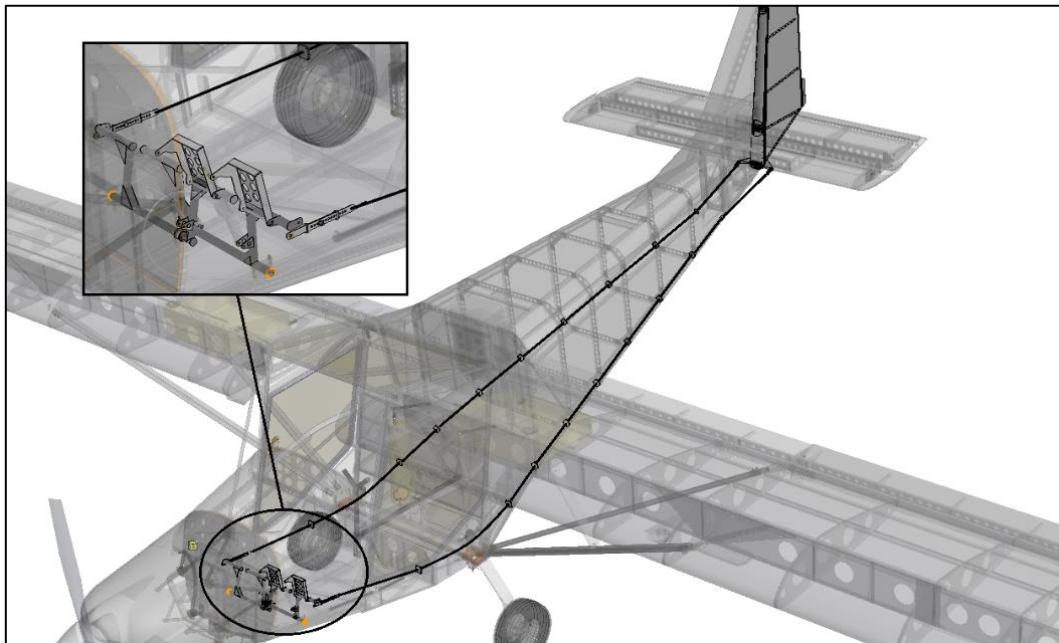


Figure 28: Système de contrôle la gouverne de direction et détail sur les pédales

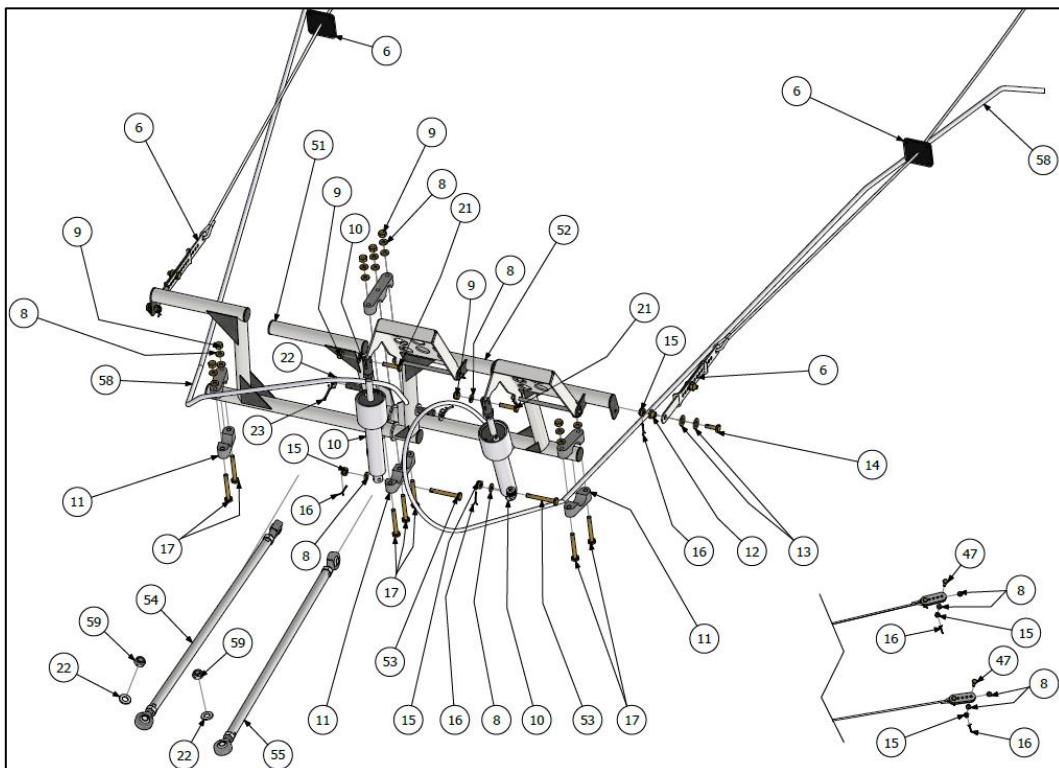


Figure 29: Commandes de direction



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

6.3. Groupe motopropulseur

6.3.1. Moteur

Liste des moteurs disponibles et leurs spécifications:

Le moteur standard est le *Rotax 912ULS*.

Fabricant	BRP-Rotax GmbH & Co KG						
Modèle	912 UL	912 ULS / S	912 iS	914 UL			
Type	4 cylindres, opposés à plat						
	aspiration, avec carburateur	aspiration, avec injection	turbocompresseur avec carburateur				
Cylindrée	1211 [cm ³]	1352 [cm ³]		1211 [cm ³]			
Puissance max. au décollage	80 [hp] (60 kW) @ 5800 RPM	100 [hp] (74 kW) @ 5800 RPM	115 [hp] (85 kW) @ 5800 RPM				
Puissance max. continue	78 [hp] (58 kW) @ 5500 RPM	92 hp (69 kW) @ 5500 RPM	100 [hp] (74 kW) @ 5500 RPM				
Raccord de démultiplication	2.27	2.43					
Refroidissement des cylindres	Air						
Refroidissement culasse	Liquide						
Bougies	Rotax 297656						
Moteur EASA TCDS	E.121		E.122				
Moteur ASTM CoC	ASTM F2339-17 Compliance Statement FB 16-012-1/Q						

Tableau 26: Moteurs

PRUDENCE

En raison de la publication continue de bulletins de service et d'informations de service par Rotax, I.C.P. Srl n'a pas l'intention de transmettre ces informations aux propriétaires de moteurs Rotax.

Ces informations sont disponibles sur le site Web <https://www.flyrotax.com> dans la page *Technical Documentation*; nous vous recommandons également de communiquer avec le concessionnaire national Rotax autorisé pour obtenir de plus amples renseignements.

I.C.P. Srl n'assume aucune responsabilité pour tout dommage aux personnes et / ou aux biens en raison de non-respect des instructions Rotax



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

6.3.2. Commandes moteur

Les commandes moteur sont:

- Double manette de gaz à friction réglable, voyage linéaire actionnant une tige jusqu'au pare-feu, puis des câbles jusqu'aux carburateurs;
- Commande air Starter (CHOKE, démarrage à froid);
- Commande air chaud vers l'Airbox (standard sur Rotax 912ULS, optionnel sur Rotax 912UL);
- Pompe carburant électrique auxiliaire;
- Robinet d'arrêt du carburant (SHUT-OFF), situé sur le plancher;
- Interrupteur Magnétos 1 et 2;
- Interrupteur "Master" à clé qui relie le système électrique à la batterie 12 V, avec activateur de démarrage du moteur inclus.

Le moteur peut fonctionner même avec le MASTER en position OFF, vu que le système d'allumage est indépendant et peut donc être interrompu par les deux interrupteurs des magnétos. En cas de MASTER en position OFF, les instruments, les services électriques (y compris le démarrage électrique) ne peuvent pas fonctionner. Quand le moteur est éteint, pour des raisons de sécurité, la clé doit être enlevée.

AVERTISSEMENT

Si l'hélice est tournée manuellement ou par effet du vent relatif le moteur peut démarrer même si la clé Master est en position OFF, même si un des deux interrupteurs des magnétos est en position OFF

Tous les interrupteurs et/ou les commandes du moteur s'activent en position EN HAUT ou EN AVANT, exception faite pour le starter, qui s'active en tirant la commande

6.3.3. Hélice

Liste des hélices disponibles et leurs spécifications:

L'hélice standard est la *E-Props Durandal V20*.

Fabricant	Modèle	Type	Diamètre
DUC Hélices	Inconel Swirl, Swirl-R, Swirl-3, Swirl-3-L	À pas variable au sol, tripale, fibre de carbone	1730 [mm]
	Flash, Flash-R, Flash-3, Flash-3-R, Flash-L, Flash-3-L	À pas variable au sol, tripale, fibre de carbone	1750 [mm]
E-Props	Durandal / V20	À pas variable au sol, tripale, fibre de carbone	1750 [mm]
	Glorieuse	À pas variable, tripale, fibre de carbone	1750 [mm]

Tableau 27. Hélices



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

6.4. Circuit de carburant

Le circuit de carburant est composé de deux réservoirs alaires de plastique, avec capacité de 36 [lt] (9.5 [US gal]), situé entre le longeron principal et le longeron arrière. Both tanks have visual level indicators on wing roots and venting line through the fuel caps.

Les réservoirs d'aile sont reliés entre eux par une ligne passant sur le toit de la cabine, par un joint en « T » qui est relié à un puisard collecteur de 6 [lt] (1.6 [US gal]) situé à l'arrière du fuselage derrière le siège passager.

C'est la partie la plus basse du circuit de carburant, une soupape de vidange est située au fond de ce réservoir collecteur permettant au système de vidange du circuit de carburant.

Une fois que les réservoirs d'aile sont vides, le niveau du réservoir collecteur diminue en commutant le capteur de bas niveau, ce qui entraîne une indication d'avertissement de bas niveau sur le panneau de commande.

Le réservoir collecteur est évacué dans l'atmosphère par le réservoir de carburant gauche. Une conduite de retour de carburant provenant des vapeurs de décharge du moteur et une pression excessive vers le réservoir de l'aile droite.

AVERTISSEMENT

NE PAS remplacer les bouchons avec des bouchons non originaux. La ventilation du réservoir doit toujours être assurée. Vérifier pendant le flux libre de la conduite d'évent avant le vol

Le robinet (SHUT-OFF) situé dans le poste de pilotage isole tous les réservoirs, et doit être en position ouverte avec le fil a cassé appliqué. Il ne doit être coupé qu'en cas d'urgence pour interrompre l'écoulement. Le fil a cassé évite la fermeture accidentelle pendant le vol ou pire au décollage du robinet d'essence.

AVERTISSEMENT

Une tentative de décollage avec la valve SHUT-OFF fermée, entraînera un arrêt soudain du moteur

Le filtre essence se trouve dans la partie inférieure de la cloison pare-feu, dans le compartiment moteur et du côté refoulement du distributeur de carburant vers les carburateurs (3 au total). La pression de carburant est générée par deux pompes de carburant en série, la pompe électrique de carburant auxiliaire et la pompe mécanique du moteur.



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

Voir ci-dessous le schéma du circuit de carburant.

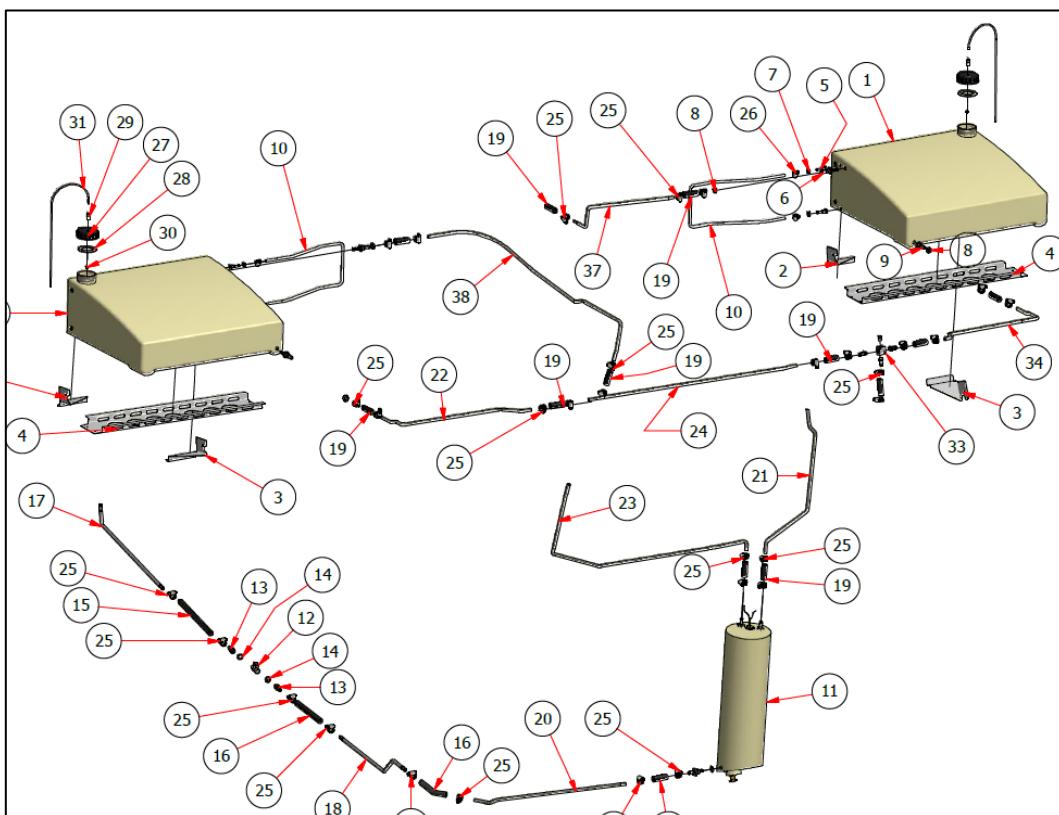


Figure 30: Pièces du circuit de carburant de la cellule

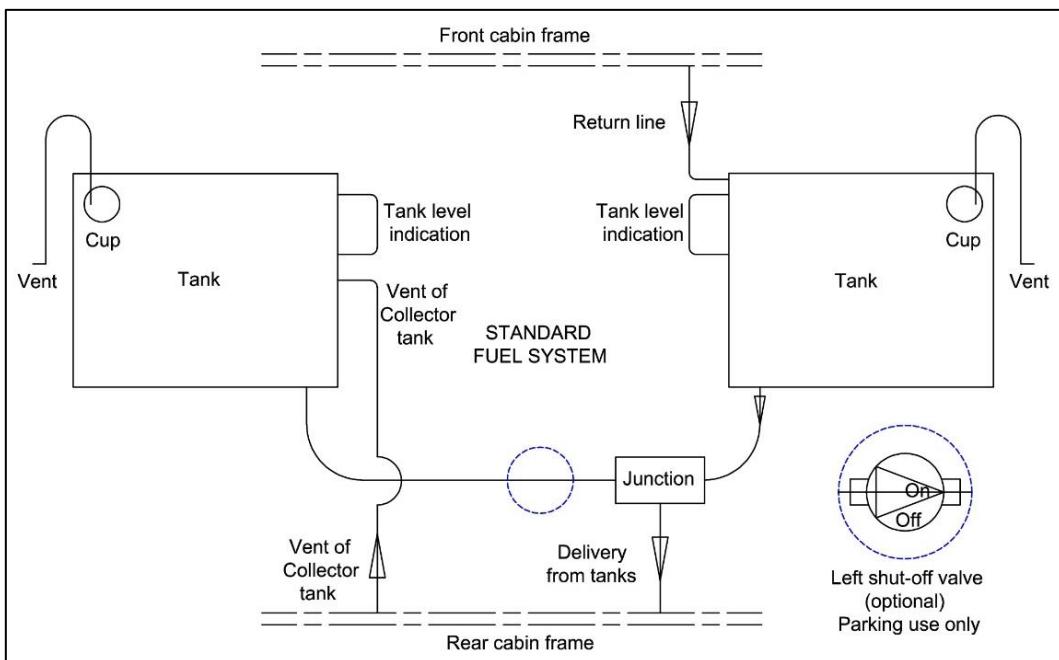


Figure 31: Circuit de carburant alaire standard



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

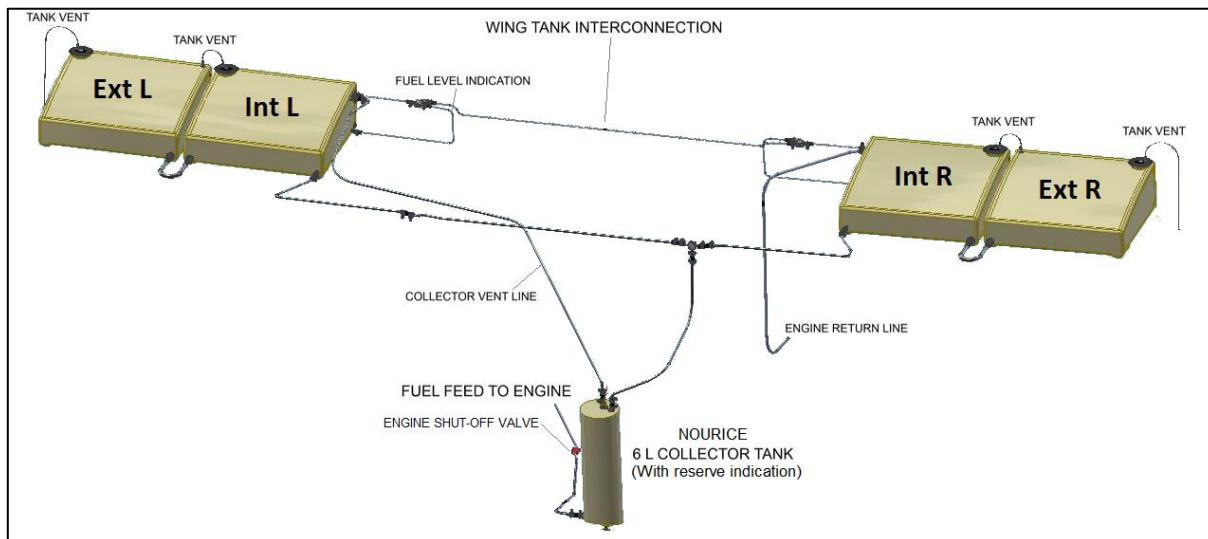


Figure 32: Circuit de carburant alaire à deux réservoirs (communicants)

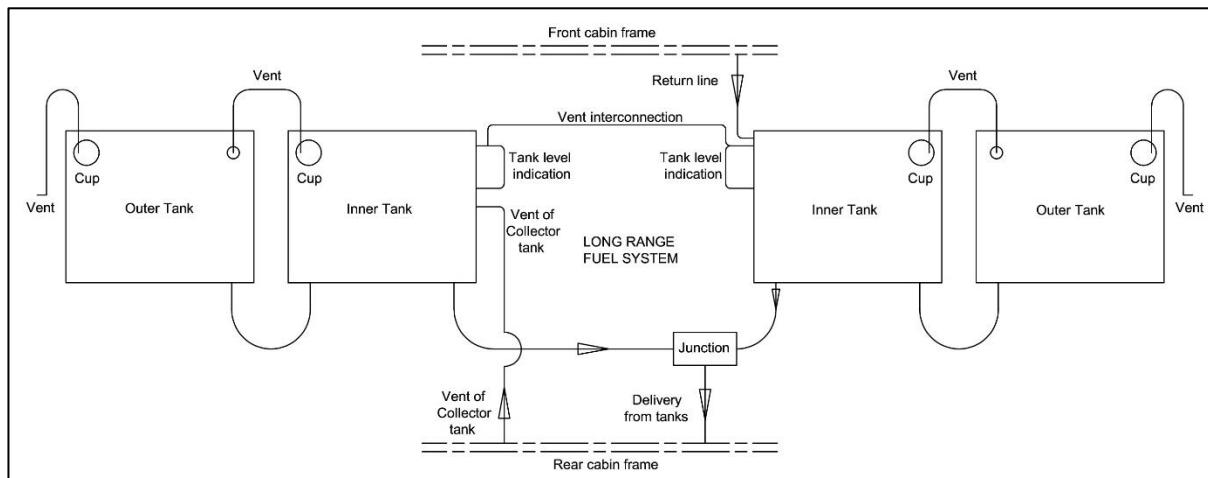


Figure 33: Circuit de carburant alaire à deux réservoirs (communicants)

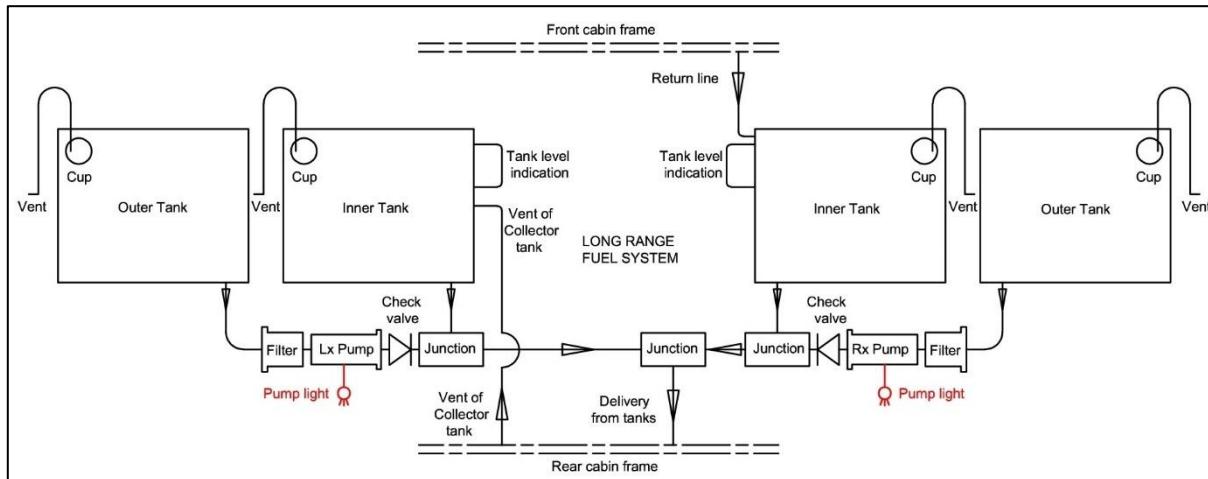


Figure 34: Circuit de carburant alaire à deux réservoirs avec pompes de transfert



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. : MM-SVSR-FR
 Révision : 02
 Date rév. : 21/07/2025
 Réf. Projet : SVNH SR 600

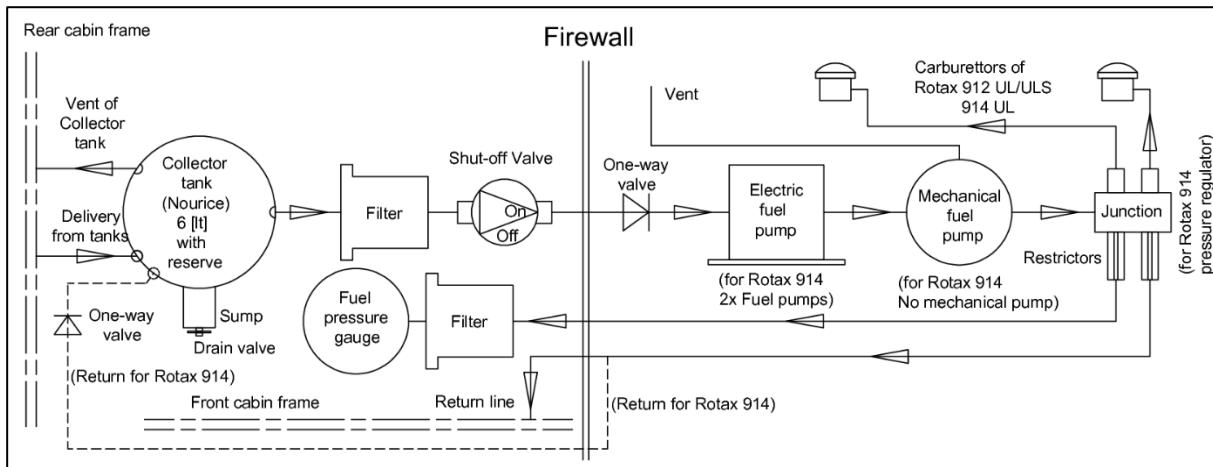


Figure 35: Circuit de carburant dans le fuselage avec 912 UL/ULS, 914 UL

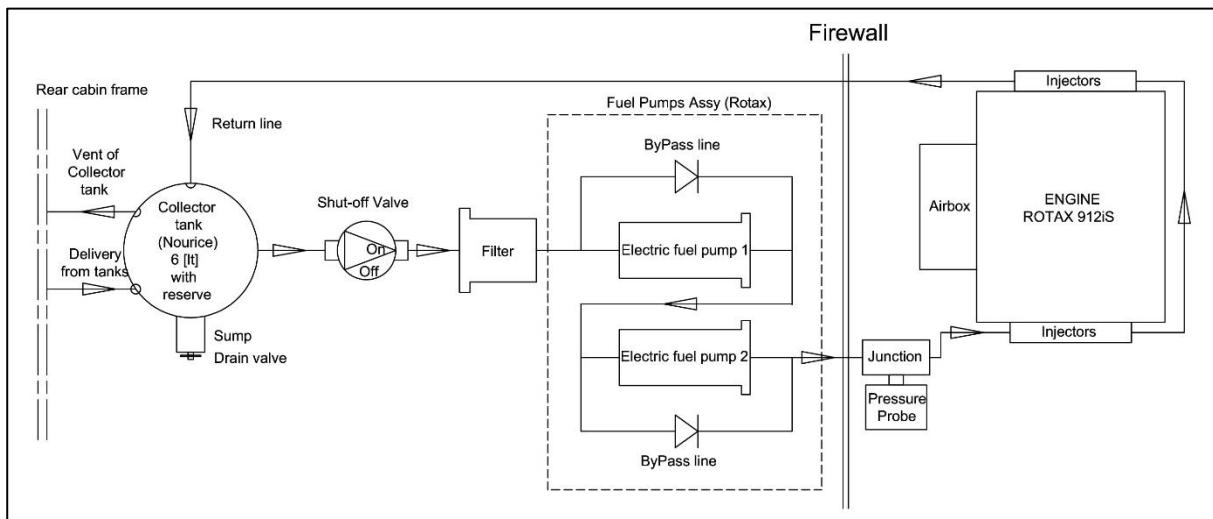


Figure 36: Circuit de carburant dans le fuselage avec Rotax 912 iS

Les volumes du système de carburant sont les suivants:

Réservoir	Capacité totale	Non utilisable	Utilisable
Réservoirs d'aile (standard)	2x36 lt = 72 lt, 2x9.5 US gal = 19 US gal	2x0.5 lt = 1 lt, 2x0.13 US gal = 0.26 US gal	2x35.5 lt = 71 lt, 2x9.37 US gal = 18.75 US gal
Doubles réservoirs d'aile (optionnels)	4x36 lt = 144 lt, 4x9.5 US gal = 38 US gal	4x0.5 lt = 2 lt, 4x0.13 US gal = 0.52 US gal	4x35.5 lt = 142 lt, 4x9.37 US gal = 37.5 US gal
Réservoir collecteur 6 (standard)	6 lt, 1.6 US gal	0 lt, 0 US gal	6 lt, 1.6 US gal
Réservoir collecteur 18 (optionnel)	18 lt, 4.8 US gal	0 lt, 0 US gal	18 lt, 4.8 US gal
Puisard	0.25 lt, 0.66 US gal	0.25 lt, 0.66 US gal	0 lt, 0 US gal
Conduites	0.50 lt, 1.32 US gal	0.50 lt, 1.32 US gal	0 lt, 0 US gal

Tableau 28: Volumes du circuit de carburant



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

6.4.1. Types de carburant approuvés

MOGAS

Fabricant	BRP-Rotax GmbH & Co KG			
Modèle	912 UL	912 ULS / S	912 iS	914 UL
Standard européenne	EN 228 Normal ¹⁾	N/A		
	EN 228 Super ¹⁾	EN 228 Super ²⁾		
	EN 228 Super plus ¹⁾	EN 228 Super plus ²⁾		
Standard US	ASTM D4814			
Standard canadienne	CAN/CGSB-3.5 Qualité 1 ³⁾	CAN/CGSB-3.5 Qualité 3 ⁴⁾		

- 1) min. ROZ 90
- 2) min. ROZ 95
- 3) min. AKI* 87
- 4) min. AKI 91

AVGAS

Fabricant	BRP-Rotax GmbH & Co KG			
Modèle	912 UL	912 ULS / S	912 iS	914 UL
Standard US	AVGAS 100LL (ASTM D910)			

Le carburant AVGAS 100LL produit une usure majeure sur les sièges de soupapes dû à son contenu élevé de plomb et forme ainsi des dépôts importants dans la chambre de combustion créant des sédiments dans le système de lubrification. Par conséquent, ce carburant ne devrait être utilisé qu'occasionnellement si d'autres types de carburant ne sont pas disponibles. Conformément au bulletin SI-912-016 R2 publié par Rotax, tous les moteurs de la série 912 sont compatibles avec l'emploi de l'E10 (essence sans plomb automobile additionnée avec 10% d'éthanol). Le moteur et le système carburant n'ont pas été testés avec des carburants ayant un contenu supérieur à 10% d'éthanol, par conséquent leur utilisation est interdite.

Tableau 29: Types de carburant approuvés

NOTA

Pour les spécifications complètes des carburants se référer à la documentation de ROTAX



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

6.5. Circuit de graissage

L'huile est contenue dans un réservoir externe monté sur le pare-feu et refroidi par un radiateur. La pression d'huile est générée par une pompe entraînée par le moteur qui pompe l'huile à travers un filtre vers les composants internes du moteur. L'huile est ensuite renvoyée dans le réservoir soufflé par les gaz internes du moteur.

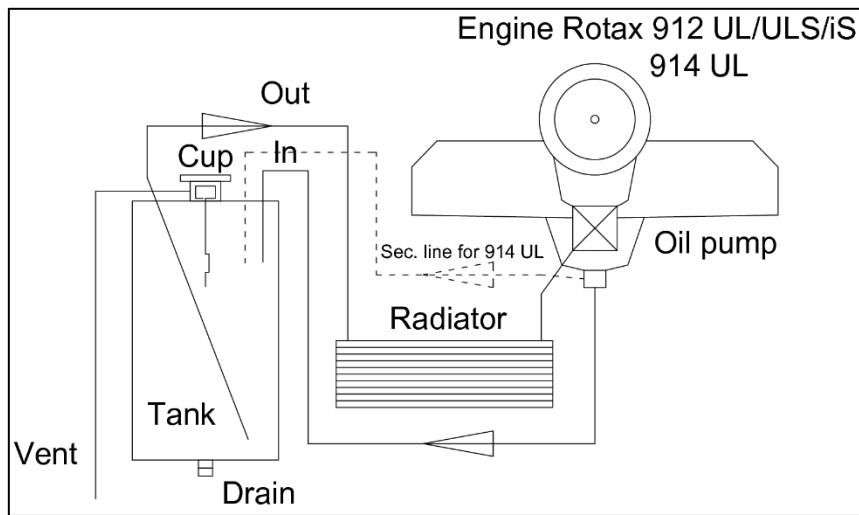


Figure 37: Circuit de graissage standard du Rotax 912 UL/ULS/iS, 914 UL

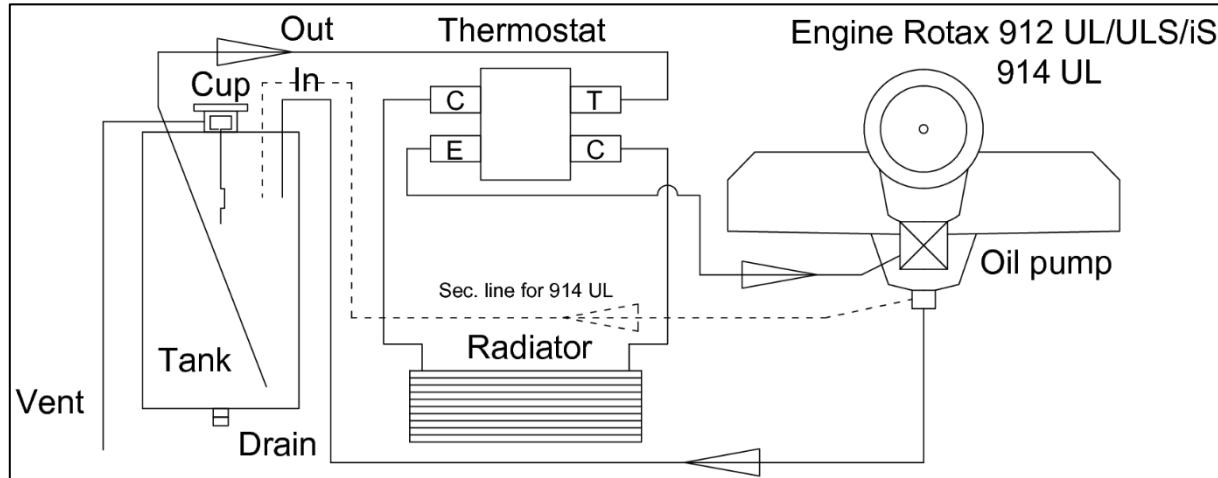


Figure 38: Circuit de graissage du Rotax 912 UL/ULS/iS, 914 UL avec thermostat (optionnel)

Les volumes du système de graissage sont les suivants:

Élément	Capacité
Réservoir d'huile	2.5 - 3 lt, 0.66 - 0.8 US gal
Conduites et radiateur	0.5 lt, 0.13 US gal
TOTAL	3.5 lt, 0.93 US gal

Tableau 30: Capacité du circuit de graissage



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

6.6. Circuit de refroidissement

Le moteur est refroidi par de l'eau, huile et air. Le moteur est équipé de radiateurs de l'eau et de l'huile. Le flux d'air autour des radiateurs et des surfaces de refroidissement du moteur est assuré par la faible pression d'air générée par la lèvre d'extraction sur la partie inférieure du capot moteur.

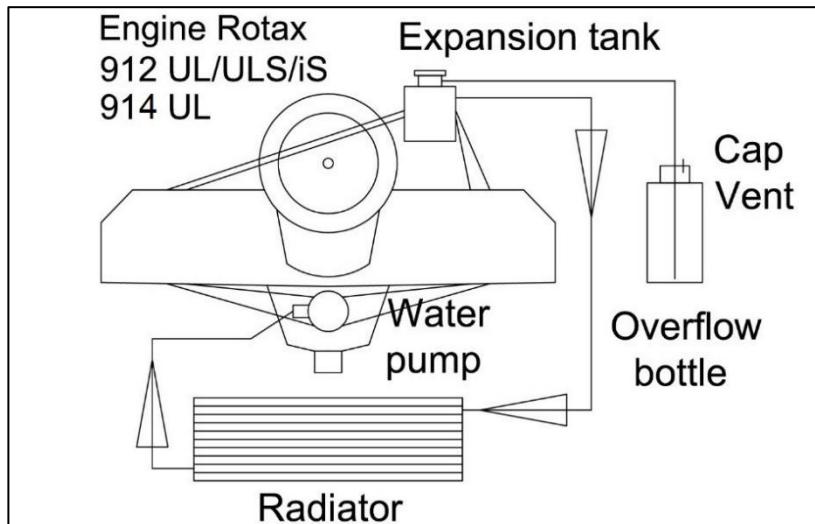


Figure 39: Circuit de refroidissement standard du Rotax 912 UL/ULS/iS, 914 UL

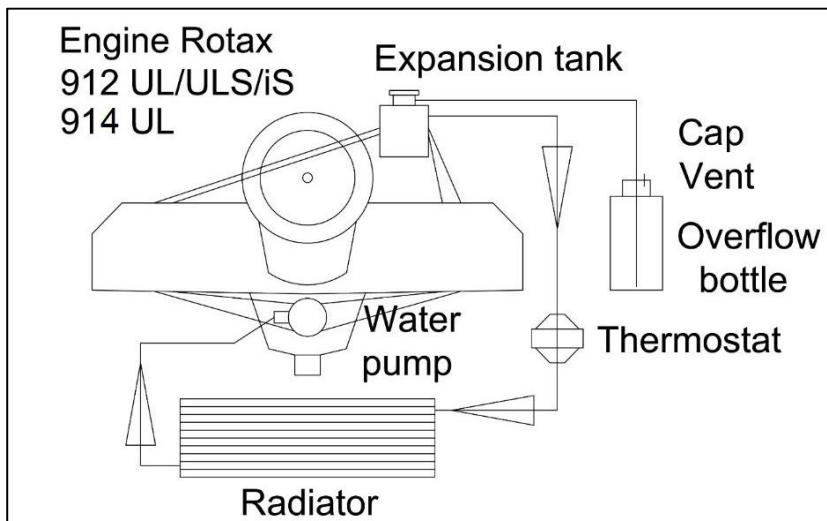


Figure 40: Circuit de refroidissement du Rotax 912 UL/ULS/iS, 914 UL avec thermostat (optionnel)

Les volumes du système de refroidissement sont les suivants:

Élément	Capacité
Vase d'expansion, moteur et pompe	0.25 lt + 0.56 lt + 0.10 lt = 0.91 lt, 0.07 US gal + 0.15 US gal + 0.03 US gal = 0.25 US gal
Bouteille de trop-plein	0.5 lt, 0.13 US gal
Conduites et radiateur	0.6 lt, 0.16 US gal
TOTAL	2.0 lt, 0.53 US gal

Tableau 31: Capacité du circuit de refroidissement



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

6.7. Train d'atterrissage

Il existe deux versions de l'avion, un est configuré avec un train d'atterrissage tricycle, et un avec un train d'atterrissage Bicycle à roue arrière (Tail Dragger).

AVERTISSEMENT

Pour les aéronefs configures avec train Bicycle, consulter l'ADDENDUM correspondant en fin de *Manuel de vol (Savannah SR POH)*, référencé au Chapitre 1.2

Le train d'atterrissage principal est composé d'une seule lame en alliage d'aluminium 7075. Le train avant est composé d'un tube d'acier pourvu d'un dispositif d'absorption des chocs sous forme de sandow et est directionnel afin d'en faciliter le taxi.

6.7.1. Circuit de freinage

Les freins sont hydrauliques et à disque, sur le dessus des palonniers du pilote (doubles freins en option). Ils sont indépendants sur les deux roues et sont commandés en exerçant une pression sur les pédales correspondantes.

Le frein de stationnement (en option) DOIT être utilisé seulement quand le moteur est coupé et pendant une courte période. Il est constitué d'un robinet qui maintient la pression dans le circuit de frein.

Pour actionner le frein de stationnement le pilote doit appuyer sur les pédales pour mettre en pression le circuit et ensuite positionner le levier sur BRAKE ON (abaisser le levier du frein de stationnement).

PRUDENCE

Si le frein de stationnement est sur la position "BRAKE ON" sans avoir appliqué de pression au système, le freinage au pied ne sera plus disponible jusqu'à ce que le frein de stationnement soit relâché et aucune action de freinage supplémentaire ne sera fournie

Dans le cas d'un stationnement prolongé, il est suggéré d'utiliser des cales pour empêcher les mouvements de l'avion, au lieu d'utiliser le levier du frein de stationnement.



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

Voir ci-dessous le schéma du circuit de freinage.

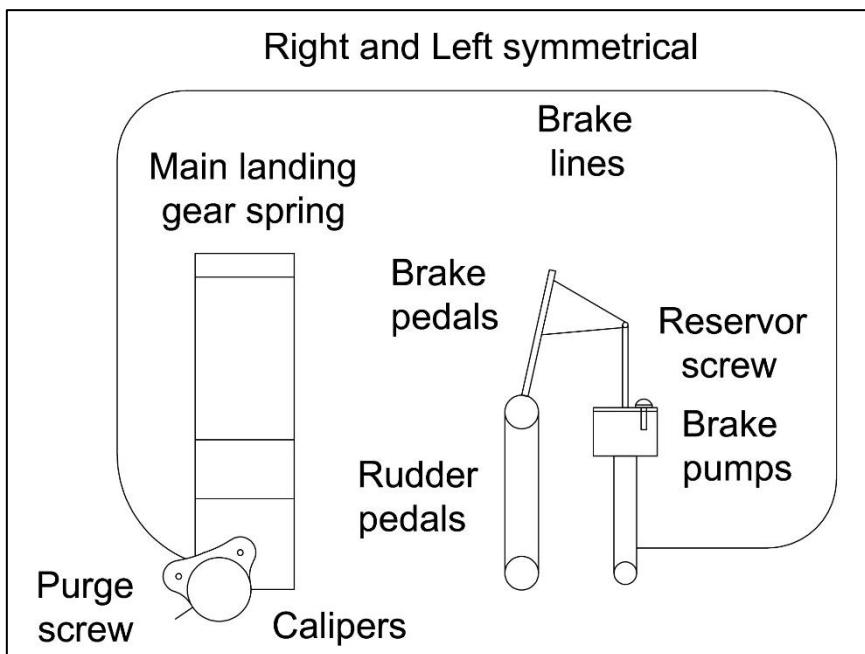


Figure 41: Circuit de freinage standard (seul le côté droit est représenté, le gauche étant symétriquement identique)

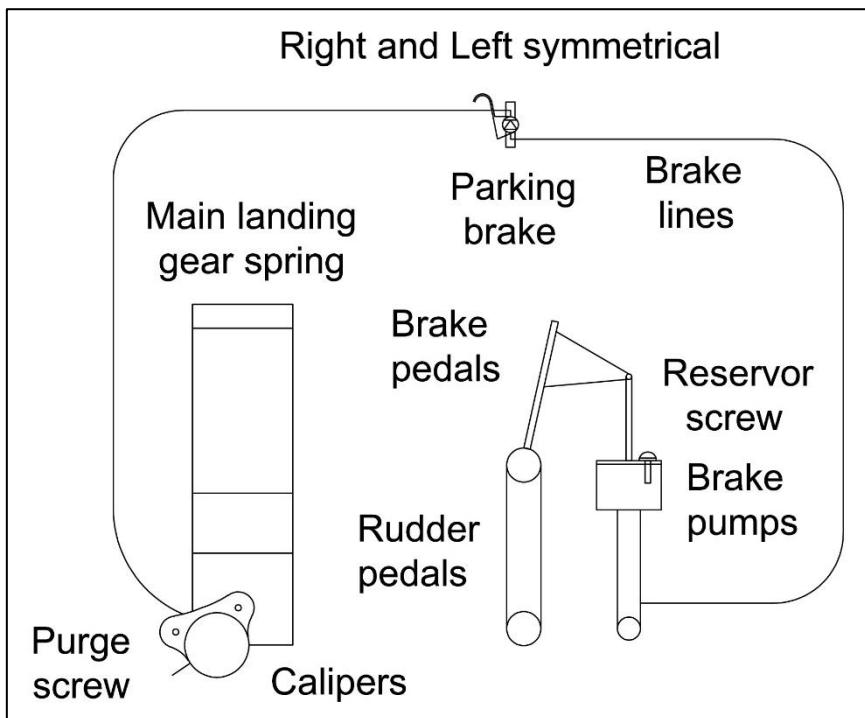


Figure 42: Circuit de freinage avec frein de parc (seul le côté droit est représenté, le gauche étant symétriquement identique)



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

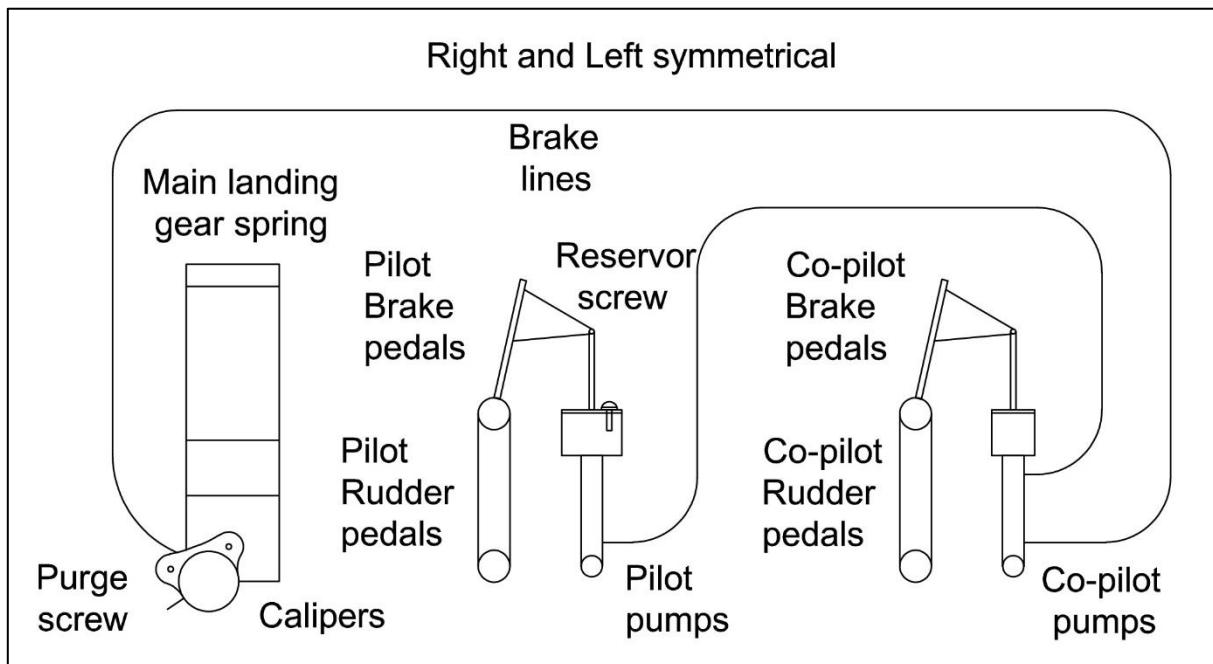


Figure 43: Freinage à double circuit (seul le côté droit est représenté, le gauche étant symétriquement identique)

6.8. Chauffage et ventilation de la cabine

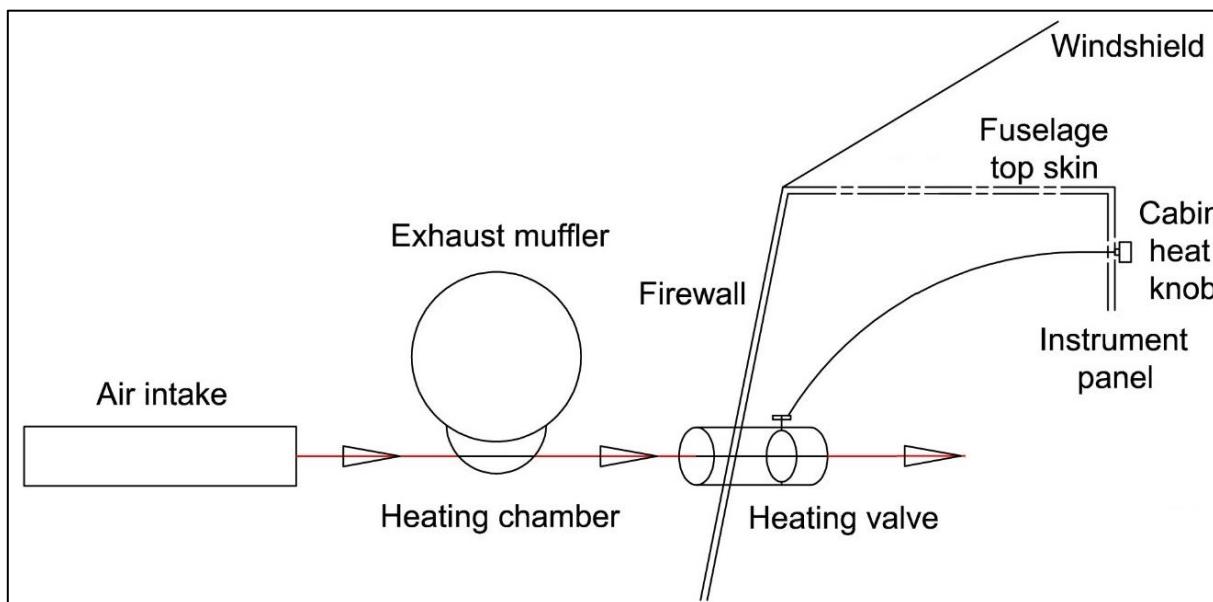


Figure 44: Système de chauffage de la cabine

La ventilation de la cabine est assurée par deux orifices arrondis appelés « aérateurs portières » (snap vents), installés un sur chaque vitre de la porte.



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

6.9. Circuit électrique

L'alimentation électrique pendant le fonctionnement continu est assurée par le générateur de courant alternatif du moteur Rotax avec redresseur qui assure 250 [W] à 14,2 +/-0,3 [V] de tension continue nominale, avec un courant maximum de 22 [A]

Le démarrage du moteur et les opérations non continues sans générateur actif (min. 30 minutes), sont assurés par la batterie de l'aéronef au choix parmi les suivantes:

Batterie	Modèle	Tension nominale	Énergie [Ah]
UNIBAT plomb/acide VRLA (grosse)	CBTX20CH-BS	12.6	18
UNIBAT plomb/acide VRLA (standard)	CTZ10S-BS	12.6	8.6
UNIBAT lithium LiFePo4 (légère)	ULT3	12.8	5

Tableau 32: Type de batterie

Voir ci-dessous le câblage électrique de l'avion.

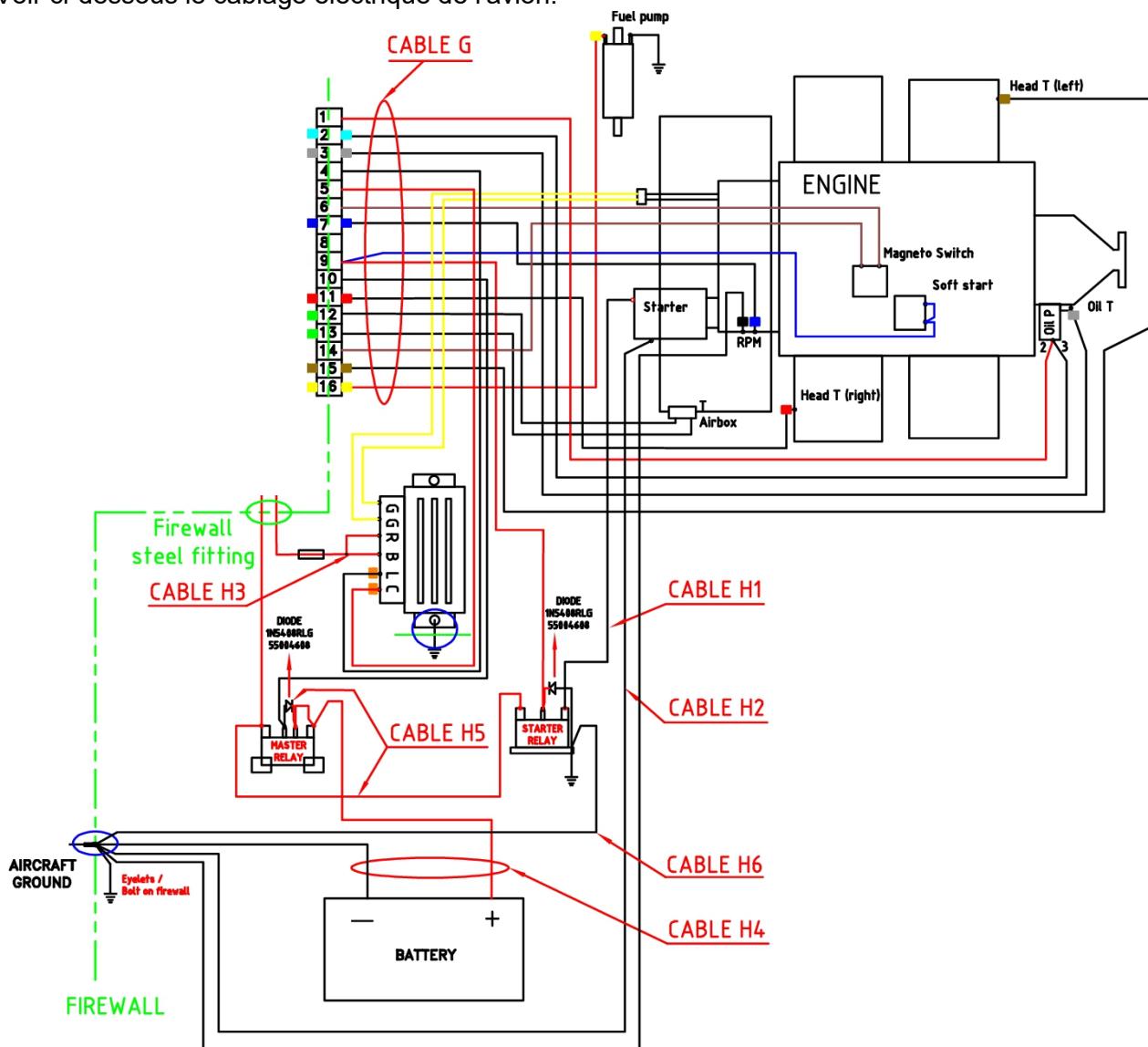


Figure 45: Câblage électrique du compartiment moteur



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

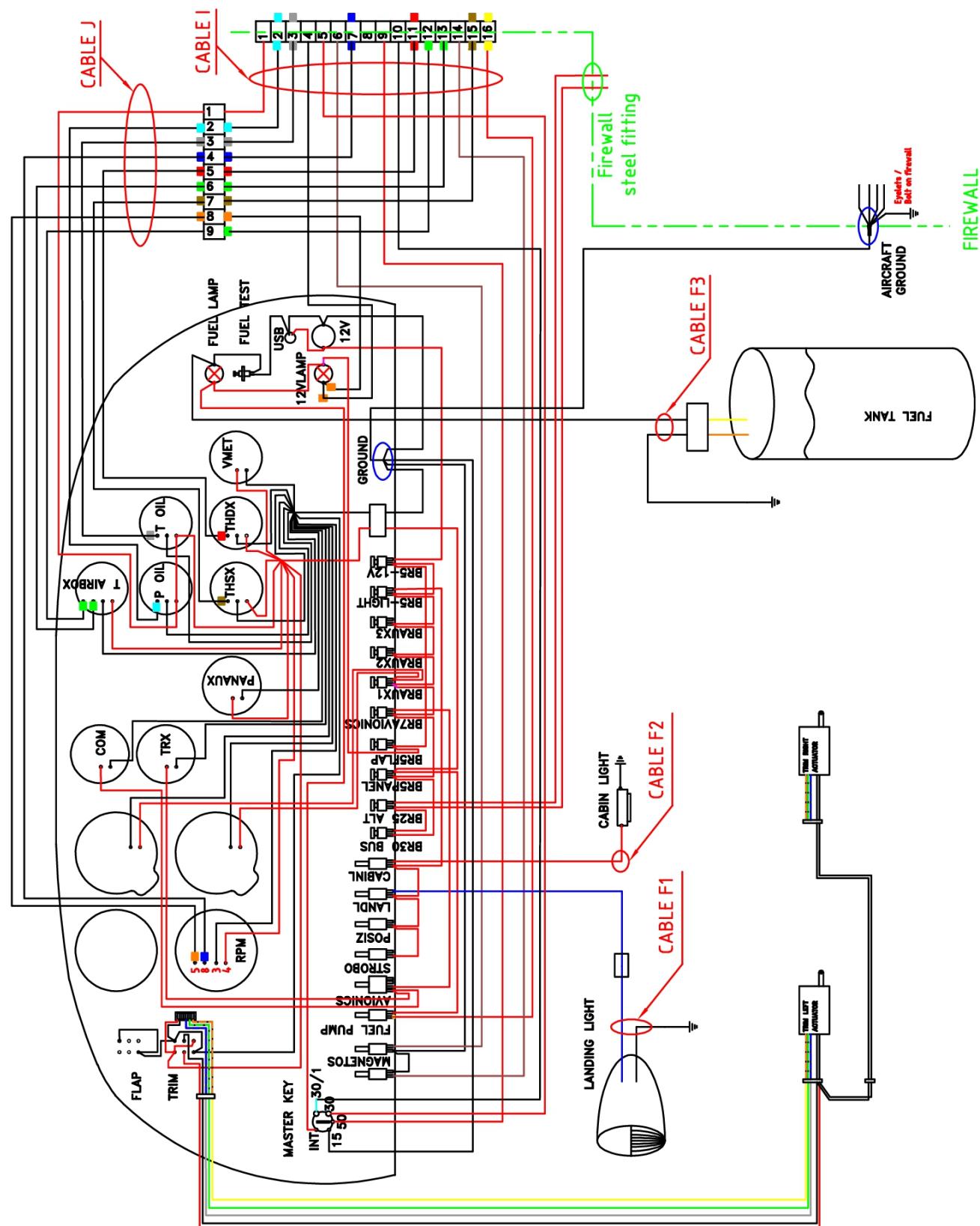


Figure 46: Câblage électrique en arrière du pare-feu



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

6.10. Configuration, équipement, instruments et avioniques

Minimum Equipment List (excluded engines and propellers)	
Powerplant Systems	ICP Exhaust
	Throttle lever
	ICP Airbox with Filter and temperature probe
Fuel system	Auxiliary Electric Fuel Pump - Facet
Wheels	Wheel and Tyres (any)
	Brakes system - ICP
	Compass - ICP 80 [mm]
Flight Instruments	Airspeed Indicator [km/h] - ICP 80 [mm]
	Altimeter [ft] - ICP 80 [mm]
	RPM & Hourmeter Indicator - VDO ICP
Engine Instruments	Oil Pressure - Luciano Sorlini
	H2O Temperature Rx or Lx - VDO
	4 points Seat Harnesses - ICP
Manuals	Flight Manual (POH)

Tableau 33: Liste de l'équipement minimum



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

Reference Aircraft Configuration and Equipment for Ready To Fly aircraft

Engine	Rotax 912 ULS 100 [hp]
Powerplant Systems	ICP Exhaust Double throttle lever Choke knob ICP Airbox with Filter and temperature probe
Propeller	E-Props Durandal V20 fixed pitch (variable on ground) E-Props Spinner Ø250 [mm] E-Props Spacer
Fuel system	70 [lt] Single Wing Fuel Tank 6 [lt] Collector Tank Auxiliary Electric Fuel Pump - Facet
Battery	Unibat 8.6 [Ah] Sealed lead-acid
Wheels	6" Tyres - ICP Brake system - ICP
Control Stick	Single Y central stick + leather cover
Flaps	Mechanical lever
Trim	Electric Trim + Switch + Indicator
Baggage area	Baggage hooks and retaining latches
Ballistic Recovery System	Junkers Profly Magnum 501
Lights	Landing light - ICP Cabin light - ICP
Flight Instruments	ASI [km/h], ALT [ft], VSI [ft/min] - ICP 80 [mm] Round Slip Indicator - ICP 57 [mm], Compass - ICP 80 [mm] RPM & Hourmeter Indicator - VDO ICP
Engine Instruments	Oil Pressure - Luciano Sorlini Oil Temperature - Motometer H2O Temperature Lx, Rx - VDO Fuel Pressure - Strumentazione Industriale Voltmeter - VDO Airbox & External Temperature Indicator - ICP
Other provisions on panel	12V Plug
Seats	Black Fabric seats cover 4 points Seat Harnesses - ICP
Cabin Vent	Doors Snap Vent
Painting	"White ICP" Painting + ICP Logo decal
Manuals	Flight Manual (POH), Maintenance Manual (MM) Spare Part Catalogue (SPC)

Tableau 34: Configuration de référence



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

Optional Configuration, Avionics and Equipment

Engines	Rotax 912 UL 80 [hp]
	Rotax 912 iS 100 [hp]
	Rotax 914 UL 115 [hp]
	ICP M09 130 [hp]
Powerplant Systems	Intake carburettors filters for Rotax 912 UL
	Carburettor heating
	Carburetors drip tray
	Oil thermostat
Propellers	Water thermostat
	E-Props Glorieuse Variable pitch propeller
	DUC Flash 3L fixed pitch (variable on ground)
	ICP Aluminium Spacer for DUC Flash
Fuel System	DUC Carbon spinner Ø250 [mm]
	140 [lt] Double Wing Fuel Tank
	18 [lt] Collector Tank + Indicator Unit
Battery	Shut-off valve for left Wing only
	Unibat 18 [Ah] Sealed lead-acid (Big battery)
	Unibat 5 [Ah] Lithium LiFePo4 (Light battery)
Landing gear	Tail Dragger
	6" Tail wheel MATCO
	8" Tail wheel MATCO (standard)
Wheels	4" Tyres - ICP
	8" Tundra Tyres - ICP
	Speciality Tires of America, Inc. - Air Trac 16x6x6.00 AA1E4
	Speciality Tires of America, Inc. - Aero Trainer 16x6x6.00 AD4E4
Wheel Fairings	4" Wheels Fairing
	6" Wheels Fairing
Brake System	Right side Brake Pedals
	Parking Brake System
	Double Brake calipers (for Tail Dragger only)
Control Stick	Double Control Stick
	Ray Allen Stick Grip Left + Trim Control Button+ PTT
	Ray Allen Stick Grip Right + PTT
Flaps	Electrical actuation + Panel Switch + Position Indicator
Air Towing	Towing System - ICP
	Big baggage area (<u>not compatible with parachute install.</u>)
	BRS 6-1050
Ballistic Recovery System	BRS 6-1350
	Junkers Profly Magnum 601

Tableau 35a



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

Optional Configuration, Avionics and Equipment

Lights	Stobo&Nav Wing lights - Whelen
	Stobo&Nav Tail light - Whelen
	Stobo&Nav wing lights - Thiesen Electronics EPTA-NG
	Stobo&Nav tail light - Thiesen Electronics TL-NG
	Airspeed Indicator - Winter 57 [mm]
	Altimeter - Winter 57 [mm]
	Vertical Speed Indicator - Winter 57 [mm]
	Slip Indicator - Winter
	Turn and Slip Indicator - ICP
	Artificial Horizon - ICP 57/80 [mm]
Flight Instruments & Navigation	Garmin AERA GPS system (500, 660, 760)
	Garmin G5 system (display + modules)
	Garmin G3X system (display + modules + Pitot)
	Dynon EFIS-D10A (display + modules)
	Dynon SV-D700 (display + modules)
	Dynon SV-D1000 (display + modules)
	Dynon SV-HDX1100 7"/10" (display + modules + Pitot)
	MGL iEFIS Discovery 7"
	MGL iEFIS Explorer 8.5"
	AVMap UltraEFIS
	Kanardia INDU (ASI, Alt, VSI, RPM) 57/80 [mm]
	Kanardia HORIS (ATT) 57/80 [mm]
	Kanardia NESIS (EFIS+EIS) 7"/8.4"
	TruTrac ADI
	TruTrac GP EFIS
	Manifold Pressure - ICP
	Flybox Vigilus
	Garmin G3X system (display + modules)
	Dynon EMS-D10 (display + modules)
	Dynon SV-D700 (display + modules)
	Dynon SV-D1000 (display + modules)
	Dynon SV-HDX1100 7"/10" (display + modules)
	MGL iEFIS Discovery 7"
	MGL iEFIS Explorer 8.5"
	AVMap EngiBOX
	Kanardia NESIS (EFIS+EIS) 7"/8.4"
	Kanardia EMSIS (EMS)
	UMA 2 1/4 in mechanical manifold pressure gauge

Tableau 35b



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. : MM-SVSR-FR
Révision : 02
Date rév. : 21/07/2025
Réf. Projet : SVNH SR 600

Optional Configuration, Avionics and Equipment	
Autopilot	Garmin Auto Pilot system and servo Dynon Auto Pilot system and servo TruTrac Digiflyte Auto Pilot and servo
Radio	Panel Push-To-Talk Button Headset plugs on Instrument Panel lower bar Headset plugs on Baggage compartment COMM - Funke ATR833-II XPDR - Funke TRT800H COMM - Trig TY91/TY92 XPDR - Trig TT21/TT22 ELT - ACK E-04 ELT - Artex ELT345 ELT - Kannad 406 COMM - Dynon SV-COM-X83 XPDR - Dynon SV-XPNDR-26X COMM - Garmin GTR200/200B XPDR - Garmin GTX335 COMM - X-Com VHF Radio and Comant 121 Antenna XPDR - Microair T2000 Mode S or Mode C Transponder Intercom - Dynon SV-INTERCOM-2S Intercom - Flightcom 403 Intercom - PS Engineering PM 500/1000/3000 Intercom - Garmin GMA 240/340 Intercom - Universal radio interface AA34-300 FLARM - V3 FLARM - Garrecht Air Traffic AT-1
Headset	2x Clearcom
Other provisions on panel	Airgizmos Docks AERA 660/760, iPad Mini/10" USB Plug
Seats	2x Adjustable seats 2x Leather seats (fixed) Pedals forwarded position
Doors	2x Square sliding windows (for photo) 2x Doors Thick Lexan (2 [mm]) windowings
Cabin Heating	Cabin Heating
Vent	2x Fuselage side vents

Tableau 35c



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

Optional Configuration, Avionics and Equipment

Painting	Integral parts primer
	Custom colours and design
	Arrow Cowling & Tail decals
	Custom decals
Accessories and Furnishing	Windshield Thick Lexan (2 [mm])
	2x Lifting hooks
	Upholstery (moquette)
	2x Courtesy mats
	2x Sun visors
	Cabin cover small/large
	Tie-down kit
Manuals for Kit	Towing bar
	Construction Manual (CM)
	Technical Specification SXXXX

Tableau 35d (a-d): Configuration, avionique et équipement optionnels

NOTA

Des équipements supplémentaires peuvent être installés sous réserve d'une approbation formelle du constructeur de l'aéronef I.C.P. Srl ; contacts info@icp.it.



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. : MM-SVSR-FR
 Révision : 02
 Date rév. : 21/07/2025
 Réf. Projet : SVNH SR 600

6.11. Plaques



Figure 47: Plaques du Savannah SR (pas à l'échelle)

NOTE

Sur la plaque des caractéristiques de l'avion, les champs vides doivent être remplis au marquer permanent



Figure 48: Plaque de limitations opérationnelles (pas à l'échelle)



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

6.12. Peinture

Les matériaux suivants sont utilisés pour la protection externe de l'aéronef.

Secteur	Description	Produit
Interface d'assemblage	Apprêt - primer pour la jonction des pièces	Apprêt - primer pour aluminium, Vernis mat à base d'eau RV-99
Nettoyage	Nettoyage des pièces en aluminium et préparation à la peinture (dégraissage)	PPG Solvent Cleaner High Efficacy D845
	Nettoyage des pièces apprêtées et préparation à la peinture (dégraissage)	Lechler Hydro Cleaner Slow 00665
Peinture extérieure	Peinture extérieure à base d'eau	Lechler Hydrocrylic 2K + pigments + durcisseur 50 % + eau 25 %
Apprêt - primer intégral (option)	Apprêt - primer intégral pour pièces à base d'eau	Lechler Hydropur Primer + durcisseur 15 % + eau 15 %

Tableau 36: Produits de peinture

NOTA

Différents types de peinture ou de produit (ou de mélange pour obtenir des couleurs RAL) peuvent être utilisés pour protéger l'aéronef ou certaines parties pendant des interventions ou des réparations non programmées. Dans ce cas, I.C.P. Srl ne peut pas garantir le même niveau de protection contre la corrosion en ce qui concerne les produits et les procédures de peinture indiqués, combinés aux meilleures pratiques du personnel. Les procédures standards pour la peinture sont indiquées dans la fiche technique du produit, disponible sur le site Web du fabricant.



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

7. Descriptions des opérations de maintenance

7.1. Réglage de la course des gouvernes

Les chapitres suivants décrivent comment régler les gouvernes en position neutre et de déplacement.

7.1.1. Flaperon comme aileron

Toutes les bielles de la commande latérale sont fixes en longueur et il n'est pas nécessaire d'effectuer des réglages. La seule section à modifier pour opérer le réglage neutre du flaperon est constituée par les premières bielles verticales après le guignol du tube de torsion. La séquence suivante permet d'aligner les deux flaperons à un angle de braquage de zéro:

- Centrer le manche (90° par rapport au plancher de la cabine) et le verrouiller. Une autre solution (moins précise) consiste à placer le guignol du tube de torsion à l'horizontale;
- Régler le volet en position rentrée (UP). Si le mécanisme d'actionnement est électrique, allumer l'interrupteur général (Master), régler les volets sur 1/2 puis sélectionner de nouveau les volets sur UP. La tension de la batterie doit être d'environ 12,5 [V] et le moteur doit être éteint;
- Placer le gabarit SA362 sur le revêtement supérieur de l'aile, d'un côté de la ligne des rivets de la deuxième nervure centrale. Régler le flaperon intérieur gauche sur ZÉRO sur le gabarit. La tolérance lors du réglage au sol est de +/-0,5 ;
- Régler le flaperon intérieur droit sur ZÉRO sur le gabarit SA362;
- Vérifier le réglage en effectuant la procédure suivante:
- Déverrouiller le manche et le déplacer;
- Déplacer manuellement le flaperon intérieur gauche et le régler sur ZÉRO sur le gabarit SA362;
- Ne toucher aucune partie de l'aéronef;
- Contrôler l'angle résultant du flaperon intérieur droit, qui doit être de ZÉRO sur le gabarit SA362;
- Si des valeurs sont différentes, les corriger;
- Si le flaperon intérieur droit est plus haut, tourner en serrant la première rotule uniball de la bielle droite d'environ 2 tours pour obtenir une variation de 0,5° de l'angle du flaperon;

Attention: le flaperon ne peut pas être réglé avec une différence supérieure à 0,5°, autrement l'angle supérieur du manche ne pourrait pas être plus de 1° par rapport à l'alignement vertical;

Attention: en tournant la uniball de la bielle, celle du haut ne doit pas être excessivement asymétrique par rapport à celle du bas. L'insertion minimale de la rotule uniball dans la bielle est de 10 [mm];

Attention: la rotule uniball doit être bloquée avec le contre-écrou, en la serrant contre la bielle à environ 13 [Nm].



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

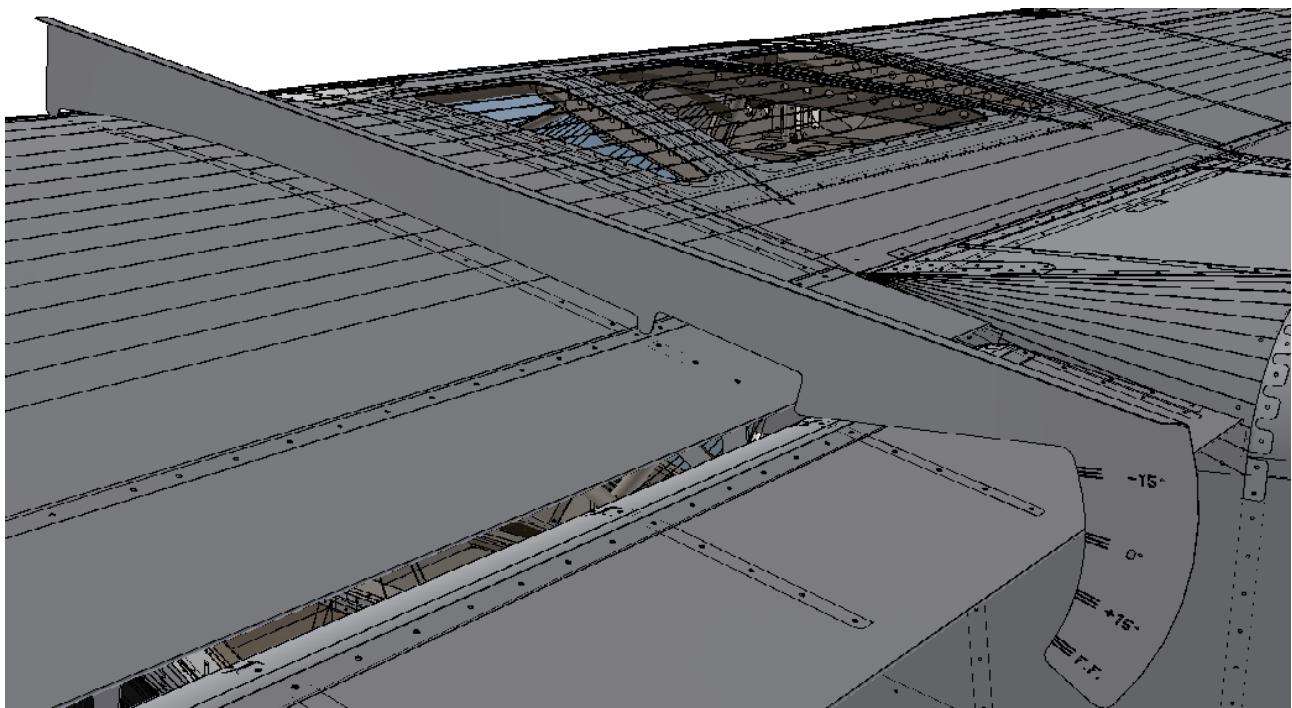


Figure 49: gabarit de flaperon SA362 et position sur la première nervure de l'aile

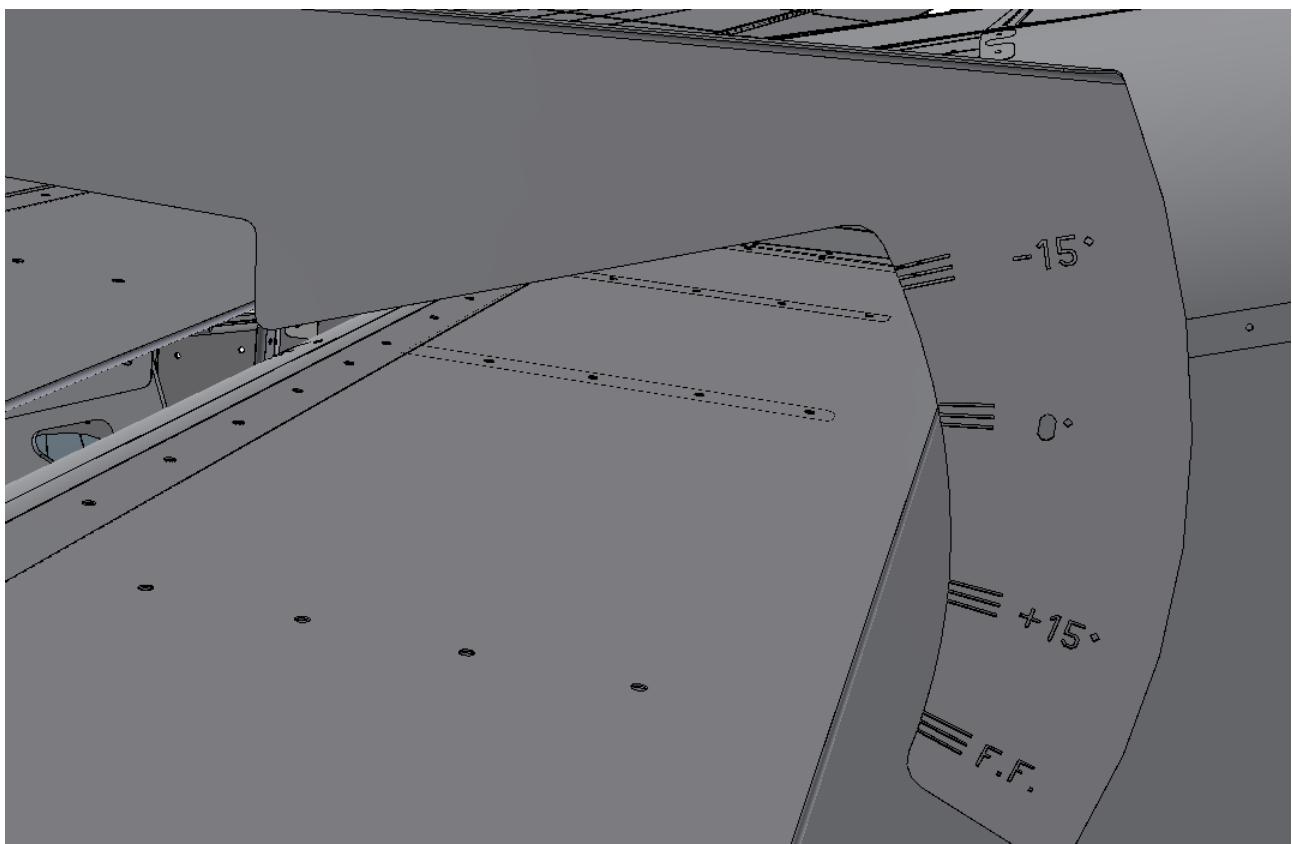


Figure 50: Position du gabarit SA362 près de la ligne de rivets de la première nervure, aligné sur le bord de fuite de l'aile



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

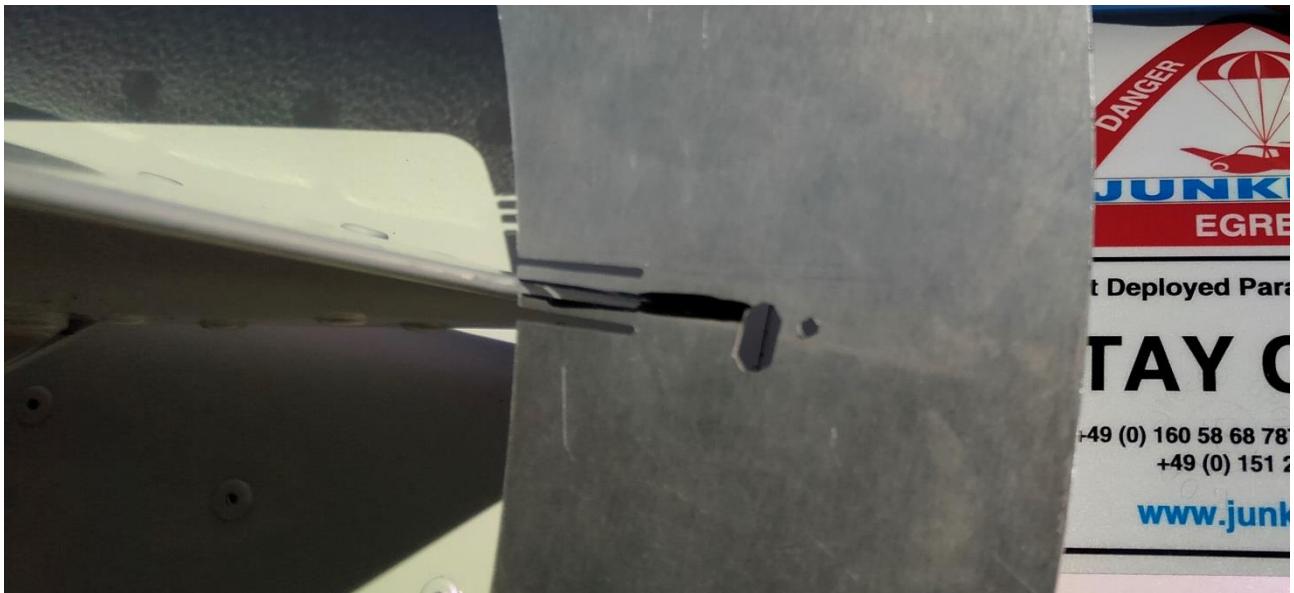


Figure 51: Réglage sur ZÉRO du flaperon intérieur gauche. Repères avec +/- 0,5° de tolérance

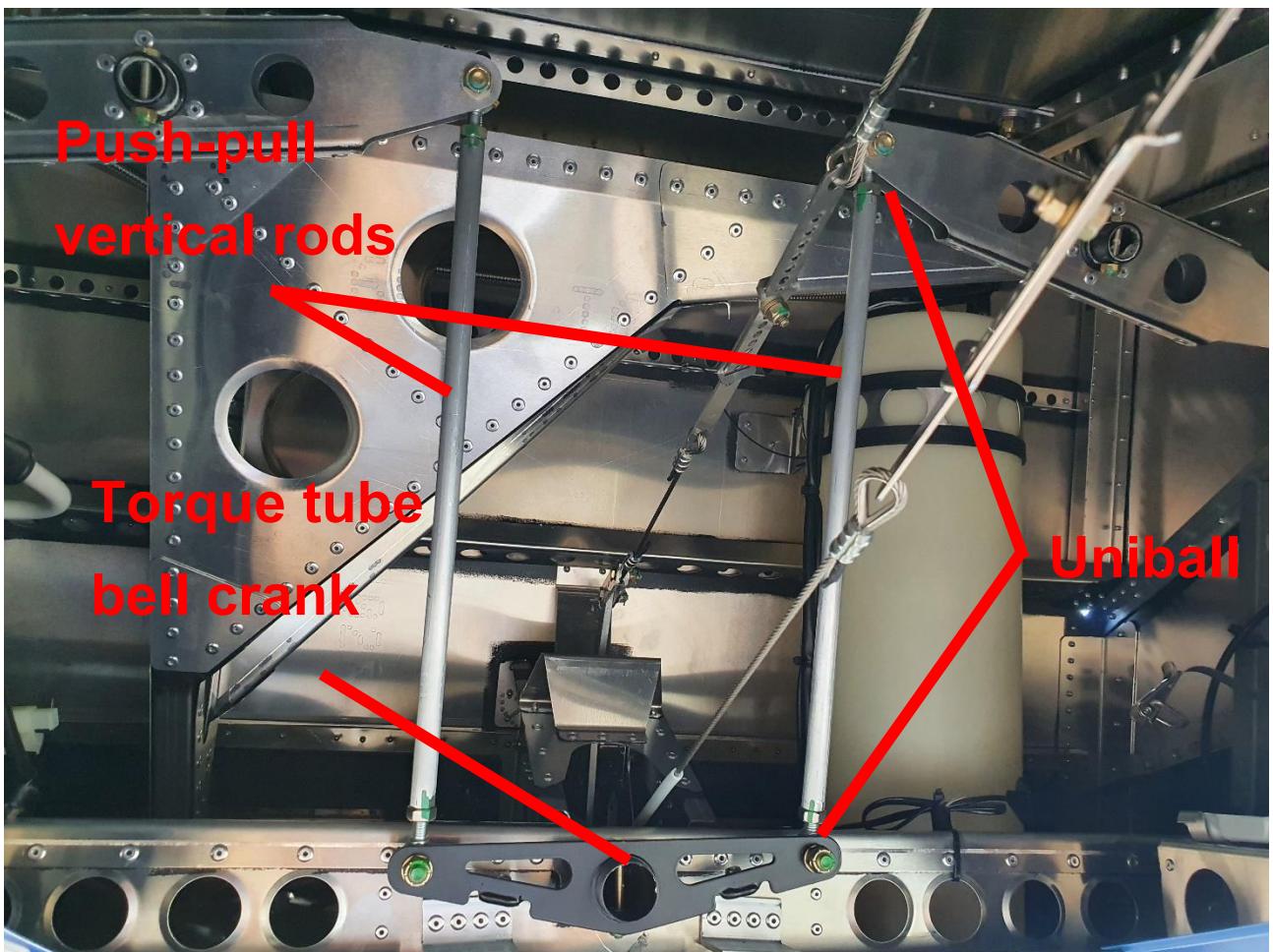


Figure 52: Bielles pour le réglage du flaperon



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

Le *Tableau 37* ci-dessous indique les dimensions d'usine de la bielle du système de commande longitudinal, du centre d'une rotule uniball à l'autre (codes sur les CM et SPC des documents de référence du *Ch. 1.2*):

Code	Longueur [mm]
SC384	385 +/-2 plus réglage éventuel
ST124	470 +/-2

Tableau 37: Dimensions des bielles de la commande de gauchissement

7.1.2. Indications des volets

Chapitre applicable uniquement au mécanisme d'actionnement électrique des volets. L'indication pour le mécanisme d'actionnement mécanique est donnée uniquement par la sensation directe de la position de la commande.

En considérant le réglage ZÉRO des flaperons décrit au *Chapitre 7.1.1*, l'indicateur des volets doit être en position entièrement UP, avec uniquement le voyant vert au sommet de l'indicateur allumé. Pour régler cette indication, effectuer la procédure suivante:

- Ouvrir le panneau d'inspection sous le siège de gauche en retirant les quatre rivets d'angle (cette opération n'est généralement effectuée que pour le premier réglage ou le remplacement du vérin);
- Dévisser le support du potentiomètre électrique installé parallèlement à la bielle de vérin;
- Déplacer le potentiomètre électrique sur la bonne position en surveillant l'indicateur des volets (l'interrupteur général – Master - doit être allumé);
- Vérifier que pour les volets déployés (FULL), l'indicateur descend jusqu'au dernier voyant tout en bas;
- Serrer les deux vis du support du potentiomètre;
- Riveter le panneau d'inspection du siège.

7.1.3. Contrôle en vol des flaperons

Lors d'un vol avec une masse d'environ 500 [kg], deux occupants de même poids à bord (CG latéral centré si cela est réalisable d'une autre manière), 75 % des gaz (5 000 [tr/min]), pas de turbulences, pas de vent et en dessous de 2 500 [pieds] d'altitude-densité, le vol est rectiligne et stable avec le manche centré. Si le manche n'est pas centré, suivre l'ensemble de la procédure du *Chapitre 7.1.1*. Si l'aéronef penche vers la gauche, atterrir et plier légèrement le bord de fuite de l'ensemble du flaperon extérieur sans l'endommager et sans créer de ligne de pliage visible : plier le flaperon gauche vers le haut et le flaperon droit vers le bas. Les plier dans le sens inverse correspondant si l'aéronef penche vers la droite. Vérifier le comportement lors d'un second vol et répéter si nécessaire.



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

7.1.4. Commande de profondeur

Le réglage de la surface de contrôle longitudinale s'effectue au moyen des câbles passant dans le cône du fuselage, qui sont accessibles depuis la trappe d'accès inférieure. La procédure à suivre est la suivante:

- Les câbles de la gouverne de profondeur doivent être tendus à la bonne tension au moyen du tendeur à tirant réglable (cf. *Chapitre 1.15.7*, avec un réglage préalable de la longueur);
- Placer un niveau à bulle numérique (avec une précision de 0,1°) sur la peau supérieure du stabilisateur, comme indiqué sur la *Figure 53*;
- Tirer à fond le manche vers l'arrière (plein cabré). La position ne doit être limitée que par la butée de la ligne, représentée par le support du guignol, comme sur la *Figure 54*. La position du manche est directement fixée, car la longueur de la bielle ne doit pas être modifiée par rapport aux paramètres d'usine (*Tableau 38*);
- Contrôler le débattement de la gouverne de profondeur avec le niveau numérique dans la position indiquée dans la *Figure 55*. La lecture doit indiquer un angle de 19° avec une tolérance de +/- 0,5° *Figure 56*. Attention : l'angle de débattement de la gouverne de profondeur par rapport à sa corde est pivoté de +6°, car la lecture du niveau est effectuée dans la peau supérieure de la gouverne de profondeur;
- Si la résultante de l'angle n'est pas correcte, suivre la procédure suivante:
- Modifier la longueur des câbles de la gouverne de profondeur en agissant sur les tendeurs à tirant réglable, supérieur et inférieur, avec le même décalage de trous : un sert à élargir et l'autre à raccourcir;
- Vérifier à nouveau l'angle de débattement maximum de la gouverne de profondeur et répéter les opérations pour obtenir la valeur adéquate;
- Lorsque les valeurs sont bonnes, contrôler à nouveau la tension des câbles à l'aide du tensiomètre, 24 [lbs] ± 1 (12 [kg] ± 0.5). En cas de différence, modifier la tension en ajustant symétriquement le tendeur à tirant réglable.

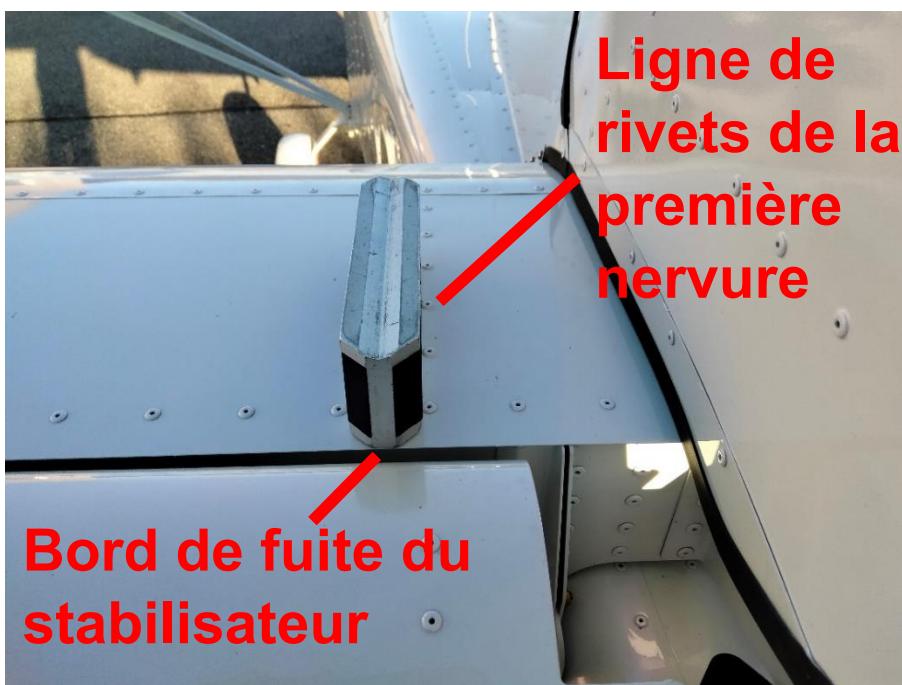


Figure 53: Position du niveau à bulle numérique sur le stabilisateur pour la mise à zéro



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600



Figure 54: Guignol de commande longitudinal en position plein cabré, contre la butée



Figure 55: Position du niveau à bulle numérique sur la gouverne de profondeur



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600



Figure 56: Réglage final de l'angle de débattement de la gouverne de profondeur

Le Tableau 38 ci-dessous indique les dimensions d'usine de la bielle du système de commande longitudinal, du centre d'une rotule uniball à l'autre (codes sur les CM et SPC des documents de référence du Ch. 1.2):

Code	Longueur [mm]
SS035	530 +/-0,5

Tableau 38: Dimension longitudinale de la bielle du système de commande



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

7.1.5. Système de commande de la gouverne de direction

7.1.5.1. Alignement des pédales de palonnier avec gouverne de direction et roue AV

Fondamentalement, la gouverne de direction, la roue avant et le palonnier doivent être alignés et rectilignes. Pour obtenir ce réglage, suivre la procédure suivante:

- Vérifier l'installation de la biellette de direction qui va jusqu'au train d'atterrissage avant. La longueur des biellettes ne doit pas être modifiée par rapport aux dimensions d'usine pour ne pas altérer l'inclinaison des pédales;
- La roue avant doit être alignée longitudinalement lorsque les pédales de palonnier sont droites;
- Si les pédales du palonnier (à la gauche du pilote) ne sont pas alignées lorsque la roue est longitudinalement droite, bouger les pédales pour obtenir l'alignement. Ajuster ensuite correctement la rotule uniball des bielles pour que la roue avant soit droite. Le réglage de la rotule uniball doit toujours se faire en fermant cette dernière (en raccourcissant la bielle par rapport aux paramètres d'usine), sans modifier la position presque verticale des pédales;
- Les pédales de palonnier étant toujours alignées, tendre les câbles à la bonne tension à l'aide du tendeur à tirant réglable, jusqu'à atteindre 15 [lbs] ± 1 (7 [kg] ± 0.5);
- Contrôler que la surface de la gouverne de direction est alignée longitudinalement par rapport au fuselage;
- Si la gouverne de direction n'est pas alignée longitudinalement, modifier la longueur des câbles en réglant le tendeur à tirant réglable avec le même nombre de trous, de façon asymétrique (ajouter des trous à l'un et les enlever à l'autre);
- Vérifier l'alignement de la gouverne de direction et lorsqu'il est bon, contrôler à nouveau que les câbles sont tendus comme prévu.

Le *Tableau 39* ci-dessous indique les dimensions d'usine de la bielle du système de commande longitudinal, du centre d'une rotule uniball à l'autre (codes sur les CM et SPC des documents de référence du Ch. 1.2):

Code (POSITION STANDARD)	Longueur [mm]	Code (POSITION AVANCEE)	Longueur [mm]
SL288 (droite)	416 +/-2	SL291 (droite)	336 +/-2
SL289 (gauche)	402 +/-2	SL292 (gauche)	322 +/-2

Tableau 39: Dimension des biellettes du système de commande de direction

7.1.5.2. Déflexion Tab réglable au sol (flettner) de la gouverne de direction

Le tab réglable au sol monté sur la gouverne de direction est nécessaire pour obtenir un alignement directionnel (indicateur d'inclinaison à bille centré) de l'aéronef pendant le vol en palier-croisière à 75 % de la puissance (5 000 [tr/min]), sans turbulence, sans vent, à une altitude de densité inférieure à 2 500 [ft] et à un poids d'environ 500 [kg] avec deux occupants de même poids à bord (CG latéral centré s'il peut être obtenu différemment).

Dans cette condition de vol, régler le roulis à l'angle d'inclinaison nul éventuellement maintenu en pilotant avec le manche et ensuite libérer les pédales de palonnier ; juger si la condition est stable et observer si l'aéronef embarde à gauche ou à droite, la bille de l'indicateur d'inclinaison se trouvant respectivement à gauche ou à droite. En cas de lacet à gauche, atterrir et plier légèrement le tab vers la gauche. Si l'aéronef fait un lacet à droite, plier le tab du côté opposé. Reprendre le vol et observer le comportement de l'appareil ; apporter de nouveau des corrections, si nécessaire.



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

7.1.6. Réglage du Trim-Tab de profondeur

Le réglage du Trim-Tab n'est vérifiable qu'en vol ; la configuration initiale est définie par la longueur d'usine des bielles du vérin du Trim-Tab, indiquée dans le *Tableau 40*. Lorsque l'avion est en vol en palier, à pleine puissance, sans turbulence, sans vent, à moins de 2 500 [ft] d'altitude-densité, avec une masse d'environ 500 [kg] (deux occupants) et 5 kg dans le compartiment à bagages, le Trim-Tab devrait le maintenir en vol en palier à la position plein piqué avec une indication cohérente. Si l'appareil cabre avec les commandes libres, à cette vitesse et dans ces conditions de plein piqué, le Trim-Tab doit être tourné vers le haut ; en revanche, si l'aéronef pique vers le bas, le Trim-Tab doit être tourné vers le bas. Pour faire tourner le Trim-tab vers le haut, dévisser la rotule uniball de la bielle à proximité du Trim-Tab ; attention, la rotule uniball doit être pratiquement symétrique dans la bielle - toujours vérifier le serrage du contre-écrou (M5 à environ 6 [Nm]). Attention lors du dévissage, l'insertion minimale de la rotule uniball autorisée dans la bielle est de 8 [mm]. En revanche, si l'avion a tendance à piquer, il faut alors tourner la bielle dans le sens inverse. S'il ne suffit pas d'intervenir sur la bielle directement reliée au Trim-Tab, il est possible d'intervenir également sur celle reliée au vérin. Dans ce cas, la logique d'intervention lors du vissage ou du dévissage de la rotule uniball est inversée.

Faire la même correction sur les deux Trim-Tabs (sur les bords de fuite gauche et droit de la gouverne de profondeur)

Code	Longueur [mm]
SG023 (au Trim-Tab)	295 +/-2
SG024 (au vérin)	211 +/-2

Tableau 40: Dimension des bielles du Trim-Tab

7.1.7. Roulette de queue du train d'atterrissement (si configuré avec train Bicycle)

La roulette de queue doit être alignée avec la gouverne de direction. Cette position peut être réglée au moyen des câbles de commande de direction. Ces câbles sont de longueur fixe, mais une des extrémités est munie d'une plaque de réglage avec de nombreux trous, pour les tendre ou les relâcher, en fonction du sens de rotation voulu.

7.1.8. Position des pédales de frein sur les pédales de gouvernail

Pour orienter les pédales de frein, il suffit de régler la longueur des pompes de frein. En allongeant l'extrémité de la tige de la pompe, les pédales se rapprochent du pilote ; en l'accourcissant, les pédales pivotent en avant. Attention à régler les pédales de frein de façon symétrique, en alignant également les pédales de palonnier. Attention également à ne pas trop dévisser la pièce d'extrémité de la tige de la pompe en raison de la capacité de résistance ; l'insertion minimale autorisée est de 5 pas de filetage.

Une autre façon d'orienter différemment les pédales de frein consiste à modifier la position des pédales de palonnier, pour les avancer ou les reculer en élargissant ou en raccourcissant respectivement les bielles de direction. Par conséquent, il est nécessaire de régler les câbles de la gouverne de direction et de vérifier que la tension est correctement réglée. Se référer aux procédures spécifiques du *Chapitre 7.1.5*. Cette option n'est pas conseillée ; attention à ne pas modifier excessivement les positions des pédales, car le réservoir des pompes (la section la plus grande) ne doit pas toucher les pédales en fin de course de la gouverne de direction.



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

7.2. Jeu des gouvernes avec les commandes verrouillées

Vérification de la robustesse et de la rigidité globales de la ligne. Une petite pression sur le bord de fuite d'une gouverne avec le système de commande verrouillé doit engendrer un débattement de deux millimètres max. de cette même gouverne (mesurés au bord de fuite pour l'évaluation du jeu).

7.3. Charnières des gouvernes

Toutes les charnières des gouvernes sont fabriquées avec les pièces dans l'ordre indiqué dans la Figure 57. ci-dessous. La douille porte la référence SC21X, X indiquant les différentes longueurs (c'est-à-dire 0, 2, 7, 8). Pour régler correctement la fermeture de la charnière, serrer l'écrou à créneaux jusqu'à ce que toutes les surfaces se touchent, puis placer la goupille fendue, sans forcer. Si un point de la charnière présente un jeu excessif, pas plus de 0,5 [mm] évalué manuellement et visuellement, retirer la goupille et serrer l'écrou à créneaux d'une dent supplémentaire avant de remettre la goupille en place. Attention : ne pas trop serrer l'écrou, car il pourrait forcer le point de la charnière dans le sens de rotation. Après le réglage, contrôler que le jeu de la charnière respecte la tolérance et vérifier que la goupille fendue est fixée de manière rigide.

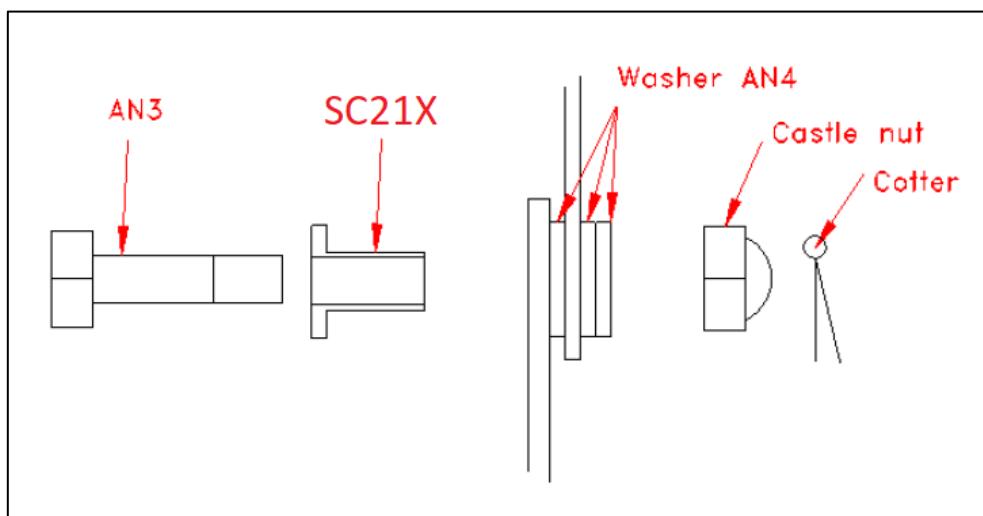


Figure 57: Charnières des gouvernes

7.4. Câbles des gouvernes

Suit la description du critère d'acceptation et de maintenance des câbles du système de contrôle ; si un câble présente plus de dommages que la liste suivante, remplacez le câble:

- Aucun toron de fil rompu à moins de 100 [mm] de l'embout, de la poulie ou des chaumards les plus proches;
- Maximum de 4 fils coupés dans le même toron pour chaque 1 [m] de longueur de câble;
- Maximum de 6 fils coupés dans des torons différents pour chaque longueur de câble de 1 [m];
- Maximum de 50 % d'usure d'un seul ou de deux fils adjacents dans un seul toron pour chaque 1[m] de longueur de câble.



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

7.5. Vidange du circuit de carburant

Pour vidanger le circuit de carburant, il suffit d'ouvrir le robinet de purge situé en dessous du réservoir collecteur. Si l'avion est à l'horizontale par rapport à la référence standard, il est possible de laisser deux litres dans le circuit ; pour une vidange complète, incliner l'aéronef queue vers le bas, attendre quelques minutes, puis vidanger entièrement par le robinet de purge. Pour vidanger également le carburant inutilisable, ouvrir le tuyau de refoulement de la pompe à carburant électrique, puis effectuer la purge à partir de ce tuyau.

7.6. Purge du circuit de freinage

L'huile du circuit de freinage peut être purgée par la vis inférieure de l'étrier de frein. Les circuits de freinage droit et gauche étant indépendants, il faut purger les deux côtés.

Pour cela, éliminer tout ou partie de l'huile, puis ajouter de l'huile neuve par la vis de vidange inférieure et surveiller l'augmentation du niveau dans le réservoir de la pompe (sa plus grande section). Le niveau d'huile ne doit pas dépasser la moitié de la surface du réservoir de la pompe, soit 20 [mm] environ du haut de la pompe (cf. *Figure 58*).

Il est possible de contrôler le niveau en enlevant la vis du bouchon sur le dessus de la pompe à frein ; la remettre ensuite.

Après la vidange, vérifier qu'il n'y a pas de bulles de plus de 15 [mm] de long dans les conduites. Si elles sont plus grosses, purger de nouveau le système.



Figure 58: Pompe de freinage (vue horizontale et non verticale comme elle l'est une fois montée à bord de l'avion)

7.6.1. Fuites acceptables des pompes de l'huile de frein

Description relative au planning de maintenance, notamment pour le contrôle pré-vol quotidien.

Le réservoir de la pompe de l'huile de frein est situé dans la partie supérieure, là où la section est plus grande. Le bouchon est uniquement à pression et il n'est pas parfaitement étanche, c'est pourquoi une toute petite quantité d'huile peut y être présente, en particulier au voisinage de l'anneau Seeger. La présence d'huile n'est acceptable que si elle n'est pas en quantité telle qu'elle puisse goutter sur le plancher de l'aéronef. Si la fuite est jugée trop importante, nettoyer les pièces et purger la pompe à huile, en éliminant l'excès d'huile. Vérifier que la vis du bouchon au sommet du réservoir de la pompe de freinage est fermée, éventuellement avec de la colle d'étanchéité.



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

7.7. Remplacement des plaquettes de frein

Remplacer les plaquettes de frein lorsque l'épaisseur résiduelle du matériau de freinage est de 3 [mm] d'épaisseur. Ne pas dépasser cette limite d'usure, car le maître-cylindre pourrait perdre de l'huile.

Pour cette opération dévisser les 4 vis de support de l'étrier, pousser le piston à l'intérieur et remplacer les plaquettes. Replacer ensuite l'étrier ainsi que ses vis, écrous de blocage et douilles. Lors de la pose des douilles de l'étrier, les lubrifier avec de la graisse blanche en veillant à ne pas toucher le disque ou les plaquettes. Vérifier toujours le niveau d'huile et la présence éventuelle de bulles dans les conduites lors du remplacement des plaquettes.

7.8. Inspection du niveau d'huile moteur

PRUDENCE

L'instruction complète pour cette inspection est décrite dans le Manuel du moteur installé approuvé par le motoriste. Le Manuel de maintenance peut être téléchargé dans la section de la documentation technique du site Web de Rotax www.flyrotax.com. La liste de contrôle suivante n'est qu'un bref résumé.

N°	Opération
01.01	Vérifier que l'interrupteur des magnéto est sur OFF
01.02	Ouvrir le bouchon du réservoir d'huile
01.03	Retirer la jauge et la nettoyer en faisant attention à ne pas faire tomber des gouttes d'huile à l'extérieur du compartiment moteur
01.04	Faire tourner l'hélice (lentement pendant la compression) jusqu'à ce que le réservoir d'huile gargouille
01.05	Remettre la jauge dans le réservoir
01.06	Retirer la jauge et contrôler le niveau
01.07	Vérifier la qualité de l'huile qui doit être propre, sans impuretés et ne pas être brûlée
01.08	Remettre la jauge et fermer le bouchon

Tableau 41: Inspection du niveau d'huile moteur

7.9. Vidange de l'huile

Selon le *Manuel de la maintenance* approuvé par le fabricant du moteur Rotax pour le modèle 912ULS/iS installé, la procédure à suivre pour vidanger l'huile du moteur est la suivante:

- Mettre le moteur en marche et le mettre en température jusqu'à ce que l'huile atteigne 40 à 50 [°C];
- Arrêter le moteur et contrôler que les magnéto et l'interrupteur général (Master) sont sur OFF;
- Ouvrir le capotage moteur et laisser refroidir le moteur quelques minutes;
- Si une vidange complète n'est pas nécessaire, sauter cette étape. Autrement, procéder comme suit : débrancher la ligne de retour (IN) du réservoir d'huile, enlever une bougie de chaque cylindre, pressuriser à 1 [bar] la conduite de mise à l'air libre du réservoir, faire tourner le moteur à la main jusqu'à ce que l'huile se soit complètement écoulée de la ligne de retour. Si nécessaire, débrancher également le radiateur d'huile avant cette procédure et le nettoyer. En cas de nécessité, nettoyer/rincer



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

ou remplacer les conduites d'huile et le radiateur. Une fois cette opération terminée, serrer le raccord de la ligne de retour sur le réservoir d'huile à 25 [Nm] et replacer les bougies d'allumage à 20 [Nm];

- Ouvrir le bouchon du réservoir d'huile;
- Lancer le moteur à la main pour faire passer l'huile du carter au réservoir, en le laissant gargouiller plusieurs fois;
- Retirer la vis de purge inférieure et son fils frein du fond du réservoir d'huile;
- Vidanger l'huile (ou ce qu'il en reste) et l'éliminer conformément aux normes en matière de protection de l'environnement;
- Si nécessaire, nettoyer le réservoir en suivant la procédure spécifique du motoriste ;
- Revisser la vis de purge inférieure sur le réservoir avec une nouvelle rondelle d'étanchéité et serrer au couple de 25 [Nm]. Replacer le fil frein autour de la vis;
- Dévisser le filtre à huile et l'inspecter selon la procédure prévue dans le Manuel du motoriste;
- Placer un nouveau filtre à huile selon la procédure spécifique, le remplir d'huile et serrer (3/4 de tour) après avoir touché le joint d'étanchéité. Faire un repère avec de la colle rouge pour indiquer la position du filtre;
- Dévisser le bouchon magnétique et vérifier qu'il n'y a pas d'accumulation de copeaux, acceptables s'ils sont inférieurs à 3 [mm], en suivant la procédure prévue dans le Manuel du constructeur;
- Remettre le bouchon magnétique après l'avoir nettoyé et le serrer à 25 [Nm]. Replacer le fil frein sur la vis;
- Vérifier que le circuit est complet, que les durites sont raccordées et que les raccordements sont bien fermés et sécurisés ;
- Ajouter de l'huile neuve dans le réservoir - environ 3 [lt] pour atteindre le niveau maximum ;
- Vérifier de nouveau le niveau d'huile au moyen de la jauge;
- Refermer le bouchon;
- Allumer le moteur et le mettre en température à 50 ou 70 [°C];
- Arrêter le moteur et contrôler que les magnétos et l'interrupteur général (Master) sont sur OFF;
- Ouvrir le capot supérieur et laisser refroidir le moteur quelques minutes;
- Faire tourner l'hélice jusqu'à ce que le réservoir d'huile gargouille et vérifier à nouveau le niveau d'huile,
- Si nécessaire, faire l'appoint d'huile jusqu'au niveau approprié (dans l'idéal, à mi-chemin entre min. et max.). La différence entre les repères min. et max. est d'environ 0,5 [lt].

7.10. Inspection du niveau de liquide de refroidissement

PRUDENCE

Les instructions complètes pour effectuer cette inspection sont données dans le Manuel du moteur installé approuvé par le motoriste. Le Manuel de maintenance peut être téléchargé dans la section de la documentation technique du site Web de Rotax www.flyrotax.com. La liste de contrôle suivante n'est qu'un bref résumé.

N°	Opération
01.01	Vérifier que le moteur est froid
01.02	Ouvrir le bouchon du vase d'expansion du liquide de refroidissement
01.03	Vérifier que le liquide de refroidissement arrive au moins au niveau minimum grâce à l'indication transparente sur le côté (point)
01.04	Fermer le bouchon du vase d'expansion du liquide de refroidissement
01.05	Vérifier la présence de liquide de refroidissement dans la bouteille de trop-plein, qui doit arriver au moins à la moitié de la capacité du réservoir

Tableau 42: Inspection du niveau de liquide de refroidissement



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

7.11. Vidange du liquide de refroidissement

Selon le *Manuel de maintenance* approuvé par le motoriste du modèle Rotax 912ULS/iS monté sur cet avion, la procédure à suivre pour purger et vidanger le liquide de refroidissement est la suivante:

- Ouvrir le bouchon du vase d'expansion;
- Retirer la vis de fixation inférieure (avec rondelle d'étanchéité) de la pompe à eau;
- Ouvrir le collier métallique des durites inférieures du radiateur et débrancher la durite;
- Laisser le liquide de refroidissement s'écouler entièrement des deux points précédents (attention à ne pas mouiller le sol ou d'autres pièces de l'appareil ; nettoyer si nécessaire);
- Remettre la vis de fixation inférieure de la pompe à eau avec une nouvelle rondelle d'étanchéité et serrer à 10 [Nm];
- Monter la durite sur le radiateur et fermer le collier métallique en le serrant au maximum;
- Faire l'appoint de nouveau liquide de refroidissement mélangé de façon appropriée jusqu'au niveau maximum. La quantité totale de liquide de refroidissement est d'environ 1,5 [lt];
- Remettre le bouchon du vase d'expansion;
- Débrancher le tuyau de mise à l'air libre du vase d'expansion (celui qui est relié à la bouteille de trop-plein);
- Placer un petit tuyau dans le tuyau de mise à l'air libre du réservoir de trop-plein et le faire arriver jusqu'au fond de la bouteille de trop-plein;
- Purger tout le liquide contenu dans la bouteille de trop-plein et, si nécessaire, rincer ce réservoir;
- Une autre solution consiste à déposer le réservoir de trop-plein de son support et à le purger/nettoyer en ouvrant le bouchon, puis à le réinstaller correctement, conformément au Manuel d'installation;
- Remplir la bouteille de trop-plein de liquide de refroidissement jusqu'à la moitié du réservoir;
- Raccorder le tuyau de mise à l'air libre du réservoir de trop-plein au vase d'expansion et fermer avec une attache en plastique;
- Faire tourner brièvement le moteur et faire l'appoint de liquide de refroidissement propre si nécessaire.

7.12. Filtre à air

Pour contrôler le filtre à air, il est nécessaire d'ouvrir la boîte à air en dévissant les deux vis/écrous sur les côtés. Retirer le filtre à air, contrôler son état de propreté et s'il est contaminé par de la poussière, du sable, de l'huile ou du carburant. Nettoyer le filtre à air uniquement avec de l'air comprimé. Si nécessaire, le remplacer par un filtre de rechange neuf. Le remplacer également en cas d'usure des bords.



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

7.13. Changer les pneus

Changer les pneus lorsque le calendrier le prescrit ou lorsque leur date de péremption est atteinte. Les remplacer également en cas d'usure excessive ou lorsqu'ils sont à plat et non réparables. Cela s'applique aussi bien aux pneus sans chambre à air qu'aux modèles avec chambre à air. Selon le Manuel de montage de l'avion, démonter la roue de la fusée en soulevant l'appareil. Si les roues sont carénées, désinstaller les carénages ou les faire passer par-dessus les roues. S'il s'agit d'une roue principale, déposer également l'étrier de frein (cette solution est préférable à la dépose du disque de frein, en raison du risque de faire tourner les vis dans le vide). Une fois la roue sur la table, dévisser les boulons de la jante. Remplacer la chambre à air ou le joint torique interne dans le cas d'un modèle sans chambre à air. Remplacer le pneu et remonter les voiles de la jante avec le moyeu, bloquer avec les boulons et les écrous d'arrêt. Si la roue a une chambre à air, veiller à ne pas pincer celle-ci entre les bords des voiles de la jante et le pneu et à aligner la valve sur l'orifice de la jante. Dans le cas d'une roue sans chambre à air, nettoyer soigneusement les surfaces de contact des coupelles de jante pour éviter pertes de pression ; si nécessaire, brossez et polissez les surfaces de contact le long de la ligne du joint torique interne et appliquez une petite quantité de lubrifiant WD-40. Veiller à ne pas pincer le joint torique interne en refermant les voiles de la jante. Gonfler le pneu à la pression appropriée, comme indiqué dans le *Chapitre 1.24*. Remplacer la roue sur la fusée en respectant l'ordre des rondelles, des roulements, de l'entretoise, de la rondelle dentée, de l'écrou de blocage et du support de carénage. Serrer l'écrou de blocage au couple adéquat, jusqu'à ce qu'il soit possible de faire tourner le pneu à la main, juste avec un peu de force. Vérifier que la rondelle dentée est bien fermée. Remonter l'étrier de frein avec les plaquettes et ses bagues, serrer les boulons/écrous et vérifier que l'ensemble est mobile par rapport au disque. Dans le cas d'une roue avant (ou arrière), installer la roue sur son moyeu, avec toutes les pièces, puis fermer le boulon de la fusée en passant par la fourche ; effectuer un freinage par fil frein sur les boulons de l'essieu. Remonter le carénage de la roue et reposer l'aéronef au sol.

7.14. Fissures sur le pare-brise

Empêcher la propagation de la fissure en faisant un petit trou d'environ 1 [mm] de diamètre. Les principales causes de fissures sont un mauvais entretien des fenêtres et l'utilisation de produits de nettoyage inadaptés ; envisager de changer de méthode. En cas de fissures ou de rayures excessives pouvant obstruer ou dénaturer la visibilité, remplacer le pare-brise par un neuf.

7.15. Criques dans le carénage des roues

Empêcher la propagation de la crique en faisant un petit trou d'environ 2 [mm] de diamètre. Si des criques sont présentes au voisinage des supports de la zone des vis, vérifier que le carénage peut être fermé ou fixé de manière rigide avant le vol suivant. Si ce n'est pas possible, déposer (dans ce cas, symétriquement) ou remplacer le carénage. Le carénage peut également être remplacé en cas de parties désolidarisées ou qui ne sont plus structurellement rigides.



**MANUEL DE
MAINTENANCE
SAVANNAH™ SR**

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

Page laissée volontairement blanche



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

8. **Registre maintenance / Bulletins de service / Déviations, remplacements et réparations**

INFO: en l'absence d'un carnet de la maintenance ou d'un carnet technique séparé avec des sections consacrées aux opérations d'entretien effectuées et aux Bulletins de service appliqués à l'aéronef et à ses équipements, utiliser le tableau ci-dessous pour enregistrer toutes les opérations d'entretien effectuées. L'entretien du moteur doit être consigné dans son carnet de bord, tout comme celui de l'équipement lorsqu'un carnet est fourni par le fabricant (hélice par exemple). Afin que les détails de chaque opération effectuée soient complets, joindre à cet enregistrement le modèle figurant dans l'Annexe C ci-dessous, ou bien ajouter une brève description ci-après (si nécessaire).

Modèle de l'avion :	Savannah SR
Numéro de série :	____ - ____ - 56 - _____ - __

Tableau 43a



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

Modèle de l'avion :	Savannah SR
Numéro de série :	____ - ____ - 56 - _____ - __

Tableau 43b



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

Modèle de l'avion :	Savannah SR
Numéro de série :	____ - ____ - 56 - _____ - __

Tableau 43c



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

Modèle de l'avion :	Savannah SR
Numéro de série :	____ - ____ - 56 - _____ - __

Tableau 43d (a-d): Tableau de maintenance



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

Modèle de l'avion :	Savannah SR
Numéro de série :	____ - ____ - 56 - _____ - __

Tableau 44: Tableau des Bulletins de service effectués



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. : MM-SVSR-FR
Révision : 02
Date rév. : 21/07/2025
Réf. Projet : SVNH SR 600

Modèle de l'avion :	Savannah SR		
Numéro de série :	_____ - _____ - 56 - _____ - _____		

Déviation, remplacement ou réparation effectué	Heures de fonctionnement	Date	Signature

Tableau 45: Remplacement ou réparation effectué



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

ANNEXE A - Demande d'intervention technique sur l'aéronef

Module à remplir pour une demande d'intervention technique sur un aéronef à l'atelier d'I.C.P. Srl.



I.C.P. Srl

Strada Prov.16 - Km 15.150 Castelnuovo Don Bosco (AT) 14022
Tel.: 011 9927503 Sito Web: www.icp.it
e-mail: info@icp.it P. IVA (IT) 00611190059

SISTEMA QUALITÀ
CERTIFICATO
UNI EN ISO 9001:2015
CERT. N. 341777
IATF 16949:2016
CERT. N. 0534297

RICHIESTA DI INTERVENTO TECNICO SUL VELIVOLO PRESSO OFFICINA ICP

REQUEST OF TECHNICAL INTERVENTION ON THE AIRCRAFT AT ICP WORKSHOP

(Da compilarsi a cura del Cliente/ To be filled by Customer)

Cliente/Customer: _____

Indirizzo/Address: _____

CAP/Postal Code: _____ Località/Town: _____

Telefono/Telephone: _____ e-mail: _____

Velivolo/Aircraft: _____ Matricola/serial number: _____ Ore/hours _____

Motore/Engine: _____ Matricola/serial/number: _____ Ore/hours _____

Problematiche al motore riscontrate dal Cliente/engine problems encountered by the Customer:

NO SI/Yes (specificare il problema/Describe the problem)

Problematiche al velivolo riscontrate dal Cliente/aircraft problems encountered by the Customer:

NO SI/Yes (specificare il problema/Describe the problem)

L'aereo deve essere corredata del registro di manutenzione del velivolo e del log-book del motore
The aircraft must be accompanied by the maintenance log-book and engine log-book

Descrizione intervento richiesto / Intervention description required

Data

Firma

Io sottoscritto accetto integralmente le "condizioni generali per l'intervento tecnico sul velivolo" ed accetto espressamente le clausole 1 (modifica contenuto intervento), 2 (Corresponsabilità), 3 (autorizzazione volo), 4 (esonero responsabilità)

I undersigned fully accept the "general conditions for the technical intervention on the aircraft" and expressly accept the clauses 1 (modification of the intervention content), 2 (joint responsibility), 3 (flight authorization), 4 (exemption from liability)

Data

Firma

DRI02



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

Condizioni generali per l'intervento tecnico sul velivolo presso officina ICP.

General conditions for the technical intervention on the aircraft at ICP workshop.

1. Modifica contenuto intervento / modification of the intervention content

La I.C.P. si riserva la facoltà di modificare il contenuto degli interventi richiesti dal Cliente come descritto nel documento "Ordine di Lavoro di Manutenzione" nel caso in cui ciò sia necessario ai fini della sicurezza ed affidabilità del velivolo.

I.C.P. reserves the right to modify the content of the requested interventions by the Customer as described in the document "Maintenance Work Order" in the event that is necessary for the safety and reliability of the aircraft.

2. Corresponsabilità / joint responsibility

Nel caso in cui il Cliente non sia l'intestatario del velivolo, lo stesso dovrà dichiarare, con sottoscrizione in calce al documento "Ordine di Lavoro di Manutenzione", di essere autorizzato dal proprietario a fare effettuare gli interventi indicati in suddetto documento e che la provenienza del velivolo stesso, nonché di quanto in esso contenuto, sia lecita.

In the event that the Customer is not the holder/owner of the aircraft he must declare, by signing at the bottom of this document "Maintenance Work Order" that he is authorized by the owner to carry out the interventions indicated in the aforementioned document carried out and that the origin of the aircraft itself, as well as its contents is lawful.

3. Autorizzazione volo / flight authorization

Ove applicabile, Il Cliente autorizza la I.C.P. srl a compiere eventuali collaudi in volo con il velivolo ai fini di una migliore diagnosi delle condizioni dello stesso, oltre che per verificare il buon esito dell'intervento tecnico. A tal fine dichiara che l'aereo è coperto da assicurazione RCT in corso di validità conforme ai termini di legge.

Where applicable, the Customer authorizes I.C.P. srl to perform any in-flight tests with the aircraft in order to better diagnose the conditions of the same aircraft as well as to verify the positive outcome of the technical intervention. To this end, he declares that the aircraft is covered by RCT insurance in the course of validity in compliance with the terms of the law.

4. Esonero responsabilità / exemption from liability

Con la sottoscrizione del documento "Ordine di Lavoro e di Manutenzione", il Cliente esonera la I.C.P. srl da ogni responsabilità per gli oggetti lasciati sul velivolo, ad eccezione di quelli espressamente accettati per iscritto da I.C.P. e riportati nel predetto ordine.

By signing the document "Work and Maintenance Order", the Customer exempts I.C.P. srl from any responsibility for the objects left on the aircraft except for those expressly accepted in writing by I.C.P. and reported in the aforementioned order.

DRI02



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. : MM-SVSR-FR
Révision : 02
Date rév. : 21/07/2025
Réf. Projet : SVNH SR 600

ANNEXE B - Retour d'information sur les aéronefs d'ICP

Module à remplir dans le but d'envoyer un retour d'information à I.C.P. Srl à propos de l'aéronef.

	Strada Prov.16 - Km 15,150 Castelnuovo Don Bosco (AT) 14022 P. IVA (IT) 00611190059 Tel.: 011 9927503 Website: www.icp.it e-mail: info@icp.it	SISTEMA QUALITA' CERTIFICATO UNI EN ISO 9001:2015 CERT. N. SQG 63/E IATF 16949:2016 CERT. N. IATF 92-2
FEEDBACK SU AEREO ICP FEEDBACK ABOUT ICP AIRCRAFT		
<p><u>Da compilarsi a cura del Cliente o del Manutentore del velivolo ed inviare a info@icp.it /</u> <u>To be filled by the Customer or the Maintenance workshop of the airplane and send to info@icp.it</u></p>		
Cliente / Customer: _____		
Indirizzo / Address: _____		
CAP / Postal Code: _____ Località / Town: _____		
Telefono / Telephone: _____ e-mail: _____		
Modello velivolo / Aircraft Model: _____		
Numero di Serie / Serial Number: _____		
Modello Motore / Engine Model: _____		
Numero di serie Motore / Engine Serial Number: _____		
Elica / Propeller: _____		
Numero di serie Elica / Propeller Serial Number: _____		
Ore volate / Flight hours: _____		
DICHIARAZIONI / DECLARATIONS:		
Dichiaro che il velivolo è stato utilizzato secondo quanto prescritto dal documento Manuale di Volo (POH) approvato e aggiornato da I.C.P. Srl unicamente / I declare that the aircraft has been used according to the prescriptions of the Pilot's Operating Handbook document approved and updated by I.C.P. Srl uniquely.		
<input type="checkbox"/> SI / YES <input type="checkbox"/> NO		Firma / Signature: _____
Se NO, specificare la variazione / If NO, specify variations: _____		
Dichiaro che il velivolo è stato mantenuto e revisionato secondo quanto prescritto dal documento Manuale di Manutenzione (MM) approvato e aggiornato da I.C.P. Srl unicamente / I declare that the aircraft has been maintained and revised according to the prescriptions of the Maintenance Manual document approved and updated by I.C.P. Srl uniquely.		
<input type="checkbox"/> SI / YES <input type="checkbox"/> NO		Firma / Signature: _____
Se NO, specificare la variazione / If NO, specify variations: _____		
<input type="checkbox"/>		Page: 1/2 DFB00



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600



Strada Prov.16 - Km 15,150
Castelnuovo Don Bosco (AT) 14022
P. IVA (IT) 00611190059
Tel.: 011 9927503 Website: www.icp.it e-mail: info@icp.it

SISTEMA QUALITÀ
CERTIFICATO
UNI EN ISO 9001:2015
CERT. N. SGQ 65/E
IATF 16949:2016
CERT. N. IATF 92-2

Dichiaro che la configurazione di strutture, sistemi, equipaggiamenti, avionica ed opzioni del velivolo non sono modificate rispetto alla configurazione di vendita iniziale e che ogni elemento installato è approvato da I.C.P. Srl / *I declare that the configuration of structure, systems, equipment, avionics and aircraft options is not changed in respect of the original sells configuration and every elements installed has been approved by I.C.P. Srl.*

SI / YES NO Firma / Signature: _____

Se NO, specificare la variazione / If NO, specify variations: _____

Dichiaro di avere a disposizione e poter inviare ad ICP (qualora richiesto) una fotocopia del Registro di Manutenzione del Velivolo (o libretto, o quaderno tecnico), del Motore, dell'Elica e del paracadute (se installato) / I declare to have got and eventually send to ICP (if requested) a copy of the Aircraft Maintenance Logbook (or Technical Logbook), of the Engine, Propeller, Parachute rescue system (if installed).

SI / YES NO Firma / Signature: _____

Se NO, specificare la variazione / If NO, specify variations: _____

FEEDBACK:

Data / Date: _____ Firma / Signature: _____

Page: 2/2
DFB00



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

ANNEXE C - Modèle d'enregistrement des opérations de maintenance

INFO : copier ou imprimer directement le *Modèle de carnet de maintenance* (de la p. 141 à la p. 133) et remplir le tableau correspondant aux seules opérations d'entretien qui doivent être effectuées. Ce modèle pourra même être joint à chaque opération enregistrée dans le *Chapitre 8* pour compléter l'information sur les opérations effectuées.

Modèle de l'avion :	Savannah SR
Numéro de série :	_____ - _____ - 56 - _____ - _____
Heures de fonctionnement du moteur :	
Heures de vol (en cas de différence) :	
Type de maintenance Heures / Temps :	

INTERVENTIONS SUR LE MOTEUR ET L'HÉLICE (se référer au Manuel de maintenance du moteur ou de l'hélice) :

NOTE DE LA MAINTENANCE (pièces remplacées, interventions particulières, réparations, autres) :

VOL D'ESSAI (temps de vol, aérodrome, opérateur, notes, autres) :

Signature de l'opérateur et/ou du responsable
--

Nota : joindre au présent formulaire un exemplaire de la *Liste de contrôle de la maintenance*, complétée là où nécessaire et signée.



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

Liste de contrôle de la maintenance

INSTRUCTIONS : utiliser le tableau ci-dessous pour enregistrer chaque point de la visite programmée effectuée sur l'aéronef.

Dans la colonne « Check », cocher d'un « **X** » ou « **V** » si l'opération a déjà été effectuée ou « **S/O** » si elle n'a pas lieu d'être pour la liste des opérations d'entretien considérées (c'est-à-dire si l'élément n'est pas présent). Au lieu de cocher, le mécanicien qui a effectué l'opération peut apposer sa signature. La colonne « Ind.Ck » (qui signifie « Contrôle indépendant ») ne s'applique qu'à certains éléments, ceux dont la case « Ind.Ck » n'est pas grisée et pour lesquels une vérification externe supplémentaire par du personnel indépendant, éventuellement impliqué dans l'*entreprise de maintenance*, est nécessaire.

Visite programmée, heures :				
Structure / Circuit	N°	Check	Ind.Ck.	Note
Mise en sécurité de l'appareil	00.01			
	00.02			
	00.03			
	00.04			
	00.05			
Fuselage	01.01			
	01.02			
	01.03			
	01.04			
	01.05			
	01.06			
	01.07			
	01.08			
	01.09			
	01.10			
	01.11			
	01.12			
	01.13			
	01.14			
	01.15			
	01.16			
	01.17			
	01.18			
	01.19			
	01.20			
	01.21			
	01.22			
	01.23			
	01.24			



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. : MM-SVSR-FR
Révision : 02
Date rév. : 21/07/2025
Réf. Projet : SVNH SR 600

Structure / Circuit	N°	Check	Ind.Ck.	Note
Aile droite	02.01			
	02.02			
	02.03			
	02.04			
	02.05			
	02.06			
	02.07			
	02.08			
	02.09			
	02.10			
	02.11			
	02.12			
	02.13			
	02.14			
	02.15			
	02.16			
Flaperon droit	03.01			
	03.02			
	03.03			
	03.04			
	03.05			
	03.06			
	03.07			
	03.08			
Aile gauche	04.01			
	04.02			
	04.03			
	04.04			
	04.05			
	04.06			
	04.07			
	04.08			
	04.09			
	04.10			
	04.11			
	04.12			
	04.13			
	04.14			
	04.15			
	04.16			
	04.17			
	04.18			
	04.19			
	04.20			



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. : MM-SVSR-FR
Révision : 02
Date rév. : 21/07/2025
Réf. Projet : SVNH SR 600

Structure / Circuit	N°	Check	Ind.Ck.	Note
Flaperon gauche	05.01			
	05.02			
	05.03			
	05.04			
	05.05			
	05.06			
	05.07			
	05.08			
Stabilisateur	06.01			
	06.02			
	06.03			
	06.04			
	06.05			
	06.06			
	06.07			
	06.08			
	06.09			
	06.10			
	06.11			
Gouverne de profondeur	07.01			
	07.02			
	07.03			
	07.04			
	07.05			
	07.06			
	07.07			
	07.08			
	07.09			
	07.10			
	07.11			
Trim-Tab	08.01			
	08.02			
	08.03			
	08.04			
	08.05			
Empennage vertical (dérive)	09.01			
	09.02			
	09.03			
	09.04			
	09.05			
	09.06			
	09.07			
	09.08			
	09.09			



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. : MM-SVSR-FR
Révision : 02
Date rév. : 21/07/2025
Réf. Projet : SVNH SR 600

Structure / Circuit	N°	Check	Ind.Ck.	Note
Gouverne de direction	10.01			
	10.02			
	10.03			
	10.04			
	10.05			
	10.06			
	10.07			
	10.08			
	10.09			
	10.10			
Circuit de commandes de vol	11.01			
	11.02			
	11.03			
	11.04			
	11.05			
	11.06			
	11.07			
	11.08			
	11.09			
	11.10			
	11.11			
	11.12			
	11.13			
	11.14			
	11.15			
	11.16			
	11.17			
	11.18			
	11.19			
	11.20			
Train d'atterrissement principal	12.01			
	12.02			
	12.03			
	12.04			
	12.05			
	12.06			
	12.07			
	12.08			
	12.09			
	12.10			
	12.11			
	12.12			
	12.13			
	12.14			
	12.15			



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. : MM-SVSR-FR
Révision : 02
Date rév. : 21/07/2025
Réf. Projet : SVNH SR 600

Structure / Circuit	N°	Check	Ind.Ck.	Note
Train d'atterr. principal	12a.01			
Bicycle (si configuré)	12a.02			
Train d'atterrissement avant	13.01			
	13.02			
	13.03			
	13.04			
	13.05			
	13.06			
	13.07			
	13.08			
	13.09			
	13.10			
	13.11			
	13.12			
	13.13			
	13.14			
	13.15			
	13.16			
	13.17			
Roulette de queue (si configuré)	13a.01			
	13a.02			
	13a.03			
	13a.04			
	13a.05			
	13a.06			
	13a.07			
	13a.08			
	13a.09			
Capotage moteur	14.01			
	14.02			
	14.03			
Capotage R. 914 UL	14c.01			
Hélice	15.01			
	15.02			
	15.03			
	15.04			
	15.05			
	15.06			
	15.07			
	15.08			



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. : MM-SVSR-FR
Révision : 02
Date rév. : 21/07/2025
Réf. Projet : SVNH SR 600

Structure / Circuit	N°	Check	Ind.Ck.	Note
Moteur	16.01			
	16.02			
	16.03			
	16.04			
	16.05			
	16.06			
	16.07			
	16.08			
	16.09			
	16.10			
	16.11			
	16.12			
	16.13			
	16.14			
	16.15			
	16.16			
	16.17			
	16.18			
	16.19			
	16.20			
	16.21			
	16.22			
Moteur R.912 iS	16b.01			
	16b.02			
	16b.03			
	16b.04			
	16b.05			
	16b.06			
	16b.07			
	16b.08			
	16b.09			
	16b.10			
	16b.11			
Moteur R.914 UL	16c.01			
	16c.02			
	16c.03			
	16c.04			



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. : MM-SVSR-FR
Révision : 02
Date rév. : 21/07/2025
Réf. Projet : SVNH SR 600

Structure / Circuit	N°	Check	Ind.Ck.	Note
Commandes du groupe motopropulseur	17.01			
	17.02			
	17.03			
	17.04			
	17.05			
	17.06			
	17.07			
	17.08			
	17.09			
	17.10			
	17.11			
	17.12			
	17.13			
	17.14			
Commandes R.912 iS	17b.01			
Comm. groupe motoprop. (hélice à pas variable)	17d.01			
	17d.02			
Circuit de carburant	18.01			
	18.02			
	18.03			
	18.04			
	18.05			
	18.06			
	18.07			
	18.08			
	18.09			
	18.10			
	18.11			
	18.12			
	18.13			
	18.14			
	18.15			
	18.16			
	18.17			
	18.18			
	18.19			
	18.20			
	18.21			
	18.22			
	18.23			
Circuit de carburant R.912 iS	18b.01			
	18b.02			
	18b.03			
	18b.04			
	18b.05			



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. : MM-SVSR-FR
Révision : 02
Date rév. : 21/07/2025
Réf. Projet : SVNH SR 600

Structure / Circuit	N°	Check	Ind.Ck.	Note
Circuit de carburant R.914 UL	18c.01			
	18c.02			
	18c.03			
	18c.04			
Circuit de refroidissement	19.01			
	19.02			
	19.03			
	19.04			
	19.05			
	19.06			
	19.07			
	19.08			
	19.09			
	19.10			
	19.11			
	19.12			
Circuit de graissage	20.01			
	20.02			
	20.03			
	20.04			
	20.05			
	20.06			
	20.07			
	20.08			
	20.09			
	20.10			
	20.11			
	20.12			
	20.13			
	20.14			
	20.15			
	20.16			
Circuit de graissage R.914 UL	20c.01			
	20c.02			



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. : MM-SVSR-FR
Révision : 02
Date rév. : 21/07/2025
Réf. Projet : SVNH SR 600

Structure / Circuit	N°	Check	Ind.Ck.	Note
Circuit d'admission d'air	21.01			
	21.02			
	21.03			
	21.04			
	21.05			
	21.06			
	21.07			
	21.08			
	21.09			
	21.10			
Circuit d'amm. R. 912 iS	21b.01			
Circuit d'admission d'air R. 914 UL	21c.01			
	21c.02			
	21c.03			
Système d'échappement	22.01			
	22.02			
	22.03			
Système d'échappement R. 914 UL	22c.01			
	22c.02			
Chauffage de la cabine	23.01			
	23.02			
	23.03			
Circuit électrique	24.01			
	24.02			
	24.03			
	24.04			
	24.05			
	24.06			
	24.07			
	24.08			
	24.09			
Repères et plaquettes	25.01			
Contrôle moteur au sol	26.01			
	26.02			
	26.03			
	26.04			
	26.05			
	26.06			
	26.07			
	26.08			
	26.09			
Contrôle R.912 iS	26b.01			



MANUEL DE MAINTENANCE SAVANNAH™ SR

N° doc. : MM-SVSR-FR
Révision : 02
Date rév. : 21/07/2025
Réf. Projet : SVNH SR 600

Structure / Circuit	N°	Check	Ind.Ck.	Note
Contrôle en vol	27.01			
	27.02			
	27.03			
	27.04			
	27.05			
	27.06			
	27.07			
	27.08			
	27.09			
	27.10			
	27.11			
Vol (hélice pas variable)	27c.01			
Avionique	28.01			
Autre équipement	29.01			
	29.02			
	29.03			
	29.04			
	29.05			
Clôture de la maintenance	30.01			
	30.02			
	30.03			
	30.04			
	30.05			
	30.06			

Légende des couleurs :

Couleur	Signification
Light Blue	Visite de 50 heures
Medium Blue	Visite de 100 heures
Green	Visite de 200 heures
Yellow	Visite de 1 000 heures
Red	Visite de 2 000 heures
White	À appliquer, remplir
Grey	Sans objet, ne pas remplir



**MANUEL DE
MAINTENANCE
SAVANNAH™ SR**

N° doc. :	MM-SVSR-FR
Révision :	02
Date rév. :	21/07/2025
Réf. Projet :	SVNH SR 600

Page laissée volontairement blanche